



POWERFUL TOOLS

PRODUKTKATALOG

DISCOVER POWER ON WWW.KEIL.EU

INHALT

WWW.KEIL.EU



HAMMERBOHRER

Seite 9



MEISSEL

Seite 39



STEIN- UND SPEZIALBOHRER

Seite 45



METALLBOHRER

Seite 73



HOLZBOHRER

Seite 116



SÄGEN

Seite 130

SORTIMENTE

Seite 137

MODULE

Seite 155

INFOS

Seite 167

KEIL – POWERFUL TOOLS FOR SMART PROFESSIONALS

Herzlich willkommen im Keil Katalog! Kraftvolle Produkte für smarte Kunden. Mit diesem neuen Motto und einem dynamischen, modernen Markenauftritt wollen wir begeistern und unseren Erfolg weiter ausbauen. Wir präsentieren uns kraftvoll, innovativ und einzigartig. Das gilt insbesondere für unser Produktsortiment, das unsere Expertise aus vielen Jahrzehnten als Hersteller von Qualitätswerkzeugen eindrucksvoll belegt. Der vorliegende Katalog zeigt das aktuelle Keil Sortiment inklusive unserer Produktinnovationen und viele wertvolle Informationen rund um das Thema Bohren.

Zusätzlich zu unseren Profi-Werkzeugen in Spitzenqualität etablieren wir neue starke Services, von denen Sie und Ihre Kunden nachhaltig profitieren. Auf der digitalen Ebene präsentieren wir z. B. die neu aufgebaute Keil Website. Sie zeichnet sich durch ihr frisches Design aus und bietet wertvollen Content wie den neu entwickelten Produktberater und unsere Produktvideos. Im analogen Bereich unterstützen wir Sie unter anderem mit unseren Warenpräsentationssystemen am Point of Sale. Auf Basis der aktuellen Serviceangebote werden wir unseren Support für Sie auch in Zukunft sukzessive ausbauen.

Die Summe aus großartigen Qualitätsprodukten und hervorragenden Serviceangeboten ist die Basis für unseren neuen Markenslogan: Keil – Powerful Tools For Smart Professionals. Profitieren Sie von diesem Angebot und lassen Sie uns gemeinsam den Erfolg weiter ausbauen.

Herzlichst



Dr. Robert Untiedt
Geschäftsführer



Jörg Frommeyer
Geschäftsführer

QUALITÄT



WENN ES DARAUF ANKOMMT, IST SICHERHEIT GEFRAGT!

Qualitätsbohrwerkzeuge erkennen Sie unter anderem am Prüfzeichen der Prüfgemeinschaft Mauerbohrer (PGM). Keil ist Gründungsmitglied der PGM (1978) und autorisiert, dieses Prüfzeichen zu tragen, welches die Übereinstimmung unserer Bohrer mit den Anforderungen im Merkblatt über die Kennwerte und Prüfungen von Mauerbohrern des Deutschen Instituts für Bautechnik (DIBt) garantiert.

Ziel ist es, eine präzise und akkurate Bohrlochherstellung für eine geeignete Verankerung von Dübeln und Ankern in Beton und Mauerwerk mit allgemeiner bauaufsichtlicher Zulassung oder einer europäischen technischen Bewertung (ETA) sicherzustellen. Missbräuche durch nicht autorisierte Hersteller werden streng verfolgt.



VORTEILE UND GARANTIE

- Schützen Sie sich vor Problemen und Schadensersatzansprüchen, die sich aus dem Produkthaftungsgesetz ergeben können. Ist im Schadensfall der Hersteller oder Importeur eines Mauerbohrers ohne PGM-Prüfzeichen nicht ausfindig zu machen, können die Ansprüche sogar gegen den Händler geltend gemacht werden.
- Toleranzen von Bohrerwerkzeugen sind auf die Anforderungen moderner Hochleistungsdübel mit europäischen oder nationalen Zulassungen abgestimmt und garantieren sachgerechte Montage und maximalen Halt der Dübel.
- Diese Kriterien werden ständig auf Einhaltung kontrolliert und geben somit dem Anwender sowie dem Händler Sicherheit und Vertrauen in das Werkzeug.

WEITERE INFORMATIONEN UNTER WWW.PGM-ONLINE.DE



WOFÜR STEHT DAS PGM-PRÜFZEICHEN?

- Ausgewählte, autorisierte Hersteller
- Fertigung und Qualitätssicherung nach dem Stand der Technik, überwacht durch die PGM
- Klare Kennzeichnungsvorschriften
- Einhaltung enger Toleranzen der Bohrer bezüglich Durchmesser, Höhe und Symmetrie der Schneidplatte und Rundlaufgenauigkeit



DAS NEXMART FACHHANDELSPORTAL

Beziehen Sie sämtliche Keil Qualitätsbohrwerkzeuge über den E-Business Branchenführer - alle Artikel sind direkt online bestellbar! Die aktuellsten Artikeldaten des gesamten Keil Katalogsortiments sind 24h am Tag via nexMart.com verfügbar - und stehen in allen gängigen Formaten kostenfrei zum Download bereit.

nexMart ist das führende unabhängige Fachhandelsportal - von Industrie und Handel gemeinsam geführt und ständig weiterentwickelt, um Ihren wachsenden Anforderungen zu genügen. Vorrangiges Ziel von nexMart ist die nachhaltige Prozesskostensenkung entlang der gesamten Wertschöpfungskette in Ihrem Unternehmen: Beschleunigen, vereinfachen und vergünstigen Sie Ihre Bestellprozesse merklich - Keil und nexMart machen es möglich!

WEITERE INFORMATIONEN UNTER WWW.NEXMART.COM



DIN EN ISO 9001

Neben dem ausgereiften Produktionsvorgang nimmt die Qualitätssicherung einen hohen Stellenwert ein. Materialeingangskontrollen, Zwischenkontrollen, Endkontrollen sowie regelmäßige Bohr- und Prüftests unter extremen Bedingungen liefern neue Erkenntnisse zur Sicherung und Optimierung von Verfahren sowie Materialien.

SERVICEORIENTIERT: DIE NEUE KEIL WEBSITE

Keil steht für Powerful Tools - und für starke Services, mit denen wir den Fachhandel nachhaltig unterstützen. Im Rahmen unseres Markenrelaunchs haben wir auch die Keil Website www.keil.eu komplett überarbeitet.

Unser neuer Internetauftritt kombiniert kraftvolles Design mit einer gut strukturierten Benutzerführung und verschiedenen Services, die sowohl für den Händler als auch dem Endverbraucher wertvoll sind. Dazu zählen der neu entwickelte Produktberater, die detaillierte Produktübersicht, aussagekräftige Produktvideos und der Keil Händlerbereich.

Überzeugen Sie sich selbst und nutzen unsere Website für Ihren Geschäftserfolg.



ANWENDUNG



HAMMERBOHRER

BEZEICHNUNG	SEITE	NORM	GRUPPE
SDS-plus TURBOHEAD Xpro RS	12-13		251
SDS-plus Power-4CE	14-15		267
SDS-plus W2 TURBOKEIL X-Form	16		252
SDS-plus M55 TURBOKEIL	17-20		253
SDS-plus Hammerbohrer KEILRAPID	22		256
SDS-max W2 TURBOHEAD XPro / TURBOKEIL X-Form	23-26		270
SDS-max TURBOCLEAN Absaugbohrer	27		273
SDS-plus TURBOCLEAN Absaugbohrer	28		272
SDS-max Betonfräsbohrer	29		269
Durchbruchbohrkrone	31		259
Hammerbohrkrone	32-33		259
Kupplung mit Ratio-Gewinde	34		259
Kupplung für SDS-plus	36		265
SDS-plus Aufnahmeschaft für Bohrfutter	37		264



MEISSEL

Meißel RS selbstschärfend	41		500 501
Spitzmeißel	42		502-509
Flachmeißel	42		502-509
Spatmeißel	43		502-509
Hohlmeißel	43		502 503
Uni-Kanalmeißel	44		502 503
Fliesenmeißel	44		502 503



STEIN- UND SPEZIALBOHRER

Universalbohrer GOLDCRAFT	48-49	8039	119 219
SDS-plus M55 Universalbohrer GOLDCRAFT	50	8039	119
Hartgesteinbohrer HARDETEC	51		168
Fliesen- / Ziegelbohrer KERAMIK	52	8039	151
Diamond Core Allround	53		786
Fliesenbohrer KERAMIK Diamant - Trockenbohrer	54-55		774
Fliesenbohrer KERAMIK Diamant - Trockenbohrer M14	54-55		788
Glasbohrer	56		130
Glasbohrer KEILBIT	57		131
Universal-Bitbohrer KEILBIT	58	8039	166
Betonbohrer M55 TURBOHEAD Xpro	59	8039	238
Betonbohrer M55 TURBOKEIL	60	8039	258
Granitbohrer PRIMUS	61	8039	150 200 400 600
Schlagbohrer KEILER	62-63		190 200
Steinbohrer OPAL	64		190 290
Universalbohrkrone	65		715
Universallochsäge M16 GOLDCRAFT	66		719
Zentrierbohrer GOLDCRAFT für Aufnahmeschaft M16	67		719
Hohlbohrkrone M16 komplett	68		711
Hohlbohrkrone M16	69		710
Aufnahmeschaft M16 Sechskant	70		712
Aufnahmeschaft M16 SDS-plus	71		713
Zentrierbohrer für Aufnahmeschaft M16	71		715
Aufnahmeschaft M16 SDS-plus komplett	72		714
Quickbithalter für Bits und KEILBIT	72		800



HSS BOHRER

HSS-E DIN 338 Cobalt	76-79	338	307
HSS TIN DIN 338 Stahlbohrer	80-81	338	311
HSS DIN 338, geschliffen, Split Point	82-85	338	302
HSS DIN 338, Standard	86-90	338	300
HSS DIN 338, Standard, reduzierter Schaft	91		300
HSS DIN 340, geschliffen, Split Point, lang	92	340	340
HSS DIN 1869, geschliffen, überlang	93	1869	342
HSS Hohlprofilbohrer / Fassadenbohrer	94		344
HSS DIN 345 Morsekegel	95-96	345	345
HSS DIN 1897 Anbohrer, geschliffen, Split Point, extra kurz	97	1897	303
HSS DIN 8037 mit HM-Schneide	98	8037	310
HSS-G SPEEDER DIN 338 RN Metallbohrer	99	338	312
HSS Doppelendbohrer, geschliffen, Split Point	100		304
HSS Bohrer KEILBIT, geschliffen	101		315
HSS Kombiwerkzeug KEILBIT	102		317
HSS Kegelsenker KEILBIT	103	335 C	329
HSS Kegelsenker 90° DIN 335 C	104	335 C	327
HSS Entgratsenker	105		328
HSS Blechschälbohrer	106		326
HSS Stufenbohrer	107		325
Reißnadel	108		140
HSS Bi-Metall Lochsäge	109-112		320



HOLZBOHRER

Holzspiralbohrer	121-122	7487	180 280
HSS Holzspiralbohrer	123		186
Holzspiralbohrer KEILBIT	124		187
Schlangenbohrer Form Lewis	125		181
Schlangenbohrer Form Lewis mit SDS-plus Schaft	126		182
Maschinen-Forstnerbohrer, gezahnt	127	7483	183
Flachfräsbohrer KEILBIT	128		185
Verlängerung für Flachfräsbohrer KEILBIT	129		185
Schalungsbohrer Rundschaft	130		350
SDS-plus Schalungsbohrer	131		355

IN WENIGEN SCHRITTEN ZUM PASSENDEN WERKZEUG:

DER NEUE KEIL PRODUKTBERATER

SCHRITT 1: Tätigkeiten/Produktbereiche



SCHRITT 2: Materialgruppen



SCHRITT 3: Material verfeinern



SCHRITT 4: Anwendungsbereich



SCHRITT 5: Verfügbare Maschinen/Aufnahmen



QR-CODE SCANNEN UND
DAS PASSENDE WERKZEUG FINDEN



HAMMERBOHRER



251 SDS-plus TURBOHEAD XPRO RS	12-13
267 SDS-plus Power 4-CE	14-15
252 SDS-plus W2 TURBOKEIL X-Form	16
253 SDS-plus MS5 TURBOKEIL	17-20
256 SDS-plus Hammerbohrer KEILRAPID	22
270 SDS-max W2 TURBOHEAD Xpro / TURBOKEIL X-Form	23-26
273 SDS-max TURBOCLEAN Absaugbohrer	27
272 SDS-plus TURBOCLEAN Absaugbohrer	28
269 SDS-max Betonfräsbohrer	29
259 Durchbruchbohrkrone	31
259 Hammerbohrkrone	32-33
259 Kupplung mit Ratio-Gewinde	34
265 Kupplung für SDS-plus	36
264 SDS-plus Aufnahmeschaft für Bohrfutter	37

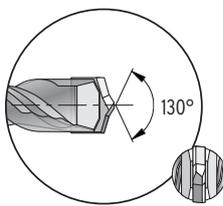
HAMMERBOHRER

Die Hammerbohrer von Keil sind einsetzbar in härteste Materialien. Egal ob Mauerwerk, Stahlbeton, Naturstein oder Kunststein. Unsere Bohrer machen in jedes Material ein geometrisch exaktes Loch.



SDS-PLUS TURBOHEAD XPRO RS

Der beste Keil SDS-plus Hammerbohrer wurde durch ein Upgrade der Spirale dahingehend verbessert, dass er sowohl schneller als auch verschleißbeständiger geworden ist, ohne dabei in der Performance auf Armierung Abstriche zu machen. Das neue Spiraldesign wirkt dynamischer und ist durch seine abgerundeten Kanten stabiler als der Vorgänger und kann deshalb, mit einem größeren Volumen versehen, mehr Bohrmehl abfordern.



SDS-PLUS MS5 TURBOKEIL

Die professionelle Hammerbohrergeneration ist einsetzbar für härteste Materialien in allen Bohrhämmern. Der TURBOKEIL macht mit seiner Zentrierspitze ein punktgenaues Anbohren möglich. Außerdem zeichnet er sich durch seinen überragenden Bohrfortschritt aus.



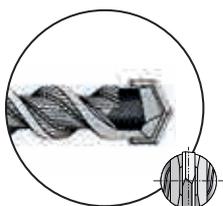
SDS-PLUS POWER-4CE

Robuster Mehrschneider für armierten Beton mit 4 Schneiden und 4 Wendelgängen. Der POWER-4CE gewährleistet hohe Verschleißfestigkeit und hervorragende Kraftübertragung. Die Mehrschneiden-Kopfgeometrie verhindert Verhaken auf Armierung und sorgt für schnellen Vortrieb.



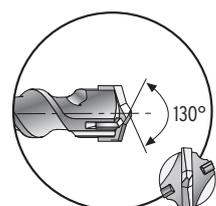
MS5 SPIRALE

Die MS5 Spirale bohrt deutlich schneller als eine herkömmliche Spirale. Sie hat eine längere Lebensdauer und reduziert die beim Hammerbohren erzeugten Schwingungs- und Torsionsbelastungen. Somit entsteht kein Bohrmehlstaub. Sie hat eine höhere Bohrgeschwindigkeit und überträgt die Schlagenergie optimal. Der verstärkte Kern und die gerundeten Stufenübergänge resultieren in einer höheren Bruchfestigkeit.



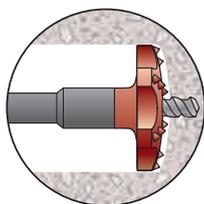
SDS-PLUS KEILRAPID

Zuverlässiger Einstiegshammerbohrer für alle Beton- und Steinanwendungen.



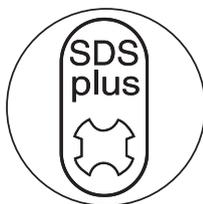
HAMMERBOHRER TURBOKEIL X-FORM

Die symmetrische X-Form des 4-Schneiders sorgt für exakte und fehlerfreie Bohrungen und schützt den Bohrer beim Auftreffen auf Armierungseisen gegen Beschädigung. Seine Kopfkonstruktion vermindert die Reibung im Bohrloch.



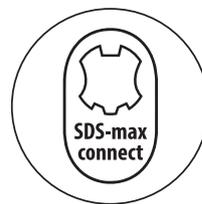
SYSTEM 259

Das System 259 ist durch seine extrem stabile Ausführung für höchste Ansprüche geeignet. Hergestellt wird es aus hochwertigem Vergütungsstahl. Es hat besonders schlagfeste Hartmetallzähne, die zudem eine hohe Schnittfestigkeit aufweisen. Die Hochtemperaturlötung erfolgt bei 1.120°C und es gibt eine 2-Stufen-Spezial-HT-Härtung.



SDS-PLUS

Der SDS-plus Schaft ist direkt passend für alle Bohrhämmer mit der SDS-plus sowie Hilti TE-C Werkzeugaufnahme. Der SDS-plus Schaft ist besonders geeignet für kleinere Bohrer und Dübellöcher.



SDS-MAX

Der SDS-max Schaft ist direkt geeignet für die Bohrhämmer mit SDS-max und Hilti TE-Y Aufnahme. Der SDS-max Schaft ist besonders geeignet für große Bohrdurchmesser und Durchbrüche.



PRÜFZEICHEN

Das PGM-Prüfzeichen ist Garant für ein qualitativ hochwertiges Erzeugnis aus einer kontrollierten und zertifizierten Fertigung. Bohrer mit diesem Siegel produzieren geometrisch exakte Löcher. Die Firma Keil ist Gründungsmitglied der Prüfgemeinschaft Mauerbohrer und ist autorisiert dieses Siegel zu tragen - seit über 30 Jahren.

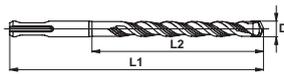


GERINGE HAND-ARM-VIBRATION

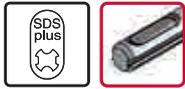
Ist der Mensch in seinem Arbeitsumfeld dauerhaft starken mechanischen Schwingungen ausgesetzt, kann dies negative Folgen für die Gesundheit bedeuten. Auch beim Bedienen von Bohrhämmern ist man dieser Belastung ausgesetzt. Durch gezielte, konstruktive Maßnahmen entwickeln und optimieren wir unsere Qualitätsprodukte stets weiter, damit die durch die Bohrwerkzeuge hervorgerufenen Vibrationen auf ein Minimum reduziert werden.

Hinweis: Bitte beachten Sie für die maximal zulässige Arbeitsdauer die Vorgaben der „Richtlinie 2002/44/EG“!

251 SDS-PLUS TURBOHEAD XPRO RS



ANTRIEB



AUSFÜHRUNG



- Eingebetteter 4-Schneiden Vollhartmetallkopf für maximale Robustheit in armiertem Beton
- Durch Weiterentwicklung der MS5 Spirale bis zu 30% höhere Bohrgeschwindigkeit und deutlich besserer Bohrmehltransport
- Verbesserte Kopfgeometrie und breiter Wendelrücken für bis zu 75% weniger Verschleiß
- Stufenförmiger Hartmetallgrund für mehr Torsionsfestigkeit
- Abgerundete Wendelkanten steigern die Bruchfestigkeit

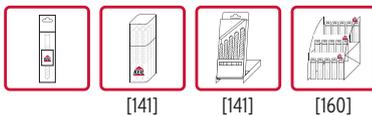
ANWENDUNG



EINSATZBEREICH

- Direkt passend in alle Bohrhämmer mit SDS-plus und HILTI TE-C Aufnahme
- Zum Bohren von Dübellöchern
- Besonders geeignet zur Befestigungstechnik
- Kupplung für SDS-plus [36]

VERPACKUNG



Bemerkung

- Weitere Abmessungen 4-Schneider mit X-Form auf Anfrage
- Bei einer Arbeitslänge ab 400 mm muss mit kurzem Bohrer gleichen Durchmessers mindestens 150 mm tief vorgebohrt werden.

D Ø mm	D Ø mm	L2 mm	L1 mm		EAN 4016707...	 12345
5,0	3/16	50	110	10	902000	251 050 110
5,0	3/16	100	160	10	902017	251 050 160
5,0	3/16	150	210	10	902024	251 050 210
5,0	3/16	200	260	10	914553	251 050 260
5,5	7/32	50	110	10	912641	251 055 110
5,5	7/32	100	160	10	912634	251 055 160
5,5	7/32	150	210	10	912627	251 055 210
5,5	7/32	200	260	10	912757	251 055 260
6,0	15/64	50	110	10	902031	251 060 110
6,0	15/64	100	160	10	902048	251 060 160
6,0	15/64	150	210	10	902055	251 060 210
6,0	15/64	200	260	10	902062	251 060 260
6,5	1/4	100	160	10	904622	251 065 160
6,5	1/4	160	210	10	904639	251 065 210
6,5	1/4	200	260	10	904646	251 065 260
6,5	1/4	250	310	1	914560	251 065 310
8,0	5/16	50	110	10	902109	251 080 110
8,0	5/16	100	160	10	902116	251 080 160
8,0	5/16	150	210	10	902123	251 080 210
8,0	5/16	200	260	10	902130	251 080 260
8,0	5/16	250	310	1	904653	251 080 310
8,0	5/16	300	360	1	904660	251 080 360
8,0	5/16	400	460	1	904677	251 080 460
10,0	3/8	100	160	10	902154	251 100 160
10,0	3/8	150	210	10	902161	251 100 210
10,0	3/8	200	260	10	902178	251 100 260
10,0	3/8	250	310	1	902185	251 100 310
10,0	3/8	310	360	1	904684	251 100 360
10,0	3/8	400	460	1	902208	251 100 460
10,0	3/8	540	600	1	914577	251 100 600
12,0	15/32	100	160	10	902215	251 120 160
12,0	15/32	150	210	10	902222	251 120 210
12,0	15/32	200	260	10	902239	251 120 260
12,0	15/32	250	310	1	902246	251 120 310
12,0	15/32	400	450	1	902253	251 120 450
12,0	15/32	540	600	1	914584	251 120 600
14,0	17/32	100	160	10	902260	251 140 160
14,0	17/32	150	210	10	902277	251 140 210
14,0	17/32	200	260	10	902284	251 140 260
14,0	17/32	250	310	1	904691	251 140 310
14,0	17/32	400	450	1	902291	251 140 450
14,0	17/32	540	600	1	914591	251 140 600
16,0	39/64	100	160	1	904707	251 160 160
16,0	39/64	150	210	1	904714	251 160 210
16,0	39/64	200	260	1	904721	251 160 260
16,0	39/64	400	450	1	904738	251 160 450

251 SDS-PLUS TURBOHEAD XPRO RS



ANTRIEB



AUSFÜHRUNG



- Eingebetteter 4-Schneiden Vollhartmetallkopf für maximale Robustheit in armiertem Beton
- Durch Weiterentwicklung der MS5 Spirale bis zu 30 % höhere Bohrgeschwindigkeit und deutlich besserer Bohrmehltransport
- Verbesserte Kopfgeometrie und breiter Wendelrücken für bis zu 75 % weniger Verschleiß
- Stufenförmiger Hartmetallgrund für mehr Torsionsfestigkeit
- Abgerundete Wendelkanten steigern die Bruchfestigkeit

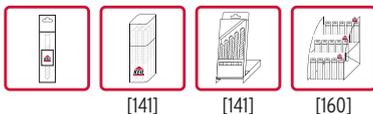
ANWENDUNG



EINSATZBEREICH

- Direkt passend in alle Bohrhämmer mit SDS-plus und HILTI TE-C Aufnahme
- Zum Bohren von Dübellöchern
- Besonders geeignet zur Befestigungstechnik
- Kupplung für SDS-plus [36]

VERPACKUNG



[141]

[141]

[160]

Bemerkung

- Weitere Abmessungen 4-Schneider mit X-Form auf Anfrage
- Bei einer Arbeitslänge ab 400 mm muss mit kurzem Bohrer gleichen Durchmessers mindestens 150 mm tief vorgebohrt werden.

D Ø mm	D Ø "	L2 mm	L1 mm	Icon	FAN 4016707...	Icon 12345
16,0	39/64	540	600	1	914607	251 160 600
18,0	11/16	200	250	1	914614	251 180 250
18,0	11/16	400	450	1	914737	251 180 450
20,0	49/64	200	250	1	914744	251 200 250
20,0	49/64	400	450	1	914751	251 200 450
20,0	49/64	550	600	1	914768	251 200 600



VIBRATIONSSCHUTZ

Geringe Schwingungsbelastung des „Hand-Arm-Systems“ durch stark reduzierte Vibration (siehe Seite 11). Entspricht der EU-Vibrationsrichtlinie 2002/44/EG zum Vibrationsschutz.

267 SDS-PLUS POWER-4CE



ANTRIEB



AUSFÜHRUNG



- Optimaler Vortrieb und hohe Standzeit dank 4 Schneiden-Hartmetallkopf
- Kein Verhaken auf Armierung durch Mehrschneiderkopf
- Schneller Bohrmehltransport mittels großvolumiger 4-gängige Wendel
- Präzises Anbohren mithilfe ausgeprägter Zentrierspitze

ANWENDUNG



EINSATZBEREICH

- Direkt passend in alle Bohrhämmer mit SDS-plus und HILTI TE-C Aufnahme
- Zum Bohren von Dübellöchern
- Besonders geeignet zur Befestigungstechnik
- Kupplung für SDS-plus [36]

VERPACKUNG



D Ø mm	D Ø "	L2 mm	L1 mm		EAN 4016707...	12345
5,0	3/16	50	110	1	923838	267 050 110
5,0	3/16	100	160	1	923845	267 050 160
5,0	3/16	150	210	1	923852	267 050 210
5,0	3/16	250	310	1	923869	267 050 310
5,5	7/32	50	110	1	923876	267 055 110
5,5	7/32	100	160	1	923883	267 055 160
5,5	7/32	150	210	1	923890	267 055 210
6,0	15/64	50	110	1	923906	267 060 110
6,0	15/64	100	160	1	923913	267 060 160
6,0	15/64	150	210	1	923920	267 060 210
6,0	15/64	200	260	1	923937	267 060 260
6,0	15/64	250	310	1	923944	267 060 310
6,0	15/64	400	460	1	923951	267 060 460
6,5	1/4	50	110	1	923968	267 065 110
6,5	1/4	100	160	1	923975	267 065 160
6,5	1/4	150	210	1	923982	267 065 210
6,5	1/4	200	260	1	923999	267 065 260
7,0	9/32	50	110	1	924002	267 070 110
7,0	9/32	100	160	1	924019	267 070 160
7,0	9/32	150	210	1	924026	267 070 210
7,0	9/32	200	260	1	924033	267 070 260
7,0	9/32	250	310	1	924040	267 070 310
8,0	5/16	50	110	1	924057	267 080 110
8,0	5/16	100	160	1	924064	267 080 160
8,0	5/16	150	210	1	924071	267 080 210
8,0	5/16	200	260	1	924088	267 080 260
8,0	5/16	250	310	1	924095	267 080 310
8,0	5/16	400	460	1	924101	267 080 460
8,0	5/16	550	600	1	924118	267 080 600
8,0	5/16	900	950	1	924125	267 080 950
10,0	3/8	50	110	1	924132	267 100 110
10,0	3/8	100	160	1	924149	267 100 160
10,0	3/8	150	210	1	924156	267 100 210
10,0	3/8	200	260	1	924163	267 100 260
10,0	3/8	250	310	1	924170	267 100 310
10,0	3/8	400	460	1	924187	267 100 460
10,0	3/8	550	600	1	924194	267 100 600
10,0	3/8	950	1000	1	924200	267 101 000
12,0	15/32	100	160	1	924217	267 120 160
12,0	15/32	150	210	1	924224	267 120 210
12,0	15/32	200	260	1	924231	267 120 260
12,0	15/32	250	310	1	924248	267 120 310
12,0	15/32	400	450	1	924255	267 120 450
12,0	15/32	550	600	1	924262	267 120 600
12,0	15/32	950	1000	1	924279	267 121 000
14,0	17/32	100	160	1	924286	267 140 160

267 SDS-PLUS POWER-4CE



ANTRIEB



AUSFÜHRUNG



- Optimaler Vortrieb und hohe Standzeit dank 4 Schneiden-Hartmetallkopf
- Kein Verhaken auf Armierung durch Mehrschneiderkopf
- Schneller Bohrmehltransport mittels großvolumiger 4-gängiger Wendel
- Präzises Anbohren mithilfe ausgeprägter Zentrierspitze

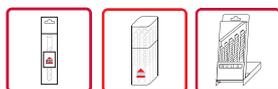
ANWENDUNG



EINSATZBEREICH

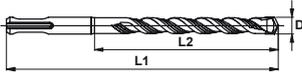
- Direkt passend in alle Bohrhämmer mit SDS-plus und HILTI TE-C Aufnahme
- Zum Bohren von Dübellöchern
- Besonders geeignet zur Befestigungstechnik
- Kupplung für SDS-plus [36]

VERPACKUNG



D Ø mm	D Ø "	L2 mm	L1 mm			
14,0	17/32	150	200	1	924293	267 140 200
14,0	17/32	200	250	1	924309	267 140 250
14,0	17/32	250	300	1	924316	267 140 300
14,0	17/32	400	450	1	924323	267 140 450
14,0	17/32	550	600	1	924330	267 140 600
16,0	39/64	150	200	1	924347	267 160 200
16,0	39/64	200	250	1	924354	267 160 250
16,0	39/64	250	300	1	924361	267 160 300
16,0	39/64	400	450	1	924378	267 160 450
16,0	39/64	550	600	1	924385	267 160 600
16,0	39/64	950	1000	1	924392	267 161 000

252 SDS-PLUS W2 TURBOKEIL X-FORM



ANTRIEB



AUSFÜHRUNG



- Kugelgestrahlt und zwischenstufengehärtet aus hochwertigem Vergütungsstahl
- TURBOKEIL Platte mit Zentrierspitze
- 4 Schneider mit W2 Spirale
- Spezielle Kopfgeometrie, dadurch bessere Zentrierung, schnellerer Bohrfortschritt, präziseres Bohrloch

ANWENDUNG



EINSATZBEREICH

- Direkt passend in alle Bohrhämmer mit SDS-plus und HILTI TE-C Aufnahme
- Zum Bohren von Dübellöchern
- Besonders geeignet zur Befestigungstechnik
- Kupplung für SDS-plus [36]

VERPACKUNG



Bemerkung

- Weitere Abmessungen 4-Schneider S. 12 oder auf Anfrage

D Ø mm	D Ø "	L2 mm	L1 mm		EAN 4016707...	 12345
22,0	7/8	400	450	1	326066	252 122 450
24,0	15/16	400	450	1	326073	252 124 450
25,0	1	400	450	1	326080	252 125 450
28,0	1 1/8	400	450	1	326097	252 128 450
30,0	1 3/16	400	450	1	326103	252 130 450

SDS-PLUS W2 TURBOKEIL X-FORM

- Die symmetrische X-Form des 4-Schneiders mit einer Hauptschneide und 2 Nebenschneiden sorgt für eine exakte und fehlerfreie Bohrerführung.
- Die 4-Schneiden-Geometrie schützt den Bohrer beim Auftreffen auf Armierungseisen gegen Beschädigung.
- Die Kopfkonstruktion vermindert erheblich die Reibung im Bohrloch, wodurch sich die Lebensdauer des Werkzeugs deutlich erhöht.
- Kurze Spiraleingänge und großvolumige Bohrmehlkammern der Doppelförderwendel sorgen für schnelle Bohrmehlabführung.
- Zentrische Führung
- Stabilität gegen Torsionsbelastung
- Passgenaues Bohrloch
- Reduzierte Lärmemission
- Zügige Bohrmehlabführung durch große Nuten und Doppelförderwendel
- Schonung von Mann und Maschine
- Deutlich erhöhte Lebensdauer

Einige Vorteile des 4-Schneiders:

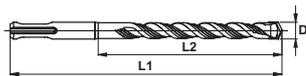
- Optimales Schwingungsverhalten
- Verminderte Reibung
- Maximale Energieübertragung



VIBRATIONSSCHUTZ

Geringe Schwingungsbelastung des „Hand-Arm-Systems“ durch stark reduzierte Vibration (siehe Seite 11). Entspricht der EU-Vibrationsrichtlinie 2002/44/EG zum Vibrationsschutz.

253 SDS-PLUS MS5 TURBOKEIL



ANTRIEB



AUSFÜHRUNG



- Kugelgestrahlt und zwischenstufengehärtet aus hochwertigem Vergütungsstahl
- TURBOKEIL Platte mit Zentrierspitze
- MS5 Spirale

ANWENDUNG



EINSATZBEREICH

- Direkt passend in alle Bohrhämmer mit SDS-plus und HILTI TE-C Aufnahme
- Zum Bohren von Dübellöchern
- Besonders geeignet zur Befestigungstechnik
- Kupplung für SDS-plus [36]

VERPACKUNG



≥ 22 mm

[142]

[142]



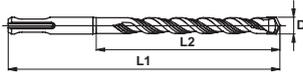
[160]

Bemerkung

- Bei einer Arbeitslänge ab 400 mm muss mit kurzem Bohrer gleichen Durchmessers mindestens 150 mm tief vorgebohrt werden.
- Bei einer Arbeitslänge von 950 mm muss mit kurzem Bohrer gleichen Durchmessers mindestens 400 mm tief vorgebohrt werden.
- Überlänge ab 1.000 mm ohne Garantieanspruch
- Weitere Abmessungen auf Anfrage

D Ø mm	D Ø "	L2 mm	L1 mm	Box	FAN 4016707...	12345
3,5	9/64	35	100	10	323751	253 035 100
4,0	5/32	50	110	10	322136	253 040 110
4,0	5/32	100	160	10	328008	253 040 160
5,0	3/16	50	110	10	322006	253 050 110
5,0	3/16	100	160	10	322013	253 050 160
5,0	3/16	150	210	10	323560	253 050 210
5,0	3/16	200	260	10	324307	253 050 260
5,0	3/16	260	310	1	904769	253 050 310
5,0	3/16	350	410	1	904776	253 050 410
5,5	7/32	50	110	10	322952	253 055 110
5,5	7/32	100	160	10	322969	253 055 160
5,5	7/32	200	260	10	322976	253 055 260
6,0	15/64	50	110	10	322020	253 060 110
6,0	15/64	70	135	10	328015	253 060 135
6,0	15/64	100	160	10	322037	253 060 160
6,0	15/64	150	210	10	320903	253 060 210
6,0	15/64	200	260	10	320910	253 060 260
6,0	15/64	300	360	1	323768	253 060 360
6,0	15/64	400	460	1	328022	253 060 460
6,5	1/4	50	110	10	322143	253 065 110
6,5	1/4	100	160	10	322150	253 065 160
6,5	1/4	150	210	10	328039	253 065 210
6,5	1/4	200	260	10	328046	253 065 260
7,0	9/32	50	110	10	322167	253 070 110
7,0	9/32	100	160	10	322174	253 070 160
8,0	5/16	50	110	10	322044	253 080 110
8,0	5/16	100	160	10	322051	253 080 160
8,0	5/16	150	210	10	322068	253 080 210
8,0	5/16	200	260	10	320927	253 080 260
8,0	5/16	250	310	1	328060	253 080 310
8,0	5/16	400	460	1	323546	253 080 460
8,0	5/16	550	600	1	323775	253 080 600
9,0	11/32	100	160	10	323232	253 090 160
9,0	11/32	200	260	10	328077	253 090 260
10,0	3/8	50	110	10	322181	253 100 110
10,0	3/8	100	160	10	322075	253 100 160
10,0	3/8	150	210	10	322082	253 100 210
10,0	3/8	200	260	10	320934	253 100 260
10,0	3/8	250	310	1	328084	253 100 310
10,0	3/8	300	360	1	328091	253 100 360
10,0	3/8	350	410	1	328107	253 100 410
10,0	3/8	400	460	1	320941	253 100 460
10,0	3/8	550	600	1	328114	253 100 600
10,0	3/8	950	1.000	1	328121	253 101 000
11,0	13/32	100	160	10	328138	253 110 160
11,0	13/32	200	260	10	328145	253 110 260

253 SDS-PLUS MS5 TURBOKEIL



ANTRIEB



AUSFÜHRUNG



- Kugelgestrahlt und zwischenstufengehärtet aus hochwertigem Vergütungsstahl
- TURBOKeil Platte mit Zentrierspitze
- MS5 Spirale

ANWENDUNG



EINSATZBEREICH

- Direkt passend in alle Bohrhämmer mit SDS-plus und HILTI TE-C Aufnahme
- Zum Bohren von Dübellöchern
- Besonders geeignet zur Befestigungstechnik
- Kupplung für SDS-plus [36]

VERPACKUNG



≥ 22mm

[142]

[142]



[160]

Bemerkung

- Bei einer Arbeitslänge ab 400 mm muss mit kurzem Bohrer gleichen Durchmessers mindestens 150 mm tief vorgebohrt werden.
- Bei einer Arbeitslänge von 950 mm muss mit kurzem Bohrer gleichen Durchmessers mindestens 400 mm tief vorgebohrt werden.
- Überlänge ab 1.000 mm ohne Garantieanspruch
- Weitere Abmessungen auf Anfrage

D Ø mm	D Ø "	L2 mm	L1 mm		EAN 4016707...	12345
12,0	15/32	100	160	10	322099	253 120 165
12,0	15/32	150	210	10	322105	253 120 215
12,0	15/32	200	260	10	320958	253 120 265
12,0	15/32	250	310	1	328152	253 120 310
12,0	15/32	350	400	1	328169	253 120 400
12,0	15/32	400	450	1	320965	253 120 450
12,0	15/32	550	600	1	328176	253 120 600
12,0	15/32	950	1.000	1	328183	253 121 000
13,0	1/2	100	160	10	328190	253 130 160
13,0	1/2	200	260	10	328206	253 130 265
14,0	17/32	100	160	10	322198	253 140 165
14,0	17/32	150	210	10	322204	253 140 215
14,0	17/32	200	260	10	320972	253 140 265
14,0	17/32	250	310	1	328213	253 140 310
14,0	17/32	400	450	1	320989	253 140 450
14,0	17/32	550	600	1	328220	253 140 600
14,0	17/32	950	1.000	1	328237	253 141 000
15,0	19/32	100	160	10	328244	253 150 160
15,0	19/32	150	210	10	328251	253 150 210
15,0	19/32	200	260	10	328268	253 150 260
15,0	19/32	400	450	1	323782	253 150 450
16,0	39/64	100	160	10	322662	253 160 165
16,0	39/64	150	210	10	322679	253 160 215
16,0	39/64	200	260	10	320996	253 160 265
16,0	39/64	250	310	1	328275	253 160 310
16,0	39/64	350	400	1	328282	253 160 400
16,0	39/64	400	450	1	321009	253 160 450
16,0	39/64	550	600	1	328299	253 160 600
16,0	39/64	750	800	1	328305	253 160 800
16,0	39/64	950	1.000	1	328312	253 161 000
17,0	21/32	150	210	5	328329	253 170 200
18,0	11/16	150	200	5	323256	253 180 200
18,0	11/16	250	300	1	328336	253 180 300
18,0	11/16	400	450	1	323263	253 180 450
18,0	11/16	550	600	1	323270	253 180 600
18,0	11/16	950	1.000	1	323430	253 181 000
19,0	23/32	200	250	5	323287	253 190 250
19,0	23/32	400	450	1	323294	253 190 450
20,0	49/64	150	200	5	323300	253 200 200
20,0	49/64	250	300	1	323317	253 200 300
20,0	49/64	400	450	1	323324	253 200 450
20,0	49/64	550	600	1	323331	253 200 600
20,0	49/64	950	1.000	1	323447	253 201 000
22,0	27/32	200	250	1	323348	253 220 250
22,0	27/32	400	450	1	323355	253 220 450
22,0	27/32	550	600	1	323362	253 220 600

253 SDS-PLUS MS5 TURBOKEIL



ANTRIEB



AUSFÜHRUNG



- Kugelgestrahlt und zwischenstufengehärtet aus hochwertigem Vergütungsstahl
- TURBOKeil Platte mit Zentrierspitze
- MS5 Spirale

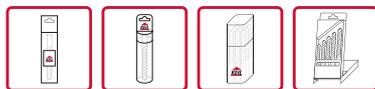
ANWENDUNG



EINSATZBEREICH

- Direkt passend in alle Bohrhämmer mit SDS-plus und HILTI TE-C Aufnahme
- Zum Bohren von Dübellöchern
- Besonders geeignet zur Befestigungstechnik
- Kupplung für SDS-plus [36]

VERPACKUNG



≥ 22mm

[142]

[142]



[160]

Bemerkung

- Bei einer Arbeitslänge ab 400 mm muss mit kurzem Bohrer gleichen Durchmessers mindestens 150 mm tief vorgebohrt werden.
- Bei einer Arbeitslänge von 950 mm muss mit kurzem Bohrer gleichen Durchmessers mindestens 400 mm tief vorgebohrt werden.
- Überlänge ab 1.000 mm ohne Garantieanspruch
- Weitere Abmessungen auf Anfrage

D Ø mm	D Ø "	L2 mm	L1 mm		FAN 4016707...	
22,0	27/32	950	1.000	1	323454	253 221 000
24,0	59/64	200	250	1	323379	253 240 250
24,0	59/64	400	450	1	323386	253 240 450
25,0	31/32	200	250	1	323393	253 250 250
25,0	31/32	400	450	1	323409	253 250 450
25,0	31/32	950	1.000	1	323799	253 251 000
26,0	1	100	160	1	323980	253 260 160
26,0	1	200	250	1	323416	253 260 250
26,0	1	400	450	1	323423	253 260 450

SDS-PLUS MS5 TURBOKEIL

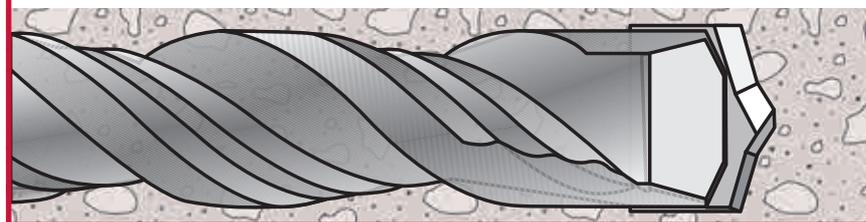
Diese Hammerbohrergeneration von Keil ist einsetzbar für härteste Materialien in allen Bohrhämmern mit SDS-plus Aufnahme. **TURBOKEIL** mit Zentrierspitze für punktgenaues Anbohren.

Merkmale:

- Zentrierspitze
- Hartmetallplattenführung
- Starker HM-Plattenrücken
- Großer Schneidwinkel
- Saubere Bohrlöcher
- Punktgenaues Anbohren

MS5 Spirale für ergonomisches und wirtschaftliches Arbeiten:

- Hohe Bohrgeschwindigkeit
- Schnelle Bohrmehlförderung
- Hohe Steifigkeit und lange Lebensdauer
- Große Bruchfestigkeit



SDS-PLUS MS5 RS

MEHRSTUFENSPIRALE

Ø mm	Anzahl Spiralstufen
4 - 5	2
6 - 7	4
8 - 9	6
10 - 12	8
13 - 14	6
15 - 16	8
17 - 26	10



Die Herstellung der MS5 Spirale ist patentrechtlich geschützt. Die Anzahl der Spiralstufen und Radien am Bohrer ist abhängig vom Bohrdurchmesser.

Die RS Spirale sorgt durch ihre computeroptimierte Geometrie für optimalen Bohrmehltransport und minimiert den Verpuffungseffekt. Dadurch wird Die Bohrgeschwindigkeit deutlich erhöht.

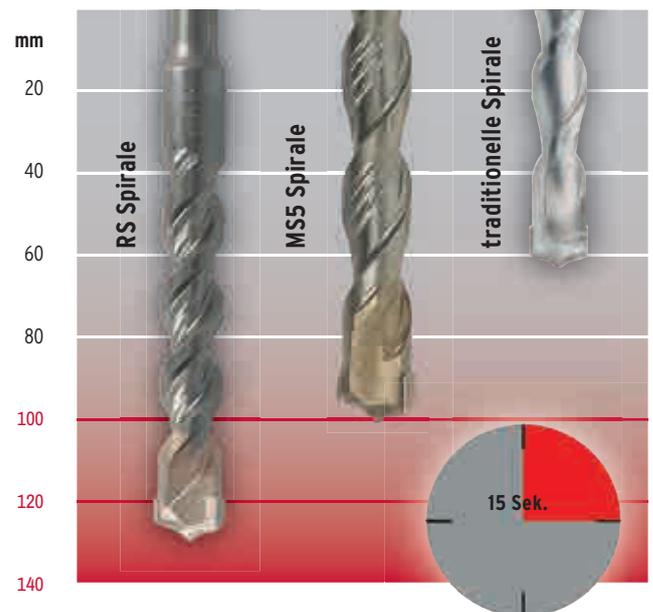
VERGLEICHSBOHRUNG

Professionell arbeiten, heißt wirtschaftlich arbeiten

Das zeigt die Vergleichsbohrung mit einer MS5 Spirale und einer traditionellen Spirale. Bohrtiefe bei einer Bohrung von 15 Sekunden mit Hammerbohrern SDS-plus TURBOKEIL 6 x 100 x 160 mm in Beton B25

64 % schneller mit MS5 Spirale!

Doppelt so schnell mit RS Spirale!



VORTEILE

Lange Lebensdauer

Die MS5 Spirale reduziert die beim Hammerbohren erzeugten Schwingungsbelastungen

Kein Bohrmehlstau

Die MS5 Spirale reduziert die Torsionsbelastungen und fördert das Bohrmehl optimal

Hohe Bohrgeschwindigkeit

Die MS5 Spirale überträgt die Schlagenergie des Bohrhammers optimal

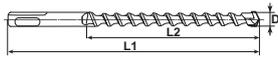
Extreme Bruchfestigkeit

Die MS5 Spirale hat einen verstärkten Kern und gerundete Stufenübergänge



SMART TOOLS FOR SMART PEOPLE

256 SDS-PLUS HAMMERBOHRER KEILRAPID



ANTRIEB



AUSFÜHRUNG



- Robuste Hartmetallplatte mit 130° Spitze
- Aggressives Spitzen- und Wendeldesign
- Vibrationsarm

ANWENDUNG



EINSATZBEREICH

- Zuverlässiger Einstiegshammerbohrer für alle Beton- und Steinanwendungen
- Zum Bohren in Mauerwerk, Beton, Gasbeton und Kalksandstein
- Kupplung für SDS-plus [36]

VERPACKUNG



[143]

[143]

D Ø mm	D Ø "	L2 mm	L1 mm		EAN 4016707...	12345
4	5/32	50	110	10	918889	256 040 110
4	5/32	100	160	10	918896	256 040 160
5	3/16	50	110	10	918902	256 050 110
5	3/16	100	160	10	918919	256 050 160
5,5	7/32	50	110	10	918926	256 055 110
5,5	7/32	100	160	10	918933	256 055 160
5,5	7/32	150	210	10	918940	256 055 210
6	15/64	50	110	10	918957	256 060 110
6	15/64	100	160	10	918971	256 060 160
6	15/64	150	210	10	918988	256 060 210
6	15/64	200	260	10	918995	256 060 260
6,5	1/4	100	160	10	919008	256 065 160
6,5	1/4	150	210	10	919015	256 065 210
7	9/32	100	160	10	919022	256 070 160
7	9/32	150	210	10	919039	256 070 210
8	5/16	50	110	10	919046	256 080 110
8	5/16	100	160	10	919053	256 080 160
8	5/16	150	210	10	919060	256 080 210
8	5/16	200	260	10	919077	256 080 260
9	11/32	100	160	10	919084	256 090 160
10	3/8	50	110	10	919091	256 100 110
10	3/8	100	160	10	919114	256 100 160
10	3/8	150	210	10	919121	256 100 210
10	3/8	200	260	10	919138	256 100 260
10	3/8	250	310	1	919145	256 100 310
10	3/8	400	450	1	919152	256 100 450
11	13/32	250	310	1	919169	256 110 310
12	15/32	100	160	10	919176	256 120 160
12	15/32	150	210	10	919183	256 120 210
12	15/32	200	260	10	919190	256 120 260
12	15/32	250	310	10	919206	256 120 310
12	15/32	400	450	10	919213	256 120 450
14	17/32	100	160	10	919220	256 140 160
14	17/32	150	210	10	919237	256 140 210
14	17/32	200	250	10	919244	256 140 250
14	17/32	250	310	1	919251	256 140 310
14	17/32	400	450	1	919268	256 140 450
16	39/64	100	160	10	919275	256 160 160
16	39/64	150	210	10	919282	256 160 210
16	39/64	250	300	1	919299	256 160 300
16	39/64	400	450	1	919305	256 160 450
18	11/16	200	260	1	919312	256 180 260
18	11/16	250	300	1	919329	256 180 300
18	11/16	400	450	1	919336	256 180 450
20	49/64	250	300	1	919343	256 200 300
20	49/64	400	450	1	919350	256 200 450
22	27/32	400	450	1	919367	256 220 450
25	1	400	450	1	919374	256 250 450

270 SDS-MAX W2 TURBOHEAD XPRO / TURBOKEIL X-FORM



ANTRIEB



AUSFÜHRUNG



- Kugelgestrahlt und gehärtet aus hochwertigem Vergütungsstahl
- 4 Schneider TURBOHEAD Xpro mit Vollhartmetallkopf bis 20 mm (15 mm nur als 2 Schneider verfügbar)
- 4 Schneider mit 1 Haupt- und zwei Nebenschneiden ab 22 mm
- Spezielle Kopfgeometrie, dadurch bessere Zentrierung, schnellerer Bohrfortschritt, präziseres Bohrloch

ANWENDUNG



EINSATZBEREICH

- Direkt passend in SDS-max und HILTI TE-Y Aufnahme

VERPACKUNG



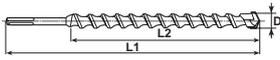
gegen
Aufpreis [161]

Bemerkung

- Bei einer Arbeitslänge ab 400 mm muss mit kurzem Bohrer gleichen Durchmessers mindestens 150 mm tief vorgebohrt werden.
- Bei einer Arbeitslänge ab 800 mm muss mit kurzem Bohrer gleichen Durchmessers mindestens 400 mm tief vorgebohrt werden.
- Weitere Abmessungen auf Anfrage

D Ø mm	D Ø 11	L2 mm	L1 mm	2 /4		EAN 4016707	 12345
8,0	5/16	200	340	4	1	914775	270 080 341
10,0	3/8	200	340	4	1	914782	270 100 341
12,0	15/32	200	340	4	1	914799	270 120 341
12,0	15/32	400	540	4	1	914805	270 120 541
12,0	15/32	550	690	4	1	914812	270 120 691
14,0	9/16	200	340	4	1	914829	270 140 341
14,0	9/16	400	540	4	1	914836	270 140 541
15,0	19/32	200	340	2	1	360282	270 150 340
15,0	19/32	400	540	2	1	360459	270 150 540
16,0	5/8	200	340	4	1	914843	270 160 341
16,0	5/8	400	540	4	1	914850	270 160 541
16,0	5/8	800	940	4	1	914867	270 160 941
18,0	11/16	200	340	4	1	914874	270 180 341
18,0	11/16	400	540	4	1	914881	270 180 541
18,0	11/16	800	940	4	1	914898	270 180 941
20,0	3/4	200	320	4	1	914904	270 200 321
20,0	3/4	400	520	4	1	914911	270 200 521
20,0	3/4	800	920	4	1	914928	270 200 921
20,0	3/4	1200	1320	4	1	914935	270 201 321
22,0	7/8	200	320	4	1	360114	270 220 320
22,0	7/8	400	520	4	1	360121	270 220 520
22,0	7/8	800	920	4	1	360398	270 220 920
22,0	7/8	1200	1320	4	1	360756	270 221 320
24,0	15/16	200	320	4	1	360138	270 240 320
24,0	15/16	400	520	4	1	360367	270 240 520
25,0	1	200	320	4	1	360145	270 250 320
25,0	1	400	520	4	1	360152	270 250 520
25,0	1	800	920	4	1	360169	270 250 920
25,0	1	1200	1320	4	1	360428	270 251 320
28,0	11/8	250	370	4	1	360176	270 280 370
28,0	11/8	450	570	4	1	360183	270 280 570
28,0	11/8	550	670	4	1	360848	270 280 670
30,0	13/16	250	370	4	1	360190	270 300 370
30,0	13/16	450	570	4	1	360206	270 300 570
32,0	11/4	250	370	4	1	360213	270 320 370
32,0	11/4	450	570	4	1	360220	270 320 570
32,0	11/4	800	920	4	1	360237	270 320 920
32,0	11/4	1200	1320	4	1	360435	270 321 320
35,0	13/8	250	370	4	1	360244	270 350 370
35,0	13/8	450	570	4	1	360251	270 350 570
38,0	11/2	250	370	4	1	360268	270 380 370
38,0	11/2	450	570	4	1	360275	270 380 570
40,0	19/16	250	370	4	1	360862	270 400 370
40,0	19/16	450	570	4	1	360299	270 400 570
40,0	19/16	800	920	4	1	360404	270 400 920
40,0	19/16	1200	1320	4	1	360442	270 401 320

270 SDS-MAX W2 TURBOHEAD XPRO / TURBOKEIL X-FORM



ANTRIEB



D Ø mm	D Ø "	L2 mm	L1 mm	2/4		EAN 4016707...	
45,0	1 3/4	450	570	4	1	360763	270 450 570
45,0	1 3/4	800	920	4	1	360770	270 450 920
50,0	2	450	570	4	1	360794	270 500 570

AUSFÜHRUNG



- Kugelgestrahlt und gehärtet aus hochwertigem Vergütungsstahl
- 4 Schneider TURBOHEAD Xpro mit Vollhartmetallkopf bis 20 mm (15 mm nur als 2 Schneider verfügbar)
- 4 Schneider mit 1 Haupt- und zwei Nebenschneiden ab 22 mm
- Spezielle Kopfgeometrie, dadurch bessere Zentrierung, schnellerer Bohrfortschritt, präziseres Bohrloch

ANWENDUNG



EINSATZBEREICH

- Direkt passend in SDS-max und HILTI TE-Y Aufnahme

VERPACKUNG



gegen
Aufpreis [161]

Bemerkung

- Bei einer Arbeitslänge ab 400 mm muss mit kurzem Bohrer gleichen Durchmessers mindestens 150 mm tief vorgebohrt werden.
- Bei einer Arbeitslänge ab 800 mm muss mit kurzem Bohrer gleichen Durchmessers mindestens 400 mm tief vorgebohrt werden.
- Weitere Abmessungen auf Anfrage

SDS-MAX W2 TURBOKEIL X-FORM

- Die symmetrische X-Form des Vollhartmetallkopfes sowie des 4-Schneiders mit einer Hauptschneide und 2 Nebenschneiden sorgt für eine exakte und fehlerfreie Bohrerführung.
- Die 4-Schneiden-Geometrie schützt den Bohrer beim Auftreffen auf Armierungseisen gegen Beschädigung.
- Die Kopfkonstruktion vermindert erheblich die Reibung im Bohrloch, wodurch sich die Lebensdauer des Werkzeugs deutlich erhöht.
- Kurze Spiraleingänge und großvolumige Bohrmehlammern der Doppelförderwendel sorgen für schnelle Bohrmehlabführung.

Einige Vorteile des 4-Schneiders

- Maximale Energieübertragung
- Zentrische Führung
- Optimales Schwingungsverhalten
- Verminderte Reibung
- Stabilität gegen Torsionsbelastung
- Passgenaues Bohrloch
- Optimale Bohrmehlabführung durch große Nuten und Doppelförderwendel
- Schonung von Mensch und Maschine
- Reduzierte Lärmemission
- Deutlich erhöhte Lebensdauer



VIBRATIONSSCHUTZ

Geringe Schwingungsbelastung des „Hand-Arm-Systems“ durch stark reduzierte Vibration (siehe Seite 11). Entspricht der EU-Vibrationsrichtlinie 2002/44/EG zum Vibrationsschutz.

SDS-MAX W2

TURBOHEAD XPRO UND TURBOKEIL X-FORM



OPTIMIERTES DESIGN

SCHNELLER

- Bis zu 20 % schnellerer Bohrfortschritt durch schlankere Kopfform und große Eingangsritze für verbesserten Bohrmehltransport



STÄRKER

- Bereits ab 8 mm mit Vollhartmetallkopf ausgestattet für stärkste Performance
- Ab 22 mm mit verstärkten Nebenschneiden für mehr Stabilität und Lebensdauer
- Symmetrische X-Kopfform sowohl beim Vollhartmetallkopf TURBOHEAD Xpro als auch bei der TURBOKEIL X-Form garantieren beste Arbeitsleistung bei Kontakt mit Armierungseisen

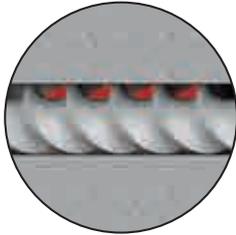
PRODUKTINFORMATIONEN

- Die symmetrische Form des Vollhartmetallkopfes TURBOHEAD Xpro (bis 20 mm Durchmesser) als auch der TURBOKEIL X-Form (ab 22 mm Durchmesser) sorgen für eine exakte und fehlerfreie Bohrerführung
- Die 4-Schneiden-Geometrie schützt den Bohrer beim Auftreffen auf Armierungseisen gegen Beschädigung
- Die Kopfkonstruktion vermindert erheblich die Reibung im Bohrloch, wodurch sich die Lebensdauer des Werkzeugs deutlich erhöht
- Kurze Spiraleingänge und großvolumige Bohrmehlkammern der Doppelförderwendel sorgen für schnelle Bohrmehlabbfuhrung



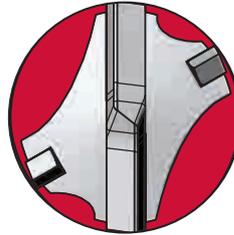
SDS-MAX W2

TURBOHEAD XPRO UND TURBOKEIL X-FORM



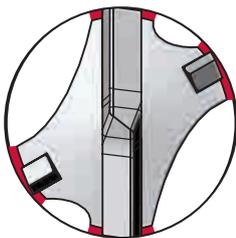
OPTIMIERTE W2-SPIRALE

- Der abgestimmte und flache Steigungswinkel sorgt durch optimale Kombination von Axialschlag und Radialbewegung für ein selbständiges Fließen des Bohrmehls.
- Diese Bohrer haben die bewährte asymmetrische W-Spirale in der doppelten Ausführung.
- Das Bohrmehl wird von der schaufelförmigen Nute aufgenommen und optimal gefördert.
- Die spanabnehmenden Nuten hinterlassen ein sauberes Bohrloch.



GROSSE EINGANGSNUTEN

- Ca. 40 % mehr Raum für das Bohrmehl durch Ellipsenform der Eingangsnuten. Dies macht sich vor allem bei tiefen Bohrlöchern und weichem Beton oder Gestein als Vorteil bemerkbar.
- Die X-Form sorgt für einen besseren Durchlass des Bohrguts.



SYMMETRISCHE X-KOPFFORM

- Reduzierte Umfangsfläche
- Deutlich weniger Reibung
- Schneller Bohrmehltransport und optimales Anbohren
- Hohe Bohrgeschwindigkeit bei geringem Verschleiß
- Geringe Wärmeentwicklung bei niedriger Stromaufnahme



VIBRATIONSARMES BOHREN

- Optimale vibrationale Eigenschaften
- Maximale Bohr- und Förderleistung
- Beständig gegen extreme Torsionskräfte
- Reduziert den Geräuschpegel beim Bohren
- Weniger Belastung für Anwender und Maschine

273 SDS-MAX TURBOCLEAN ABSAUGBOHRER



ANTRIEB



AUSFÜHRUNG



- Staubfreies Bohren: 98 % des Bohrstaubs werden bei der Entstehung am Bohrkopf abgeführt
- Bohren und Staubsaugen in einem Schritt
- Reduzierter Bohrwiderstand durch extra große Kopföffnungen und innen geführtes Bohrmehl
- SDS-max Aufnahme

ANWENDUNG



EINSATZBEREICH

- Setzen von chemischen Ankern
- Bohren im Innenbereich
- Bohren in Mauerwerk, Klinker, Beton, Granit, Naturstein und Kalksandstein

VERPACKUNG



D Ø mm	D Ø "	L2 mm	L1 mm			
14,0	17/32	400	600	1	919480	273 140 600
16,0	39/64	400	600	1	919497	273 160 600
18,0	11/16	400	600	1	919503	273 180 600
20,0	49/64	400	600	1	919510	273 200 600
22,0	27/32	400	600	1	919527	273 220 600
24,0	59/64	400	600	1	919534	273 240 600
25,0	31/32	400	600	1	919541	273 250 600
28,0	11/8	400	600	1	919558	273 280 600
30,0	13/16	400	600	1	919565	273 300 600
32,0	11/4	400	600	1	919572	273 320 600
35,0	1 3/8	400	600	1	919589	273 350 600
SDS-max TURBOCLEAN ADAPTER				1	919596	273 000 001



TURBOCLEAN ADAPTER

- Der TURBOCLEAN kombiniert Bohren und Staubabsaugen in einem Schritt bei allen Betonarbeiten
- Staubfreies Bohren unter Einhaltung der gängigen, verschärften Normen zum Gesundheitsschutz
- Entfernt 98 % des Bohrstaubes bereits bei der Entstehung am Bohrkopf
- Robustes Design von Bohrkopf und Schaft für hohe Standzeiten
- Höchste Produktivität beim Setzen chemischer Anker
- Schnell durch extra große Kopföffnungen und reduzierten Bohrwiderstand durch innen geführtes Bohrmehl
- Erspart lästige Reinigung der Umgebung (wichtig in sensibler Umgebung wie Kliniken, Büros usw.)
- Hervorragend einsetzbar im Innenbereich

272 SDS-PLUS TURBOCLEAN ABSAUGBOHRER



ANTRIEB



AUSFÜHRUNG



- Stauffreies Bohren: 98 % des Bohrstaubs werden bei der Entstehung am Bohrkopf abgeführt
- Bohren und Staubsaugen in einem Schritt
- Reduzierter Bohrwiderstand durch extra große Kopfföffnungen und innen geführtes Bohrmehl
- SDS-plus Aufnahme

ANWENDUNG



EINSATZBEREICH

- Setzen von chemischen Anker
- Bohren im Innenbereich
- Bohren in Mauerwerk, Klinker, Beton, Granit, Naturstein und Kalksandstein

VERPACKUNG



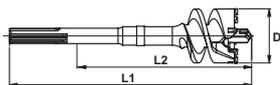
D Ø mm	D Ø "	L2 mm	L1 mm		EAN 4016707...	 12345
6	15/64	100	220	1	924408	272 060 220
8	5/16	100	220	1	924415	272 080 220
8	5/16	150	270	1	919381	272 080 270
10	3/8	100	220	1	924422	272 100 220
10	3/8	150	270	1	919398	272 100 270
12	15/32	200	320	1	919404	272 120 320
14	17/32	250	370	1	919411	272 140 370
16	39/64	250	370	1	919428	272 160 370
18	11/16	250	370	1	919435	272 180 370
20	49/64	250	370	1	919442	272 200 370
24	59/64	250	370	1	919459	272 240 370
SDS-plus TURBOCLEAN ADAPTER				1	919466	272 000 001
SDS-plus TURBOCLEAN ADAPTER für DIA 6-8-10 in 220 mm L1				1	924439	272 000 002
Basic SET DIA 6-8-10 x 220 mm, incl. Adapter im Koffer					924446	272 610 220



TURBOCLEAN ADAPTER

- Der TURBOCLEAN kombiniert Bohren und Staubabsaugen in einem Schritt bei allen Betonarbeiten
- Stauffreies Bohren unter Einhaltung der gängigen, verschärften Normen zum Gesundheitsschutz
- Entfernt 98 % des Bohrstaubes bereits bei der Entstehung am Bohrkopf
- Robustes Design von Bohrkopf und Schaft für hohe Standzeiten
- Höchste Produktivität beim Setzen chemischer Anker
- Schnell durch extra große Kopfföffnungen und reduzierten Bohrwiderstand durch innen geführtes Bohrmehl
- Erspart lästige Reinigung der Umgebung (wichtig in sensibler Umgebung wie Kliniken, Büros usw.)
- Hervorragend einsetzbar im Innenbereich

269 SDS-MAX BETONFRÄSBOHRER



ANTRIEB



AUSFÜHRUNG

- Einteilige Ausführung
- Kugelgestrahlt und rostgeschützt
- Hergestellt aus hochwertigem Vergütungsstahl

ANWENDUNG



EINSATZBEREICH

- Direkt passend in SDS-max und HILTI TE-Y Aufnahme

VERPACKUNG



Bemerkung

- Weitere Abmessungen auf Anfrage

D Ø mm	D Ø"	L2 mm	L1 mm		FAN 4016707...	12345
55,0	2 3/16	480	590	1	91808	269 551 590
55,0	2 3/16	880	990	1	91809	269 551 990
65,0	2 5/8	480	590	1	91807	269 651 590
65,0	2 5/8	880	990	1	91810	269 651 990
80,0	3 1/8	480	590	1	91811	269 801 590
80,0	3 1/8	880	990	1	91812	269 801 990

SDS-MAX BETONFRÄSBOHRER

Aufgrund gestiegener Anforderungen in der Praxis, wurde der Keil Betonfräsbohrer neu konstruiert und entwickelt. Der neue Betonfräsbohrer von Keil hat einen deutlich besseren Bohrfortschritt in Beton und ist aufgrund stabilerer und einer höheren Anzahl von soliden Hartmetallschneiden unempfindlicher gegen Ausbrüche und Verschleiß.



Vorteile für den Anwender:

- Hoher Bohrfortschritt
- Keine Verklemmung im Bohrloch
- Reduzierte Vibration
- Lange Lebensdauer
- Exakte Bohrgeometrie



VIBRATIONSSCHUTZ

Geringe Schwingungsbelastung des „Hand-Arm-Systems“ durch stark reduzierte Vibration (siehe Seite 11). Entspricht der EU-Vibrationsrichtlinie 2002/44/EG zum Vibrationsschutz.

KEIL SONDERWERKZEUGE

Sind Sie auf der Suche nach Produkten, die Ihren besonderen Anforderungen gerecht werden oder die für spezielle Einsatzgebiete benötigt werden? Dann sprechen Sie uns einfach an!

Neben unseren Standardartikeln entwickeln und fertigen wir in enger Zusammenarbeit mit Ihnen Sonderwerkzeuge, die passgenaue Lösungen zu Ihren Anforderungen darstellen.

SDS-PLUS & A-KONUS MS5 HAMMERBOHRER SONDERPRODUKTE

ANTRIEB



AUSFÜHRUNG



- wahlweise mit Anschlagbund zur exakten Tiefenbegrenzung oder mit Schneidbund zur optimalen Durchdringung von Dämmstoffen

ANWENDUNG



EINSATZBEREICH

- zum Bohren von Dübellöchern
- besonders geeignet zur Befestigungstechnik

VERPACKUNG



ANTRIEB / VERPACKUNG



SDS-PLUS MS5 BUNDHAMMERBOHRER



A-KONUS MS5 BUNDHAMMERBOHRER



A-KONUS MS5 HAMMERBOHRER



Arbeitslänge bis Bund in mm

Fertigung auf Bestellung, Lieferzeit auf Anfrage, Mindestbestellmenge 100 Stk. pro gewünschtem Artikel. Weitere Größen auf Anfrage.

Ø mm	5	6	6,5	8	10
Ø ANSI	3/16"	15/64"	1/4"	5/16"	3/8"

SDS-PLUS BOHRGESTÄNGE FÜR A-KONUS BOHRER

inkl. Austreiber



SDS-plus Bohrgestänge für A-Konus Bohrer

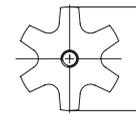
Fertigung auf Bestellung, Lieferzeit auf Anfrage. Mindestbestellmenge 50 Stk. pro gewünschtem Artikel. Weitere Längen auf Anfrage.

Gesamtlänge mm	270	500	650	800
----------------	-----	-----	-----	-----

EIGENSCHAFTEN

- Vergrößerung der Reichweite
- Kosteneinsparung durch Austauschbarkeit des Bohrers
- optimale Übertragung des Schlagimpulses
- lange Lebensdauer

259 DURCHBRUCHBOHRKRONE MIT RATIO-GEWINDE



AUSFÜHRUNG

- Gefertigt aus hochwertigem Vergütungsstahl
- Hochtemperaturgelötet bei 1120°C
- Hochverschleißfeste Hartmetallstifte
- Zwischenstufengehärtet und oberflächenverfestigt
- Durch einfaches Einschrauben leicht auszutauschen
- Ratio-Gewinde rd 14 2gg
- Für harte Materialien (Beton, Granit)

ANWENDUNG



EINSATZBEREICH

- Siehe Produktübersicht S.35
- Kupplung mit RATIO-Gewinde S.34

VERPACKUNG



Bemerkung

- Bei einer Arbeitslänge ab 400 mm muss mit kurzem Bohrer gleichen Durchmessers mindestens 150 mm tief vorgebohrt werden.
- Bei einer Arbeitslänge von 950 mm muss mit kurzem Bohrer gleichen Durchmessers mindestens 400 mm tief vorgebohrt werden.
- Überlänge ab 1.000 mm ohne Garantieanspruch
- Weitere Abmessungen auf Anfrage

$\frac{D}{\varnothing \text{ mm}}$	$\frac{D}{\varnothing \text{ "}}$			
35,0	1 3/8	1	300011	259 000 035
42,0	1 11/16	1	300035	259 000 042
45,0	1 3/4	1	300042	259 000 045
52,0	2 1/16	1	300066	259 000 052
55,0	2 3/16	1	300073	259 000 055
60,0	2 3/8	1	300080	259 000 060
65,0	2 5/8	1	300097	259 000 065
70,0	2 3/4	1	300103	259 000 070
80,0	3 1/16	1	300110	259 000 080
90,0	3 9/16	1	300127	259 000 090
100,0	3 15/16	1	300134	259 000 100
110,0	4 3/8	1	300141	259 000 110

DURCHBRUCHBOHRKRONE MIT RATIO-GEWINDE

Mit selbstschärfenden Hartmetallstiften:

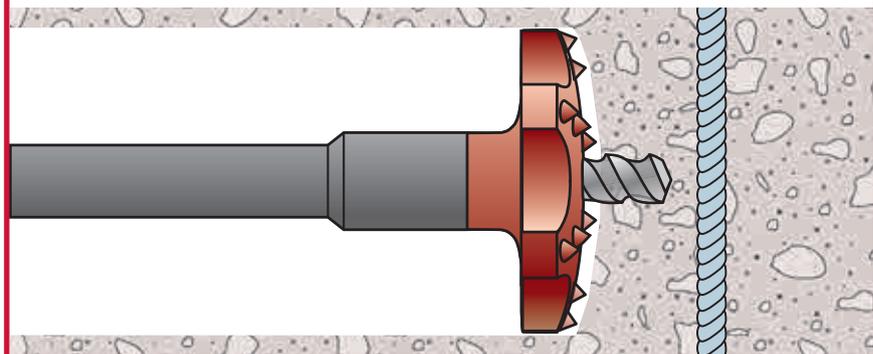
- Hohe Bohrerkraft durch verschleißfeste Hartmetallstifte, die sich beim Schneidevorgang selber nachschärfen
- Ideal geeignet für den Einsatz in hartem, trockenem Beton, Granit und sehr hartem Stein

Das Prinzip:

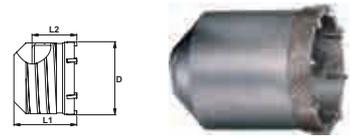
- Austauschbarkeit aller im Bohrsystem vorhandenen Komponenten
- Verlängerbar durch einfaches Zusammenschrauben

Die Vorteile:

- Wirtschaftliches Bohren in Beton, Mauerwerk und leicht armiertem Beton von \varnothing 35 bis \varnothing 150 mm und in einer Tiefe von bis zu 2 m
- Überdurchschnittlich lange Lebensdauer
- Glatte Beton- und Mauerdurchbrüche bis in hohe Durchmesserbereiche durch praktische Konstruktionen
- Durch einfaches Zusammenschrauben der Verlängerungen 300 mm und 450 mm lässt sich dieses System verlängern.
- Es empfiehlt sich, die Gewindebolzen einzufetten, um ein leichteres und zerstörungsfreies Lösen der Komponenten zu gewährleisten. Hierzu empfehlen wir das Gewindefett Art 259 008 010.



259 HAMMERBOHRKRONE MIT RATIO-GEWINDE



AUSFÜHRUNG

- Gefertigt aus hochwertigem Vergütungsstahl
- Hochtemperaturvakuumgelötet bei 1.120°C
- Hochverschleißfeste Hartmetallplatten
- Gehärtet und oberflächenverfestigt
- 2-Stufen Spezial-HT-Härtung
- Durch einfaches Einschrauben leicht auszutauschen
- Ratio-Gewinde rd 14 2gg

ANWENDUNG



D Ø mm	D Ø "	L2 mm	L1 mm		EAN 4016707...	 12345
40,0	1 9/16	75	100	1	300523	259 700 040
50,0	2	75	100	1	300462	259 700 050
60,0	2 3/8	75	100	1	300592	259 700 060
65,0	2 5/8	75	100	1	300479	259 700 065
80,0	3 1/8	75	100	1	300486	259 700 080
90,0	3 9/16	75	100	1	300493	259 700 090
100,0	3 15/16	75	100	1	300509	259 700 100
110,0	4 3/8	75	100	1	300547	259 700 110
125,0	5	75	100	1	300608	259 700 125

EINSATZBEREICH

- Siehe Produktübersicht S.35
- Kupplung mit RATIO-Gewinde S.34

VERPACKUNG



STAHLWENDEL



D Ø mm	L2 mm	L1 mm			EAN 4016707...	 12345
32,0	80	115	32 - 45 mm	1	343018	259 032 000
47,0	80	115	52 - 60 mm	1	343025	259 047 000
63,0	80	115	65 - 70 mm	1	343032	259 063 000
78,0	80	115	80 - 150 mm	1	343049	259 078 000

VERLÄNGERUNG MIT GEWINDEBOLZEN RATIO-GEWINDE



L1 mm		EAN 4016707...	 12345
300	1	300189	259 300 000
450	1	300196	259 450 000

GEWINDEBOLZEN MIT RATIO-GEWINDE



L1 mm		EAN 4016707...	 12345
60	1	300219	259 000 001

259 HAMMERBOHRKRONE MIT RATIO-GEWINDE

AUSFÜHRUNG

- Gefertigt aus hochwertigem Vergütungsstahl
- Hochtemperaturvakuumgelötet bei 1.120°C
- Hochverschleißfeste Hartmetallplatten
- Gehärtet und oberflächenverfestigt
- 2-Stufen Spezial-HT-Härtung
- Durch einfaches Einschrauben leicht auszutauschen
- Ratio-Gewinde rd 14 2gg

ANWENDUNG



EINSATZBEREICH

- Siehe Produktübersicht S.35
- Kupplung mit RATIO-Gewinde S.34

VERPACKUNG



ZENTRIERBOHRER MIT RATIO-GEWINDE



 D ø mm	 D ø "	 L1 mm				
12,0	15/32	155	Hammerbohrkrone	1	300516	259 120 155
16,0	5/8	124	Durchbruchbohrkrone	1	300226	259 160 124
16,0	5/8	174	Durchbruchbohrkrone	1	300233	259 160 174

GEWINDEFETT 120 GRAMM, WASSERFEST, HITZEBESTÄNDIG



		
1	300554	259 008 010

HAMMERBOHRKRONE MIT RATIO-GEWINDE

- Flexibel einsetzbar mit vielen Komponenten des Systems 259, wie Maschinenkupplungen, Verlängerungen u.s.w.
- Extrem stabile Ausführung für höchste Ansprüche
- Hergestellt aus hochwertigem Vergütungsstahl, der u.a. auch bei der Herstellung von Kurbelwellen und Antriebsachsen in der Automobilindustrie Anwendung findet
- Besonders schlagfeste Hartmetallzähne, die zudem eine hohe Schnitffreudigkeit aufweisen
- Hochtemperatur-Lötung bei 1.120°C
- 2-Stufen-Spezial-HT-Härtung

Das Prinzip:

- Austauschbarkeit aller im Bohrsystem vorhandenen Komponenten
- Verlängerbar durch einfaches Zusammenschrauben

Die Vorteile:

- Wirtschaftliches Bohren in Beton, Mauerwerk und leicht armiertem Beton von ø 35 bis ø 150 mm und in einer Tiefe von bis zu 2 Metern
- Überdurchschnittlich lange Lebensdauer
- Glatte Beton- und Mauerdurchbrüche bis in hohe Durchmesserbereiche durch praktische Konstruktionen
- Durch einfaches Zusammenschrauben der Verlängerungen 300 mm und 450 mm lässt sich dieses System verlängern.
- Es empfiehlt sich, die Gewindebolzen einzufetten, um ein leichteres und zerstörungsfreies Lösen der Komponenten zu gewährleisten. Hierzu empfehlen wir das Gewindefett Art 259 008 010.

259 KUPPLUNG MIT RATIO-GEWINDE



AUSFÜHRUNG

- Innengewinde RATIO rd 14 2gg

EINSATZBEREICH

- Zur Aufnahme von Bohrkronen mit RATIO-Gewinde

VERPACKUNG



ANTRIEB



SDS-plus
HILTI TE-C



SDS-max
HILTI TE-Y



L1



mm



12345



EAN
4016707...

110

259 170 000

300271

190

259 150 000

300301

400

259 150 400

300615

575

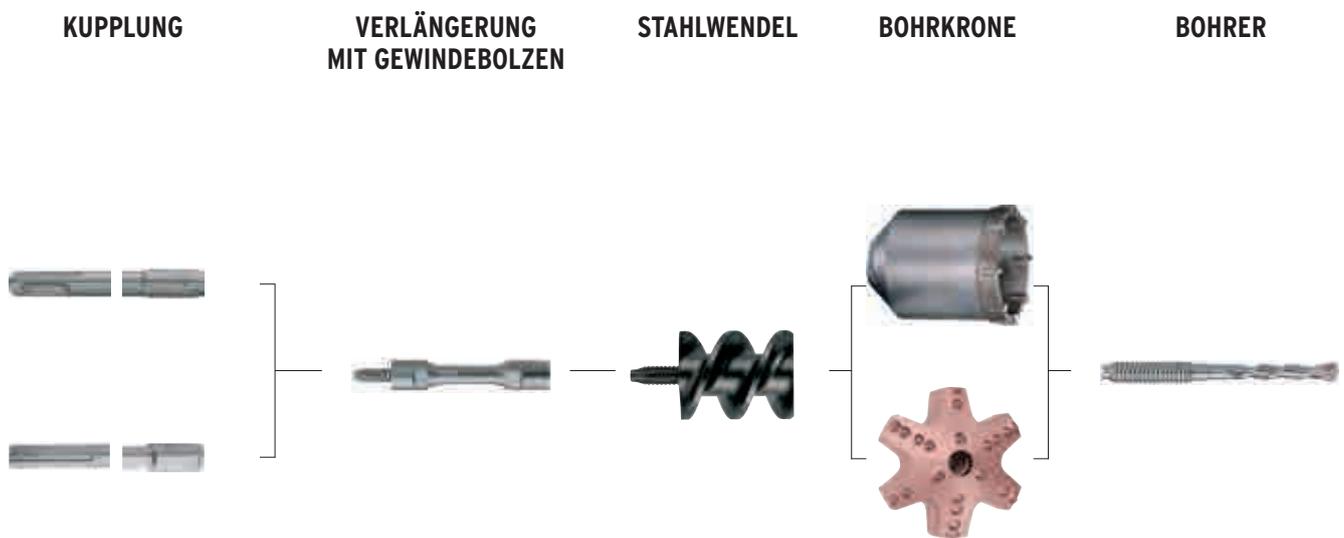
259 150 575

300578

975

259 150 975

300585



BEISPIELE

Beispiel 1



Beispiel 2



Beispiel 3



maximal 5 mal erweiterbar

265 KUPPLUNG FÜR SDS-PLUS



AUSFÜHRUNG

- Nutenverriegelung mit Schiebeverschluss

ANTRIEB


L1


mm



2345


 EAN
4016707...

EINSATZBEREICH

- Zur Aufnahme von Bohrwerkzeugen mit SDS-plus-Antrieb


 SDS-top
HILTI TE-T


225

265 160 000

270314


 SDS-max
HILTI TE-Y


225

265 150 000

270239

VERPACKUNG



264 SDS-PLUS AUFNAHMESCHAFT FÜR BOHRFUTTER

SDS-PLUS AUFNAHMESCHAFT FÜR BITS UND KEILBIT

ANTRIEB



SDS-PLUS AUFNAHMESCHAFT FÜR BOHRFUTTER



AUSFÜHRUNG

- Gewinde 1/2" - 20 UNF-2A
- Innengewinde M6-LH
- Aufnahmeschaft für Bohrfutter
- Schraube wird mitgeliefert
- Passend für Bohrhämmer mit SDS-plus
- Aufnahmeschaft



1

270260

264 000 002

VERPACKUNG



SDS-PLUS AUFNAHMESCHAFT FÜR BITS UND KEILBIT-BOHRER



ANTRIEB



1

270253

264 000 001

AUSFÜHRUNG

- Bithalter mit SDS-plus Aufnahme
- Hergestellt aus rostfreiem Edelstahl mit geschmiedetem Innensechskant für 1/4" Bitaufnahme DIN 3126 - E 6.3 und DIN 3126 - C 6.3

VERPACKUNG



LERNE DEINE WERKZEUGE BESSER KENNEN:

SIEH DIR DIE KEIL PRODUKTVIDEOS AN



ABONNIERE UNS
AUF YOUTUBE



QR-CODE SCANNEN UND
DAS PASSENDE WERKZEUG FINDEN



MEISSEL



500 501 Meißel RS selbstschärfend	41
502-509 Spitzmeißel	42
502-509 Flachmeißel	42
502-509 Spatmeißel	43
500 503 Hohlmeißel	43
500 503 Uni-Kanalmeißel	44
500 503 Fliesenmeißel	44

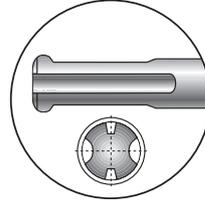
MEISSEL

Ob Beton, Mauerwerk, Asphalt oder Naturstein, mit Schlagwerkzeugen gibt es immer eine perfekte Lösung - auch für die schwierigsten Meißelarbeiten.



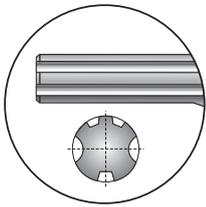
MEISSEL

Der Meißel besteht aus kugelgestrahltem und hochwertigem Werkzeugstahl. Man unterscheidet den Spitzmeißel, den Flachmeißel, den Spatmeißel, den Hohlmeißel, den Uni-Kanalmeißel und den Fliesenmeißel voneinander.



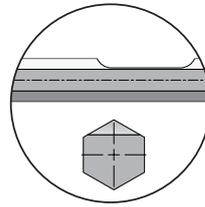
SDS-PLUS ANTRIEB

Der SDS-plus Antrieb ist für leichte Meißelarbeiten bei optimaler Kraftübertragung geeignet. Der SDS-plus Antrieb ist auch verfügbar als Spitzmeißel für Maschinen ohne Drehabschaltung.



SDS-MAX ANTRIEB

Der SDS-max Antrieb ist für besonders schweren Dauereinsatz geeignet.



SECHSKANT-ANTRIEB

Der Antrieb ist für alle Schlaghämmer mit unterschiedlicher Sechskant-Aufnahme geeignet.

500 MEISSEL RS SDS-PLUS UND SDS-MAX 501 SELBSTSCHÄRFEND

ANTRIEB



ANWENDUNG



VERPACKUNG



BESONDERHEITEN

Vorteile:

- Dauerhaft schärfere Meißel
- Reduzierter Verschleiß
- Kein Nachschärfen notwendig
- Konstante hohe Abtragleistung
- Wirtschaftliches Arbeiten
- Lange Lebensdauer
- Hohe Stabilität durch technische Optimierungen

Merkmale:

- Innovative Geometrien, die das Eindringen in das abzutragende Material erleichtern
 - Spitzmeißel mit gedrehtem Profil
 - Flachmeißel mit Kraftrillen und Stegen
 - Spat- und Putzmeißel mit konstant schlanker Fläche und seitlichen Rippen
- Kugelgestrahlt und gehärtet aus hochwertigem verschleißfesten Werkzeugstahl

SDS-PLUS / HILTI TE-C



	L1 mm	B mm	EAN 4016707...	12345
Spitzmeißel	250		916434	500 000 250
Flachmeißel	250	20	916458	500 120 250
Spatmeißel	250	40	916472	500 240 250
Putzmeißel	250	60	916489	500 260 250

SDS-MAX / HILTI TE-Y



	L1 mm	B mm	EAN 4016707...	12345
Spitzmeißel	400		916441	501 000 400
Flachmeißel	400	25	916465	501 125 400
Spatmeißel	400	80	916496	501 280 400

SDS-PLUS / HILTI TE-C

- Zum Einsatz in leichten Bohr- und Schlaghämmern
- Für leichte Meißelarbeiten bei Renovierung und Sanierung

SDS-MAX / HILTI TE-Y

- Zum Einsatz in Bohr- und Schlaghämmern
- Für besonders schweren Dauereinsatz geeignet
- Bei Stemm- und Abbrucharbeiten, Durchbrüchen, Renovierung und Sanierung

SPITZMEISSEL

AUSFÜHRUNG

- Kugelgestrahlt und gehärtet aus hochwertigem Werkzeugstahl

ANWENDUNG



VERPACKUNG



SDS-plus
SDS-max [16]



ANTRIEB		L1 mm	12345	EAN 4016707...
	SDS-plus HILTI TE-C ohne Drehabschaltung	250	502 000 250	260117
	SDS-plus HILTI TE-C	140 250	502 000 140 502 000 251	260254 260100
	SDS-max HILTI TE-Y	280 400 600	503 000 280 503 000 400 503 000 600	260018 260025 260032
	Bosch GSH27, USH27, HSH28	400	505 028 400	266010
	Makita HM1300, HM1303, HM1304, HM1400, HM1500, 8900N Hitachi H65SB, H70SA	400	509 030 400	266102

FLACHMEISSEL

AUSFÜHRUNG

- Kugelgestrahlt und gehärtet aus hochwertigem Werkzeugstahl

ANWENDUNG



VERPACKUNG



SDS-plus
SDS-max [16]



ANTRIEB		L1 mm	B mm	12345	EAN 4016707...
	SDS-plus HILTI TE-C	140 250	20 20	502 120 140 502 120 250	260261 260131
	SDS-max HILTI TE-Y	280 400 600	25 25 25	503 125 280 503 125 400 503 125 600	260049 260056 260063
	Bosch GSH27, USH27, HSH28	400	35	505 128 400	266027
	Makita HM1300, HM1303, HM1304, HM1400, HM1500, 8900N Hitachi H65SB, H70SA	400	32	509 130 400	266119

SPATMEISSEL

AUSFÜHRUNG

- Kugelgestrahlt und gehärtet aus hochwertigem Werkzeugstahl

ANWENDUNG



VERPACKUNG



SDS-plus
SDS-max

[161]



ANTRIEB		L1 mm	B mm	12345	EAN 4016707-1
 SDS-plus HILTI TE-C		140	30	502 230 140	260278
		250	40	502 240 250	260148
 SDS-max HILTI TE-Y		300	80	503 280 300	260070
		400	50	503 250 400	260087
 SW 28		400	80	505 228 400	266034
 SW 30 Ø 24 x 55 mm		400	75	509 230 400	266126

HOHLMEISSEL

AUSFÜHRUNG

- Kugelgestrahlt und gehärtet aus hochwertigem Werkzeugstahl

ANWENDUNG



VERPACKUNG



SDS-plus
SDS-max

[161]



ANTRIEB		L1 mm	B mm	12345	EAN 4016707-1
 SDS-plus HILTI TE-C		250	22	502 322 250	260155
		300	26	503 326 300	260094

UNI-KANALMEISSEL

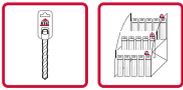
AUSFÜHRUNG

- Kugelgestrahlt und gehärtet aus hochwertigem Werkzeugstahl

ANWENDUNG



VERPACKUNG



SDS-plus
SDS-max

[16]



ANTRIEB



SDS-plus
HILTI TE-C



SDS-max
HILTI TE-Y



L1



B



250

22

502 422 250

260179

380

35

503 435 380

260186

FLIESENMEISSEL

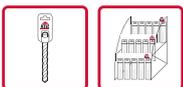
AUSFÜHRUNG

- Kugelgestrahlt und gehärtet aus hochwertigem Werkzeugstahl

ANWENDUNG



VERPACKUNG



SDS-plus
SDS-max

[16]



ANTRIEB



SDS-plus
HILTI TE-C



SDS-max
HILTI TE-Y



L1



B



200

40

502 540 200

260162

300

50

503 550 300

260193

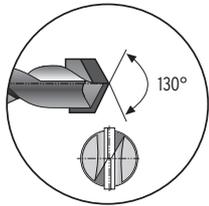
STEIN- UND SPEZIALBOHRER



119 219 Universalbohrer GOLDCRAFT	48-49
119 SDS-plus MS5 Universalbohrer GOLDCRAFT	50
168 Hartgesteinbohrer HARDTEC	51
151 Fliesen-/Ziegelbohrer KERAMIK	52
774 Diamond Core Allround	53
786 Fliesenbohrer KERAMIK Diamant - Trockenbohrer	54-55
788 Fliesenbohrer KERAMIK Diamant - Trockenbohrer M14	54-55
130 Glasbohrer	56
131 Glasbohrer KEILBIT	57
166 Universal-Bitbohrer KEILBIT	58
238 Betonbohrer MS5 TURBOHEAD Xpro	59
258 Betonbohrer MS5 TURBOKEIL	60
154 204 404 Granitbohrer PRIMUS	61
150 200 400 600 Schlagbohrer KEILER	62-63
190 290 Steinbohrer OPAL	64
715 Universalbohrkrone	65
719 Universallochsäge M16 GOLDCRAFT	66
719 Zentrierbohrer GOLDCRAFT für Aufnahmeschaft M16	67
711 Hohlbohrkrone M16 komplett	68
710 Hohlbohrkrone M16	69
712 Aufnahmeschaft M16 Sechskant	70
713 Aufnahmeschaft M16 SDS-plus	71
715 Zentrierbohrer für Aufnahmeschaft M16	71
714 Aufnahmeschaft M16 SDS-plus komplett	72
800 Quickbithalter für Bits und KEILBIT	72

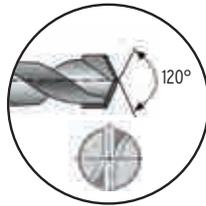
STEIN- UND SPEZIALBOHRER

Einfach und präzise schafft der Schlagbohrer fast alles, was man ihm in den Weg stellt.



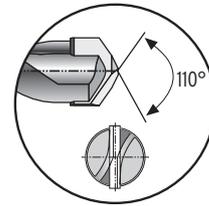
UNIVERSALBOHRER GOLDCRAFT

Mit der speziellen Schneidengeometrie, der diamantgeschliffenen Schneidflächen und der Hartmetallplatte, ist der GOLDCRAFT für fast alle Bohrmaterialien geeignet. Die sehr harte Wolfram-Titan-Hartmetallspitze macht den Bohrer zudem extrem verschleißfest.



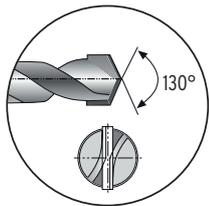
HARTGESTEINBOHRER HARDTEC

Durch seine Hartmetallspezialschneide mit hohem Wolframcarbid-Anteil, seiner homogenen Feinkornstruktur und einer diamantgeschliffenen Bohrerspitze geht der HARDTEC bei einer empfohlenen Drehzahl von 1.000 U/min und starkem Anpressdruck zuverlässig durch härtestes Gestein wie Granit, Gneis, Schiefer und Basalt.



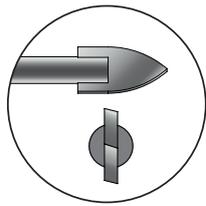
FLIESEN- / ZIEGELBOHRER

Der Hochleistungsdrehbohrer ermöglicht das Trockenbohren in härtester Keramik, Feinsteinzeug, Ziegel und hartgebranntem Ton bis Ritzhärte 9.



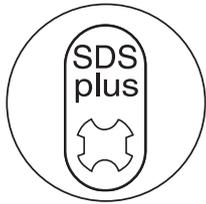
STEINBOHRER

Der Steinbohrer hat eine spanlos geformte Bohrerspirale, die auch für den Einsatz drehend in Beton geeignet ist. Die Härte bzw. Materialfestigkeit ist auf Bohrerersatz und Schaftdurchmesser abgestimmt. Daher ist er für den drehenden als auch schlagenden Einsatz bestens geeignet.



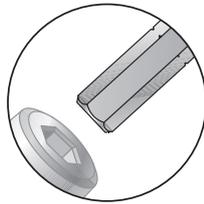
GLASBOHRER

Der Glasbohrer bohrt präzise und exakte Löcher in empfindliche, harte Materialien. Die speziell geschliffenen Schneidkanten ermöglichen einen materialschonenden Vorschub. Die Lebensdauer dieses Bohrers kann durch Nachschleifen erheblich verlängert werden.



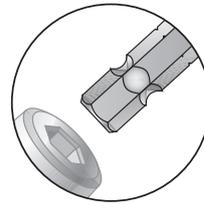
SDS-PLUS AUFNAHME

Der SDS-plus Schaft ist direkt passend für alle Bohrhämmer mit SDS-plus sowie Hilti TE-C Werkzeugaufnahme.



KEILBIT (C 6.3 MM)

Dies ist eine andere Schaftvariante des KEILBIT mit kurzem 6-Kant Schaft und kurzem Bohrer.



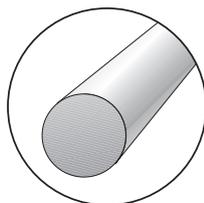
KEILBIT (E 6.3 MM)

Moderne Akku-Schrauber sind extrem leistungsfähig und können durchaus auch zum Bohren eingesetzt werden. Der KEILBIT wurde speziell für den schnellen, direkten Einsatz in diesen Maschinen entwickelt. Es ist kein Maschinenwechsel mehr nötig. Für die verschiedenen Materialien führen wir verschiedene Varianten des KEILBIT.



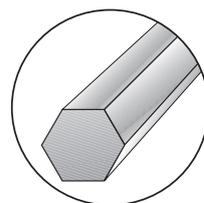
ROTASTOP

Optimale Verdrehsicherung, geringe Reibungsverluste, hohe Bohrleistung. 99% der Form von ROTASTOP garantieren eine optimale Drehmomentübertragung. Resultat: Kein Durchrutschen im Bohrfutter. ROTASTOP ermöglicht ein einfaches Werkzeugwechseln in Sekunden.



ZYLINDERSCHAFT

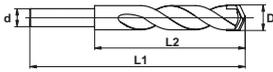
Werkzeuge mit einem Rundschaft sind die meistverkauften Bohrwerkzeuge. Der Rundschaft ist passend für alle Drei-Backen-Futter und Schnellspannfutter.



6-KANT SCHAFT (10.0 MM)

Der Sechskantschaft bietet gerade bei großen Durchmessern und langen Bohrern einen verbesserten Mitnahme-Effekt und gute Drehmomentübertragung.

119 | 219 UNIVERSALBOHRER GOLDCRAFT



ANTRIEB



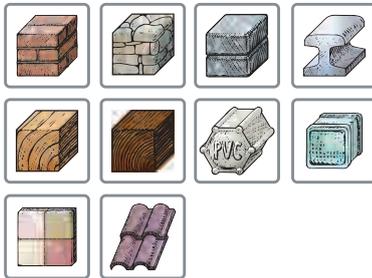
AUSFÜHRUNG



Zertifiziertes Produkt durch die
Prüfgemeinschaft Mauerbohrer (PGM)

- ISO 5468
- Spezielle Schneidengeometrie (siehe Skizze)
- Diamantgeschliffene Hartmetallplatte
- Spanabhebend geformte Bohrerspirale zur optimalen Bohrmehlabführung
- Gerader Nutanfang
- Hochtemperaturlötung bei ca. 1.120°C
- Spezial-Förderwendel mit Mikro-Oberflächenhärte
- Geschliffene Oberfläche

ANWENDUNG



EINSATZBEREICH

- In allen Dreh- und Schlagbohrmaschinen

VERPACKUNG



[144]

[162]

Bemerkung

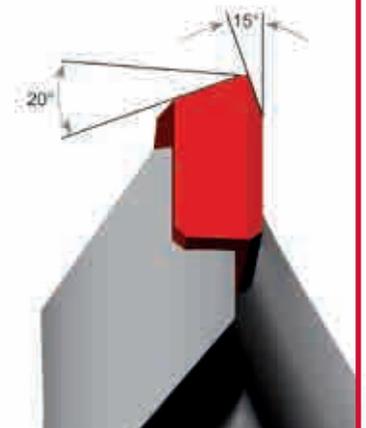
- Bei längerem Einsatz ist ein Nachschleifen der HM-Platte erforderlich
- Höherer Verschleiß der HM-Platte beim Einsatz in abrasiven Materialien
- Beim Einsatz in Porzellan, Keramik, Glas nur scharfen Bohrer verwenden

D Ø mm	D Ø "	L2 mm	L1 mm	d Ø mm			
3,0	1/8	40	70	2,8	20	210013	119 000 030
4,0	5/32	40	75	3,6	20	210020	119 000 040
5,0	3/16	50	85	4,6	20	210037	119 000 050
5,0	3/16	110	150	4,6	10	212017	219 000 050
5,5	7/32	50	85	5,1	20	210044	119 000 055
6,0	15/64	60	100	5,6	20	210051	119 000 060
6,0	15/64	110	150	5,6	10	212024	219 000 060
6,0	15/64	200	250	5,6	10	916878	219 060 250
6,5	1/4	60	100	6,1	20	210068	119 000 065
6,5	1/4	110	150	6,1	10	212031	219 000 065
6,5	1/4	200	250	6,1	10	916885	219 065 250
7,0	9/32	60	100	6,6	20	210075	119 000 070
7,0	9/32	200	250	6,6	10	916892	219 070 250
8,0	5/16	80	120	7,1	20	210082	119 000 080
8,0	5/16	135	200	7,3	10	212048	219 000 080
9,0	11/32	80	120	8,1	20	210099	119 000 090
10,0	3/8	80	120	8,7	20	210105	119 000 100
10,0	3/8	135	200	8,7	10	212055	219 000 100
12,0	15/32	90	150	10,0	10	210112	119 000 120
12,0	15/32	135	200	10,0	10	212062	219 000 120
14,0	9/16	90	150	10,0	10	210129	119 000 140
16,0	5/8	90	150	10,0	10	210310	119 000 160

UNIVERSALBOHRER GOLDCRAFT

Durch die spezielle Schneidengeometrie und die diamantgeschliffenen Schneidflächen der Hartmetallplatte ist der GOLDCRAFT für fast alle Bohrmaterialien geeignet.

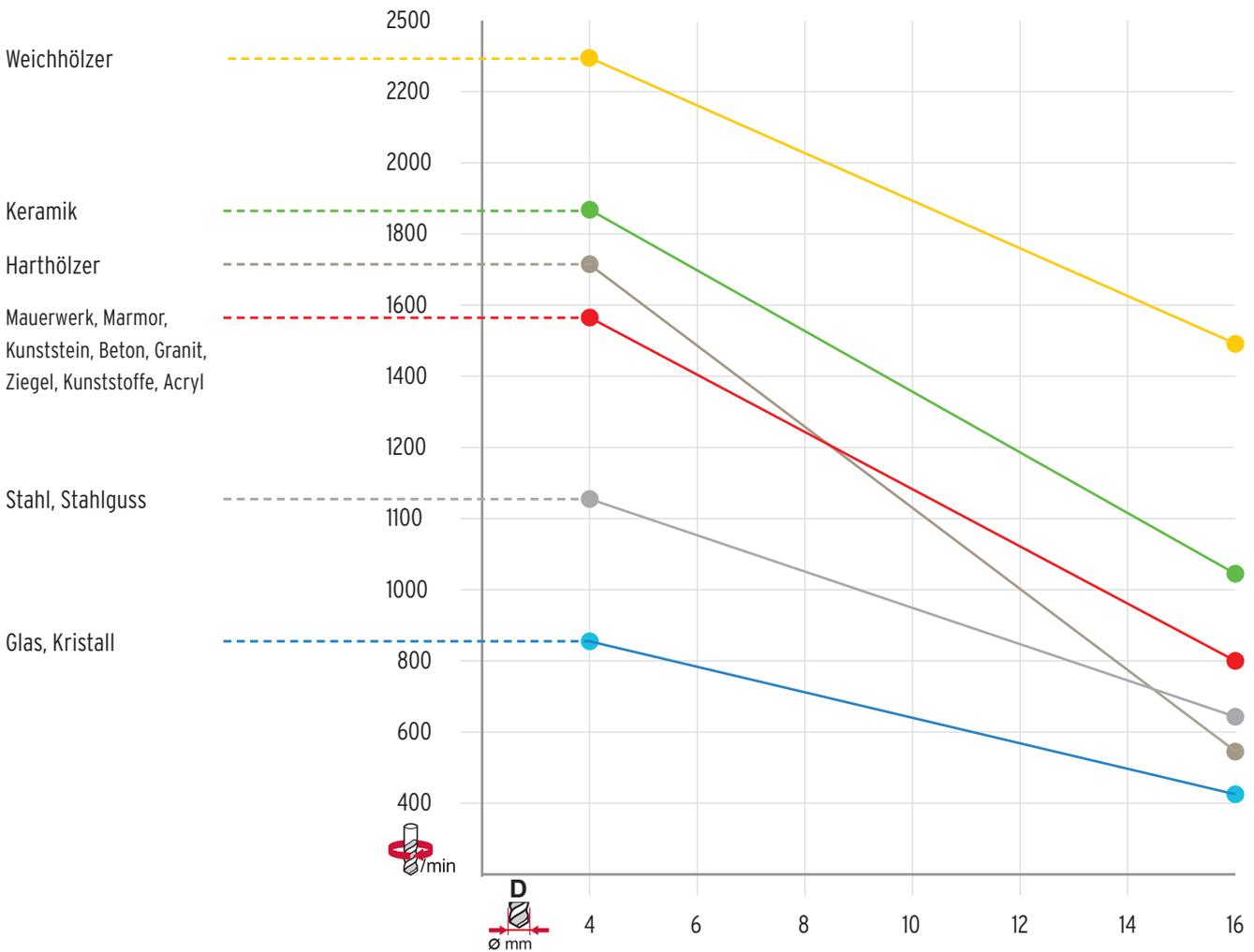
Die sehr harte Wolfram-Titan-Hartmetallschneidplatte macht den Bohrer zudem extrem verschleißfest.



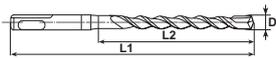
UNIVERSALBOHRER

RICHTWERTE FÜR DEN UNIVERSALBOHRER GOLDCRAFT

		Durchmesser in mm				
		4	→	16		
Umdrehungen pro Minute	2350	1500		Weichhölzer		
	1880	1030		Keramik		
	1580	800				Mauerwerk, Marmor, Kunststein, Beton, Granit, Ziegel, Kunststoffe, Acryl
	1120	640		Stahl, Stahlguss		
	1700	510		Harthölzer		
	850	410		Glas, Kristall		



119 SDS-PLUS MS5 UNIVERSALBOHRER GOLDCRAFT



ANTRIEB



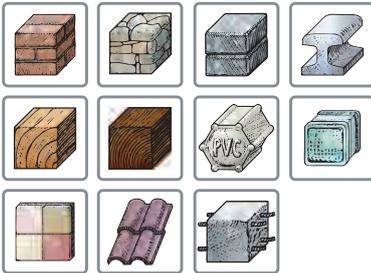
AUSFÜHRUNG



Zertifiziertes Produkt durch die Prüfgemeinschaft Mauerbohrer (PGM)

- ISO 5468
- Spezielle Schneidengeometrie (siehe Skizze)
- Diamantgeschliffene Hartmetallplatte
- Universalbohrer mit MS5 Spirale
- Hochtemperaturlötung bei ca. 1.120°C
- Spezial-Förderwendel mit Mikro-Oberflächenhärte
- Geschliffene Oberfläche

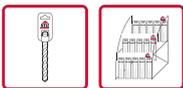
ANWENDUNG



EINSATZBEREICH

- Direkt passend in alle Bohrhämmer mit SDS-plus und HILTI TE-C Aufnahme
- Kupplung für SDS-plus [36]

VERPACKUNG



[162]

Bemerkung

- Bei längerem Einsatz ist ein Nachschleifen der HM-Platte erforderlich
- Höherer Verschleiß der HM-Platte beim Einsatz in abrasiven Materialien
- Beim Einsatz in Porzellan, Keramik, Glas nur scharfen Bohrer verwenden

D Ø mm	D Ø "	L2 mm	L1 mm		EAN 4016707	12345
5,0	3/16	50	110	1	213090	119 255 010
6,0	15/64	50	110	1	213106	119 255 011
6,0	15/64	100	160	1	213014	119 255 001
8,0	5/16	50	110	1	213113	119 255 012
8,0	5/16	100	160	1	213021	119 255 002
8,0	5/16	150	210	1	213038	119 255 003
10,0	3/8	100	160	1	213045	119 255 004
10,0	3/8	200	260	1	213052	119 255 005
12,0	15/32	100	165	1	213069	119 255 006
12,0	15/32	200	260	1	213076	119 255 007
14,0	9/16	200	265	1	213083	119 255 008

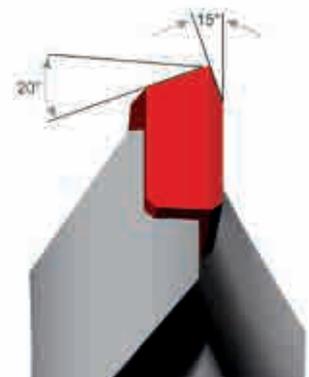
SDS-PLUS MS5 UNIVERSALBOHRER GOLDCRAFT

Durch die spezielle Schneidengeometrie und die diamantgeschliffenen Schneidflächen der Hartmetallplatte ist der GOLDCRAFT für fast alle Bohrmaterialien geeignet.

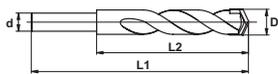
Die sehr harte Wolfram-Titan-Hartmetallschneidspitze macht den Bohrer zudem extrem verschleißfest.

MS5 Spirale für ergonomisches und wirtschaftliches Arbeiten:

- Hohe Bohrgeschwindigkeit
- Schnelle Bohrmehlförderung
- Hohe Steifigkeit und lange Lebensdauer
- Große Bruchfestigkeit



168 HARDTEC - HARTGESTEINBOHRER



ANTRIEB



D Ø mm	D Ø 31	L2 mm	L1 mm	d Ø mm			
4,0	5/32	40	75	4	20	915772	168 000 040
5,0	3/16	50	85	5	20	915789	168 000 050
6,0	15/64	60	100	6	20	915796	168 000 060
8,0	5/16	75	120	8	20	915802	168 000 080
10,0	3/8	75	120	10	20	915857	168 000 100

AUSFÜHRUNG



Zertifiziertes Produkt durch die Prüfgemeinschaft Mauerbohrer (PGM)

- ISO 5468
- Gerader Nutanfang
- Spanabhebend geformte Bohrerspirale
- Hartmetallspezialschneide
- Diamantgeschliffene Bohrer Spitze
- Hochtemperatlötung bei ca. 1.120°C
- Geschliffene Oberfläche

ANWENDUNG



EINSATZBEREICH

- In allen Dreh- und Schlagbohrmaschinen
- Nur drehend einsetzbar
- Hoher Anpressdruck
- Drehzahl ca. 1000 U/min

VERPACKUNG



[144]

BESONDERHEITEN

Hartmetallspezialschneide:

- Hoher Anteil an Wolframcarbide
- Homogene Feinkornstruktur
- Spitzenschneidwinkel von 120°
- Präziser Diamantschliff

Materialien:

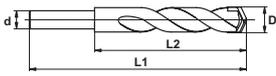
- Spezialist für Granit, Gneis, Schiefer, Basalte
- Besonders geeignet für harte keramische Fliesen, Porzellan und andere Hartstoffe

Vorteile:

- Verschleißfester Hartmetallbohrer mit langer Lebensdauer
- Hohe Bohrgeschwindigkeit
- Der Bohrer kann mit einer Diamant- oder Siliziumkarbid-Schleifscheibe nachgeschliffen werden
- Sehr hohe Standzeit



151 FLIESEN-/ZIEGELBOHRER KERAMIK MIT TSM HM-PLATTE



ANTRIEB



D Ø mm	D Ø 31	L2 mm	L1 mm	d mm			
4,0	5/32	40	75	3,6	20	510106	151 018 040
5,0	3/16	50	85	4,6	20	510113	151 018 050
5,5	7/32	50	85	5,1	20	904875	151 018 055
6,0	15/64	60	100	5,6	20	510120	151 018 060
6,5	1/4	60	100	6,1	20	904882	151 018 065
8,0	5/16	80	120	7,1	20	510137	151 018 080
10,0	3/8	80	120	8,7	20	510144	151 018 100
12,0	15/32	90	150	10,0	10	510151	151 018 120
14,0	9/16	90	150	10,0	10	510090	151 017 140

AUSFÜHRUNG

- ISO 5468
- Spanabhebend geformte Bohrerspirale zur optimalen Bohrmehlabführung
- Gerader Nutanfang
- Wolfram-Titan-Spitze
- Hochtemperaturlötung bei ca. 1.120°C
- Brünierte Oberfläche
- Bis 12 mm Ø mit ROTASTOP-Schaft

ANWENDUNG



BOHRHINWEIS

- Eine empfohlene Drehzahl von 600 bis 1.200 U/min. sowie ein ausreichender Anpressdruck, wie es immer beim ausschließlich drehenden Bohren von harten Materialien der Fall ist, sind Voraussetzung für einen guten Bohrfortschritt und eine lange Lebensdauer der Bohrspitze.
- Im Einsatz mit Akku-Bohrmaschinen bietet der Bohrer deutlich schnellere Bohrzeiten als vergleichbare Drehbohrer.
- Zum präzisen Anbohren empfehlen wir, Klebeband an der zu bohrenden Stelle anzubringen.

EINSATZBEREICH

- In allen Dreh- und Schlagbohrmaschinen
- Hoher Anpressdruck
- Abkühlzeit 20 Sek.
- Nur drehend einsetzbar
- In Materialien bis Ritzhärte 9
- Durch Wasserkühlung erhöht sich der Bohrfortschritt und die Lebensdauer des Bohrers

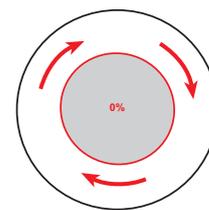
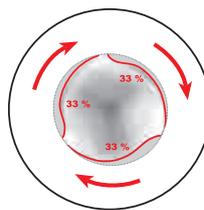
VERPACKUNG



[144]

[144]

[162]



ROTASTOP

- Durch die polygone Form des ROTASTOP-Profiles am Bohrerußenmantel wird die Reibung auf einen an nur 3 Punkten reduzierten Flächenkontakt stark herabgesetzt, so dass es zu einer Reduzierung des Reibungswiderstandes kommt und somit zu einer wesentlich höheren Arbeitskraft mit deutlich besseren Leistungsdaten des Bohrers.
- ROTASTOP ermöglicht ein einfaches Werkzeugwechseln in Sekundenschnelle und längere Einsatzzeiten für die Werkzeuge.
- Optimale Verdrehsicherung | Geringe Reibungsverluste | Hohe Bohrleistung

PRODUKTINFORMATION ROTASTOP

- Die Kraft der Form. Der neue Komfort-Schaft für optimale Drehmomentübertragung
- Unübertroffene 99% der Form von ROTASTOP garantieren eine optimale Drehmomentübertragung, da sich ROTASTOP durch ansteigende Formen praktisch selbst im Bohrfutter spannt.
- Das Resultat: Kein Durchrutschen im Bohrfutter. Präzise Ergebnisse bei der Materialbearbeitung.

BESONDERHEITEN

- Der Hochleistungsdrehbohrer ermöglicht das Trockenbohren in härteste Keramik, Feinsteinzeug, Ziegel und hartgebranntem Ton bis Ritzhärte 9.
- Die spannungsarme Hochtemperaturlötung bei 1.120° C verhindert das Auslösen der extrem harten und scharfen Hartmetallplatte auch bei höchster Belastung.
- Die somit entstehenden, gewollten Mikroausbrüche an den Schneiden sorgen für scharf bleibende Kanten.

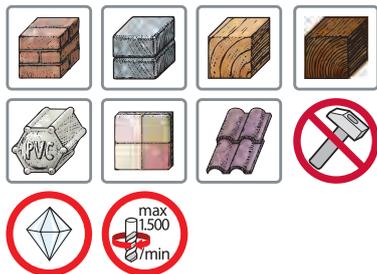
774 DIAMOND CORE ALLROUND



AUSFÜHRUNG

- Schneller Vortrieb durch segmentierten Schneidrand
- Universell einsetzbar dank lasergeschweißter Diamantsegmente
- Selbstschärfend für hohe Schneidleistung und lange Lebensdauer

ANWENDUNG



Diamant Bohrkronen M16 Keil Standard

5	68	65	95	10	924453	774 000 068
5	82	65	95	10	924460	774 000 082

Diamant Bohrkronen M16 komplett SECHSKANT Keil Standard

5	68	65	95	10	924477	774 712 068
5	82	65	95	10	924484	774 712 082

Diamant Bohrkronen komplett SDS-Plus Keil Standard

5,5	68	65	95	10	924491	774 713 068
5,5	82	65	95	10	924507	774 713 082



SDS-PLUS

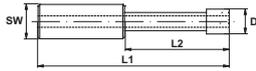


SECHSKANT

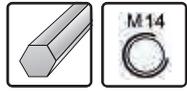


CENTER DRILL BIT

786 FLIESENBOHRER KERAMIK DIAMANT - TROCKENBOHRER



ANTRIEB



AUSFÜHRUNG

- Vakuumgelötete Diamanten
- Brünierte Oberfläche
- Durchgängiges Hohlprofil (Kühlmittelgefüllt bis Ø 15 mm)

ANWENDUNG



- In allen Dreh- und Schlagbohrmaschinen
- Abkühlzeit 10 Sek. empfohlen
- Nur drehend einsetzbar
- In Materialien bis Ritzhärte 9
- Trocken, ohne Wasser einsetzbar
- Längere Lebensdauer bei Wasserzugabe

VERPACKUNG



[144]

786 FLIESENBOHRER KERAMIK DIAMANT



D Ø mm	L1 mm	SW mm	min		EAN 4016707...	V12345
5,0	67	9,00	2.000	1	905735	786 090 050
6,0	67	9,00	2.000	1	905742	786 090 060
8,0	80	9,00	1.800	1	905759	786 090 080
10,0	80	9,00	1.600	1	905766	786 090 100
12,0	80	9,00	1.400	1	905773	786 090 120
15,0	80	9,00	1.400	1	905780	786 090 150
20,0	70	9,00	1.400	1	905797	786 090 200
25,0	70	9,00	1.400	1	905803	786 090 250
30,0	70	9,00	1.200	1	905810	786 090 300
35,0	70	9,00	1.200	1	905827	786 090 350
68,0	70	9,00	800	1	905865	786 090 680

788 FLIESENBOHRER KERAMIK DIAMANT MIT INNENGEWINDE M14



D Ø mm	L1 mm	SW mm	min		EAN 4016707...	V12345
5,0	62	M14	10.000	1	915673	788 140 050
6,0	62	M14	10.000	1	915680	788 140 060
8,0	62	M14	10.000	1	915697	788 140 080
10,0	62	M14	10.000	1	915703	788 140 100
12,0	62	M14	10.000	1	915710	788 140 120
15,0	62	M14	10.000	1	915727	788 140 150
20,0	60	M14	10.000	1	915734	788 140 200
25,0	60	M14	10.000	1	915741	788 140 250
30,0	60	M14	10.000	1	915758	788 140 300
35,0	60	M14	10.000	1	915765	788 140 350

ZUBEHÖR ZU FLIESENBOHRER KERAMIK DIAMANT



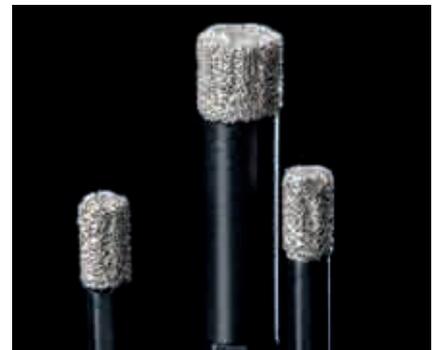
No		EAN 4016707...	V12345
1	1	580086	786 100 000
2	1	580093	786 100 002
3	1	580130	786 200 000
4	1	580123	786 200 001

FLIESENBOHRER KERAMIK DIAMANT

Trockenbohren in härtesten Materialien, harte Steinzeug-Fliesen, Porzellan, Dachziegel, Glas, Marmor, Granit und Schiefer.

VORTEILE:

- Schneller Bohrfortschritt
- Lange Lebensdauer
- Saubere Schnittkante
- Trockenbohren



Für den Komplettausbau eines Badezimmers ist eine hohe Anzahl von Bohrungen in harte Materialien notwendig. Diese Materialien werden immer anspruchsvoller in puncto richtiges Bohrwerkzeug. Heute werden nicht nur einfache Fliesen, sondern harte Feinsteinzeuge, wie Porzellan Güte 5, Marmor, Granit, harte Keramiken sowie gehärtete Fliesen verbaut.

Der Fliesenbohrer KERAMIK Diamant ist das optimale Bohrwerkzeug, um sicher und effektiv eine Bohrung sauber und präzise zu setzen. Vorteile dieser Bohrer sind die hohe Lebensdauer und die Schnelligkeit, mit der eine Bohrung gesetzt werden kann.

Ergänzt werden die Bohrer durch ein professionelles Zubehör, welches sicherstellt, dass Ihre Bohrung auch da entsteht, wo sie geplant ist. Durch große Vakuumsaugfüße sitzen die beiden Schablonen sicher und rutschfest und geben dem Bohrer den sicheren Halt für eine präzise Bohrung. Als Ergänzung mit der Möglichkeit der Wasserzufuhr bietet Keil Ihnen hier ein komplettes System. Die Zugabe von Wasser erhöht die Lebensdauer der Werkzeuge, ist aber grundsätzlich nicht notwendig.

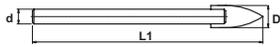
Empfohlene Drehzahlen für Fliesenbohrer KERAMIK Diamant 786 - Trockenbohrer

D Ø mm	/min
5,0	2000
6,0	2000
8,0	1800
10,0	1600
12,0	1400
15,0	1400
20,0	1400
25,0	1400
30,0	1200
35,0	1200
68,0	800

ANBOHREN OHNE BOHRHILFE:



130 GLASBOHRER



ANTRIEB



D Ø mm	D Ø "	L1 mm	d Ø mm			
3,0	1/8	58	3,0	20	010019	130 000 030
4,0	5/32	58	3,5	20	010026	130 000 040
5,0	3/16	58	4,0	20	010033	130 000 050
5,5	7/32	58	4,0	20	010200	130 000 055
6,0	15/64	58	5,0	20	010040	130 000 060
7,0	9/32	78	5,0	20	010057	130 000 070
8,0	5/16	78	6,0	20	010064	130 000 080
9,0	11/32	98	6,0	20	010071	130 000 090
10,0	3/8	98	6,0	20	010088	130 000 100
12,0	15/32	98	8,0	20	010095	130 000 120

AUSFÜHRUNG

- Speziell geschliffene Hartmetallplatte
- Chromatisierte Oberfläche
- Ausgespitzte Querschneide ermöglicht präzises Anbohren

ANWENDUNG



EINSATZBEREICH

- In allen Dreh- und Schlagbohrmaschinen
- In Maschinen der mechanischen Bearbeitung
- Nur drehend einsetzbar
- In Materialien bis Ritzhärte 8

VERPACKUNG



[162]

Bemerkung

- Niedrige Drehzahl einstellen
- Ausreichend kühlen mit Wasser, Terpentin, Essig oder Petroleum
- Bei hartem Material öfters nachschleifen

GLASBOHRER

Das klassische Bohrwerkzeug für die Glasbearbeitung. Bohrt präzise und exakte Löcher in empfindliche, harte Materialien. Die speziell geschliffenen Schneidkanten ermöglichen einen Material schonenden Vorschub. Die Lebensdauer des Bohrers kann durch Nachschleifen erheblich verlängert werden. Achten Sie beim Bohrvorgang auf ausreichende Kühlung und niedrige Drehzahl.



131 GLASBOHRER KEILBIT



ANTRIEB



AUSFÜHRUNG

- Speziell geschliffene Hartmetallplatte
- Graue Oberfläche
- Ausgespitzte Querschneide ermöglicht präzises Anbohren
- 1/4" Bitantrieb DIN 3126 - E 6.3

ANWENDUNG



EINSATZBEREICH

- In allen Dreh- und Schlagbohrmaschinen
- In Maschinen der mechanischen Bearbeitung
- Nur drehend einsetzbar
- In Materialien bis Ritzhärte 8
- In allen Bohrmaschinen, Bohrschraubern und Bithaltern mit 1/4" Werkzeugaufnahme
- SDS-plus Aufnahmeschaft für Bits und KEILBIT [37]
- Quickbithalter für Bits und KEILBIT [72]

VERPACKUNG



Bemerkung

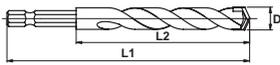
- Niedrige Drehzahl einstellen
- Ausreichend kühlen mit Wasser, Terpentin, Essig oder Petroleum
- Bei hartem Material öfters nachschleifen

D Ø mm	D Ø "	L1 mm	SW mm		EAN 4016707...	
3,0	1/8	75	6,35	20	010224	131 000 300
4,0	5/32	75	6,35	20	010231	131 000 400
5,0	3/16	75	6,35	20	010248	131 000 500
6,0	15/64	75	6,35	20	010255	131 000 600
8,0	5/16	85	6,35	20	010262	131 000 800
10,0	3/8	85	6,35	20	010279	131 001 000

GLASBOHRER KEILBIT

- Moderne Akku-Schrauber sind extrem leistungsfähig und können durchaus auch zum Bohren eingesetzt werden. Der KEILBIT wurde speziell für den schnellen, direkten Einsatz in diesen Maschinen entwickelt.
- Maschinenwechsel ist nicht mehr notwendig.
- Für das Bohren von weiteren Materialien führen wir verschiedene Varianten des KEILBIT.

166 UNIVERSAL-BITBOHRER KEILBIT



ANTRIEB

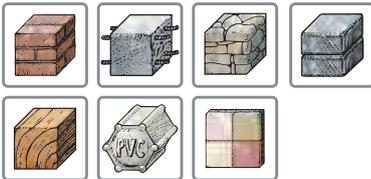


D Ø mm	D Ø "	L2 mm	L1 mm	SW mm			
3,0	1/8	35	75	6,35	20	220098	166 000 030
4,0	5/32	45	85	6,35	20	220012	166 000 040
5,0	3/16	50	95	6,35	20	220029	166 000 050
6,0	15/64	60	100	6,35	20	220036	166 000 060
8,0	5/16	70	120	6,35	20	220043	166 000 080
10,0	3/8	70	120	6,35	20	220050	166 000 100
12,0	15/32	85	140	6,35	10	220067	166 000 120

AUSFÜHRUNG

- Asymmetrische Spiralförmig
- Spanabhebend geförmte Bohrerspirale zur optimalen Bohrmehlabführung
- Gerader Nutanfang
- Hochtemperaturlötung bei ca. 1.120°C
- Grau gestrahlte Oberfläche
- Euro-Norm-Hartmetallplatte
- 1/4" Bitantrieb DIN 3126 - E 6.3

ANWENDUNG



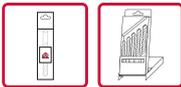
GLASBOHRER KEILBIT

- Moderne Akku-Schrauber sind extrem leistungsfähig und können durchaus auch zum Bohren eingesetzt werden. Der KeilBIT wurde speziell für den schnellen, direkten Einsatz in diesen Maschinen entwickelt.
- Maschinenwechsel ist nicht mehr notwendig.
- Für das Bohren von weiteren Materialien führen wir verschiedene Varianten des KeilBIT.

EINSATZBEREICH

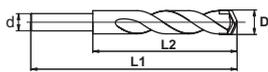
- In allen Dreh- und Schlagbohrmaschinen
- In Maschinen der mechanischen Bearbeitung
- In allen Bohrmaschinen, Bohrschraubern und Bithaltern mit 1/4" Werkzeugaufnahme
- SDS-plus Aufnahmeschaft für Bits und KEILBIT [37]
- Quickbithalter für Bits und KEILBIT [72]

VERPACKUNG



[145]

238 BETONBOHRER MS5 TURBOHEAD XPRO



ANTRIEB



AUSFÜHRUNG



- Hammerfester Schlagbohrer mit Rundschaft
- ISO 5468
- MS5 Spirale mit verstärktem Kern
- Kugelgestrahlt und zwischenstufengehärtet aus hochwertigem Vergütungsstahl
- TURBOHEAD Xpro mit 4-Schneiden-Konzept und Zentrierspitze
- Hochtemperaturlötung bei ca. 1.120°C

ANWENDUNG



EINSATZBEREICH

- In allen Dreh- und Schlagbohrmaschinen sowie Bohrhämmern mit Dreibackenfutter
- Zum Einsatz in armiertem Beton
- Zum Bohren von Dübellöchern
- Besonders geeignet zur Befestigungstechnik

VERPACKUNG



[145]

Bemerkung

- Hohe Bohrgeschwindigkeit
- Lange Lebensdauer
- Weitere Abmessungen auf Anfrage

D Ø mm	D Ø 31	L2 mm	L1 mm	d Ø mm	Icon	EAN 4016707...	Icon 12345
5,0	3/16	50	85	4,6	20	912689	238 000 050
6,0	15/64	60	100	5,6	20	912696	238 000 060
8,0	5/16	75	120	7,3	20	912702	238 000 080
10,0	3/8	75	120	9,4	20	912719	238 000 100
12,0	15/32	100	160	10,0	10	912726	238 000 120
14,0	9/16	100	160	10,0	10	912733	238 000 140

BETONBOHRER MS5 TURBOHEAD XPRO

Der hammerfeste Schlagbohrer mit Rundschaft und 4-Schneidenkonzept:

- Einfaches, präzises Anbohren
- Erheblich schnellerer Bohrfortschritt
- Extrem hohe Standzeiten

Merkmale:

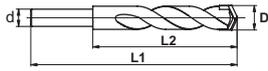
- Vollhartmetallkopf
- Zentrierspitze
- Bessere Leistung bei Kontakt mit Armierung
- Bohrt exakt runde Löcher



MS5 Spirale für ergonomisches und wirtschaftliches Arbeiten:

- Hohe Bohrgeschwindigkeit
- Schnelle Bohrmehlförderung
- Hohe Steifigkeit und längere Lebensdauer
- Große Bruchfestigkeit

258 BETONBOHRER MS5 TURBOKEIL



ANTRIEB



D Ø mm	D Ø "	L2 mm	L1 mm	d Ø mm		 EAN 4016707...	 12345
3,0	1/8	40	70	2,8	20	290145	258 000 030
4,0	5/32	40	75	3,6	20	290015	258 000 040
5,0	3/16	50	85	4,6	20	290022	258 000 050
6,0	15/64	60	100	5,6	20	290039	258 000 060
7,0	9/32	60	100	6,6	20	290046	258 000 070
8,0	5/16	75	120	7,3	20	290053	258 000 080
9,0	11/32	75	120	7,3	20	290060	258 000 090
10,0	3/8	75	120	9,4	20	290077	258 000 100
12,0	15/32	100	150	10,0	10	290084	258 000 120
14,0	9/16	100	150	10,0	10	290091	258 000 140
16,0	5/8	100	150	10,0	10	290107	258 000 160

AUSFÜHRUNG



- ISO 5468
- TURBOKEIL Platte mit Zentrierspitze
- MS5 Spirale
- Kugelgestrahlt und zwischenstufengehärtet aus hochwertigem Vergütungsstahl
- Gerader Nutanfang
- Hochtemperaturlötung bei ca. 1.120°C
- Grau gestrahlte Oberfläche

ANWENDUNG



EINSATZBEREICH

- In allen Dreh- und Schlagbohrmaschinen sowie Bohrhämmern mit Dreibackenfutter
- Zum Bohren von Dübellöchern
- Besonders geeignet zur Befestigungstechnik

VERPACKUNG



[145]

[162]

BETONBOHRER MS5 TURBOKEIL

Der hammerfeste Schlagbohrer mit Rundschaft:

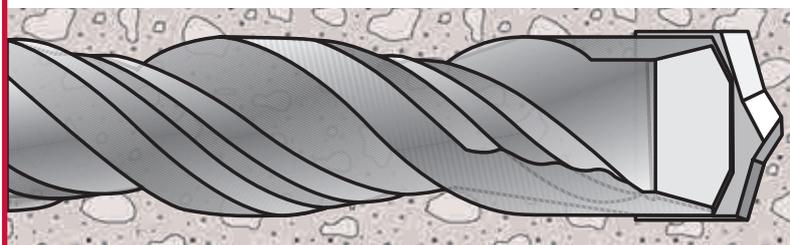
- Einfaches, präzises Anbohren
- Erheblich schneller Bohrfortschritt
- Wesentlich höhere Standzeit

Merkmale:

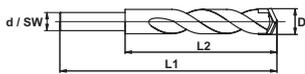
- Zentrierspitze
- Patentierte MS5-Spirale (S.19)
- Größerer Schneidwinkel
- Verstärkter HM-Plattenrücken
- Härtere Hartmetallqualität
- Saubere Bohrlöcher

MS5 Spirale für ergonomisches und wirtschaftliches Arbeiten:

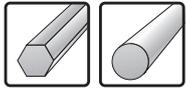
- Hohe Bohrgeschwindigkeit
- Schnelle Bohrmehlförderung
- Hohe Steifigkeit und lange Lebensdauer
- Große Bruchfestigkeit



154 | 204 | 404 GRANITBOHRER PRIMUS



ANTRIEB

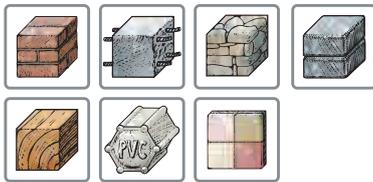


AUSFÜHRUNG



- ISO 5468
- Gerader Nutanfang
- Spanabhebend geformte Bohrerspirale zur optimalen Bohrmehlableitung
- Hochtemperatlötung bei ca. 1.120°C
- Brünierte und geschliffene Oberfläche

ANWENDUNG



EINSATZBEREICH

- In allen Dreh- und Schlagbohrmaschinen
- Zum Bohren von Dübellöchern
- Besonders geeignet zur Befestigungstechnik

VERPACKUNG



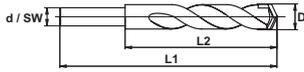
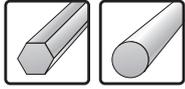
[145]

[163]

Bemerkung

- SW = Sechskant-Einspannschaft mit 45 mm Länge / Schlüsselweite

D	D	L2	L1	SW	d		EAN	
Ø mm	Ø "	mm	mm	mm	Ø mm		4016707	12345
3,0	1/8	40	70		2,8	20	190018	154 000 030
3,5	9/64	40	70		3,2	20	190209	154 000 035
4,0	5/32	40	75		3,6	20	190025	154 000 040
4,5	11/64	50	85		4,1	20	190193	154 000 045
5,0	3/16	50	85		4,6	20	190032	154 000 050
5,0	3/16	110	150		4,6	10	192005	204 000 050
5,5	7/32	50	85		5,1	20	190049	154 000 055
5,5	7/32	110	150		5,1	10	192074	204 000 055
6,0	15/64	60	100		5,6	20	190056	154 000 060
6,0	15/64	110	150		5,6	10	192012	204 000 060
6,5	1/4	60	100		6,1	20	190063	154 000 065
6,5	1/4	110	150		6,1	10	192029	204 000 065
7,0	9/32	60	100		6,6	20	190070	154 000 070
8,0	5/16	80	120		7,1	20	190087	154 000 080
8,0	5/16	135	200		7,3	10	192036	204 000 080
8,0	5/16	350	400		7,3	1	194016	404 000 080
9,0	11/32	80	120		8,1	20	190094	154 000 090
10,0	3/8	80	120		8,7	20	190100	154 000 100
10,0	3/8	135	200		8,7	10	192043	204 000 100
10,0	3/8	350	400		9,3	1	194023	404 000 100
11,0	7/16	90	150		10,0	10	190186	154 000 110
12,0	15/32	90	150		10,0	10	190117	154 000 120
12,0	15/32	135	200		10,0	10	192050	204 000 120
12,0	15/32	350	400	10,00		1	194030	404 000 120
13,0	1/2	90	150		10,0	10	190124	154 000 130
14,0	9/16	90	150		10,0	10	190131	154 000 140
14,0	9/16	350	400	10,00		1	194054	404 000 140
15,0	19/32	90	150		10,0	10	190148	154 000 150
16,0	5/8	90	150		10,0	10	190155	154 000 160
16,0	5/8	350	400	10,00		1	194061	404 000 160
18,0	11/16	100	160		10,0	5	190162	154 000 180
20,0	3/4	100	160		13,0	5	190179	154 000 200

150 | 200 | 400 | 600 **SCHLAGBOHRER KEILER****ANTRIEB****AUSFÜHRUNG**

- ISO 5468
- Gerader Nutanfang
- Spanabhebend geformte Bohrerspirale zur optimalen Bohrmehlableitung
- Hochtemperaturlötung bei ca. 1.120°C
- Grau gestrahlte Oberfläche
- Euro-Norm-Hartmetallplatte

ANWENDUNG**EINSATZBEREICH**

- In allen Dreh- und Schlagbohrmaschinen
- Zum Bohren von Dübellöchern
- Besonders geeignet zur Befestigungstechnik

VERPACKUNG

[145]

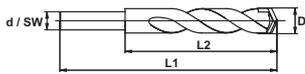
[163]

Bemerkung

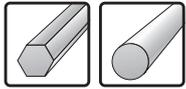
- SW = Sechskant-Einspannschaft mit 45 mm Länge / Schlüsselweite

D	D	L2	L1	SW	d		EAN	
Ø mm	Ø "	mm	mm	mm	Ø mm		4016707...	12345
3,0	1/8	40	70		2,8	20	200014	150 000 030
3,5	9/64	40	70		3,2	20	200021	150 000 035
4,0	5/32	40	75		3,6	20	200038	150 000 040
4,5	11/64	50	85		4,1	20	200045	150 000 045
5,0	3/16	50	85		4,6	20	200052	150 000 050
5,0	3/16	110	150		4,6	10	203015	200 000 050
5,5	7/32	50	85		5,1	20	200069	150 000 055
6,0	15/64	60	100		5,6	20	200076	150 000 060
6,0	15/64	110	150		5,6	10	203039	200 000 060
6,0	15/64	135	200		5,6	10	203138	200 060 200
6,0	15/64	350	400		5,6	1	180019	400 000 060
6,5	1/4	60	100		6,1	20	200083	150 000 065
6,5	1/4	110	150		6,1	10	203046	200 000 065
7,0	9/32	60	100		6,6	20	200090	150 000 070
7,0	9/32	110	150		6,6	10	203053	200 000 070
8,0	5/16	80	120		7,1	20	200106	150 000 080
8,0	5/16	135	200		7,3	10	203060	200 000 080
8,0	5/16	350	400		7,3	1	180033	400 000 080
8,0	5/16	550	600		7,3	1	180170	600 000 080
8,5	21/64	80	120		7,1	20	200113	150 000 085
9,0	11/32	80	120		8,1	20	200120	150 000 090
10,0	3/8	80	120		8,7	20	200137	150 000 100
10,0	3/8	135	200		8,7	10	203077	200 000 100
10,0	3/8	350	400		9,3	1	180040	400 000 100
10,0	3/8	550	600		9,3	1	180187	600 000 100
11,0	7/16	90	150		10,0	10	200144	150 000 110
12,0	15/32	90	150		10,0	10	200151	150 000 120
12,0	15/32	135	200		10,0	10	203084	200 000 120
12,0	15/32	350	400	10,00		1	180057	400 000 120
12,0	15/32	550	600	10,00		1	180194	600 000 120
13,0	1/2	90	150		10,0	10	200168	150 000 130
14,0	9/16	90	150		10,0	10	200175	150 000 140
14,0	9/16	135	200		10,0	10	203091	200 000 140
14,0	9/16	350	400	10,00		1	180071	400 000 140
14,0	9/16	550	600	10,00		1	180200	600 000 140
15,0	19/32	90	150		10,0	10	200182	150 000 150
16,0	5/8	90	150		10,0	10	200199	150 000 160
16,0	5/8	135	200		10,0	10	203107	200 000 160
16,0	5/8	350	400	10,00		1	180088	400 000 160
16,0	5/8	550	600	10,00		1	180217	600 000 160
18,0	11/16	100	160		10,0	5	200205	150 000 180
18,0	11/16	350	400	10,00		1	180095	400 000 180
18,0	11/16	550	600	10,00		1	180224	600 000 180
20,0	3/4	100	160		13,0	5	200212	150 000 200
20,0	3/4	350	400	12,00		1	180101	400 000 200
20,0	3/4	550	600	12,00		1	180231	600 000 200

150 | 200 | 400 | 600 SCHLAGBOHRER KEILER



ANTRIEB



AUSFÜHRUNG



- ISO 5468
- Gerader Nutanfang
- Spanabhebend geformte Bohrerspirale zur optimalen Bohrmehl-Abführung
- Hochtemperatlötung bei ca. 1.120°C
- Grau gestrahlte Oberfläche
- Euro-Norm-Hartmetallplatte

ANWENDUNG



EINSATZBEREICH

- In allen Dreh- und Schlagbohrmaschinen
- Zum Bohren von Dübellöchern
- Besonders geeignet zur Befestigungstechnik

VERPACKUNG



[145]

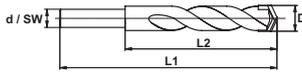
[163]

Bemerkung

- SW = Sechskant-Einspannschaft mit 45 mm Länge / Schlüsselweite

D	D	L2	L1	SW	d		EAN	
Ø mm	Ø "	mm	mm	mm	Ø mm		4016707	12345
22,0	7/8	100	160		13,0	5	200229	150 000 220
22,0	7/8	350	400	12,00		1	180118	400 000 220
22,0	7/8	550	600	12,00		1	180248	600 000 220
25,0	1	100	160		13,0	5	200236	150 000 250
25,0	1	350	400	12,00		1	180125	400 000 250
25,0	1	550	600	12,00		1	180255	600 000 250

190 | 290 STEINBOHRER OPAL



ANTRIEB



D Ø mm	D Ø "	L2 mm	L1 mm	d Ø mm	Icon	EAN 4016707...	Icon
3,0	1/8	40	70	2,8	20	170195	190 000 030
3,5	9/64	40	70	3,2	20	170171	190 000 035
4,0	5/32	40	75	3,2	20	170010	190 000 040
5,0	3/16	50	85	3,8	20	170027	190 000 050
5,0	3/16	110	150	3,8	10	172083	290 000 050
5,5	7/32	50	85	4,4	20	170034	190 000 055
6,0	15/64	60	100	4,7	20	170041	190 000 060
6,0	15/64	110	150	4,7	10	172014	290 000 060
7,0	9/32	60	100	5,4	20	170065	190 000 070
7,0	9/32	110	150	5,4	10	172106	290 000 070
8,0	5/16	80	120	6,4	20	170072	190 000 080
8,0	5/16	135	200	6,4	10	172038	290 000 080
9,0	11/32	80	120	7,1	20	170089	190 000 090
10,0	3/8	80	120	7,8	20	170096	190 000 100
10,0	3/8	135	200	7,8	10	172045	290 000 100
11,0	7/16	90	150	8,5	10	170102	190 000 110
12,0	15/32	90	150	8,5	10	170119	190 000 120
12,0	15/32	135	200	8,5	10	172052	290 000 120
13,0	1/2	90	150	10,0	10	170126	190 000 130
14,0	9/16	90	150	10,0	10	170133	190 000 140
14,0	9/16	135	200	10,0	10	172069	290 000 140
16,0	5/8	90	150	10,0	10	170140	190 000 160
16,0	5/8	135	200	10,0	10	172076	290 000 160
20,0	3/4	100	160	13,0	5	170157	190 000 200

AUSFÜHRUNG

- ISO 5468
- Spanlos geformte Bohrerspirale
- Hochtemperlötung
- Chromatisierte Oberfläche
- Euro-Norm-Hartmetallplatte

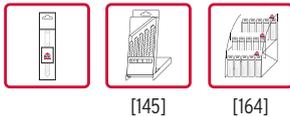
ANWENDUNG



EINSATZBEREICH

- In allen Dreh- und Schlagbohrmaschinen

VERPACKUNG



[145]

[164]

STEINBOHRER OPAL

- Spanlos geformte Bohrerspirale, auch für den Einsatz drehend in Beton geeignet
- Aus Vergütungsstahl nach DIN / EN 10083/2 hergestellt.
- Härte bzw. Materialfestigkeit ist auf Bohreinsatz und Schaftdurchmesser abgestimmt, damit für den drehenden als auch schlagenden Einsatz bestens geeignet
- Die Standzeit dieses Bohrwerkzeuges ist sehr hoch

715 UNIVERSALBOHRKRONE



ANTRIEB



AUSFÜHRUNG

- Wolfram-Carbid beschichtet

ANWENDUNG



EINSATZBEREICH

- Nur drehend einsetzbar
- Bajonettverschluss

VERPACKUNG



[144]

Bemerkung

- 3 = Leerrohre
- 2 = Rohrdurchführungen
- 1 = Steckdosen

D Ø mm			EAN 4016707...	12345
33,0	3	1	250026	715 000 033
53,0	2	1	250033	715 000 053
67,0	1	1	250040	715 000 067
73,0	1, 2	1	250057	715 000 073
83,0	2	1	250064	715 000 083

AUFNAHMETELLER FÜR UNIVERSALBOHRKRONE



	EAN 4016707...	12345
1	250071	715 000 090

ZENTRIERBOHRER FÜR UNIVERSALBOHRKRONE



D Ø mm	D Ø "	L1 mm		EAN 4016707...	12345
9,0	11/32	140	1	250095	715 090 140

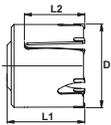
UNIVERSALBOHRKRONEN

- Die Universalbohrkrone sind alle am Bohrkranz mit hochfestem Wolfram-Carbid beschichtet. Diese mittels eines Hochtemperaturverfahrens befestigten Hartmetallschneidstücke sorgen für ein wirtschaftliches Bohren in Materialien wie Mauerwerk, Fliesen, Ziegel, Leichtbausteine und Gipsplatten
- Schnelles Auswechseln der Bohrkränze durch einfachen Bajonettverschluss und leichte Bauweise machen es dem Anwender einfach
- Einsatzmöglichkeiten für Steckdosen, Rohrdurchführungen, Anschlussleitungen, Leerrohre etc.

Sicherheitshinweis:

- Maximale Umdrehung in Handbohrmaschinen von 1.500 U/min.
- Schutzbrille tragen

719 UNIVERSALBOHRKRONE M16 GOLDCRAFT



AUSFÜHRUNG

- Mit Innengewinde M 16
- Grau gestrahlt und rostgeschützt
- 3 Hartmetallschneiden bis 55 mm Ø
- 5 Hartmetallschneiden bis 90 mm Ø
- 6 Hartmetallschneiden für 105 mm Ø

ANWENDUNG



EINSATZBEREICH

- Aufnahmeschaft M16 SDS-plus [71]
- Aufnahmeschaft M16 Sechskant [70]
- Zentrierbohrer GOLDCRAFT für Aufnahmeschaft M16 [67]

VERPACKUNG



Bemerkung

- Weitere Abmessungen auf Anfrage
- 1 = Sanitär- und Heizungsrohre
- 2 = Abzweigkasten
- 3 = Halogenstrahler
- 4 = Sanitär-Ablaufrohre
- 5 = Wasser- und Heizungsrohre mit Isolierung
- 6 = Einbauleuchten
- 7 = Kabel- Durchlassdosen
- 8 = Schalterdosen
- 9 = Hohlwanddosen
- 10 = Hohlwandabzweigdosen
- 11 = Verteilerdosen
- 12 = Kabeldurchlass-Abdeckungen
- 13 = Abluftrohre

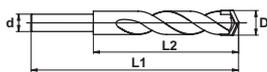
D Ø mm	L2 mm	L1 mm			EAN 4016707...	
25,0	65	100	1	1	240010	719 000 025
35,0	65	100	1, 2, 3	1	240034	719 000 035
40,0	65	100	4, 5, 3	1	240041	719 000 040
50,0	65	100	4, 5, 3	1	240065	719 000 050
60,0	65	100	7	1	240096	719 000 060
68,0	65	100	9	1	240126	719 000 068
74,0	65	100	10	1	240133	719 000 074
80,0	65	100	11, 12	1	240140	719 000 080
105,0	65	100	13	1	240164	719 000 105

UNIVERSALLOCHSÄGE M16 GOLDCRAFT

- Für das Bohren in einer Vielzahl von Materialien: unterschiedlichstes Mauerwerk, Leichtbaustoffe, Kunststoffe, Massivholz, kunststoffbeschichtetes Holz etc.
- Für unterschiedlichste Anwendungen im Trocken- und Innenausbau, für Elektriker, Heizungsbauer, Installateure etc. Qualität und Anwendungsvielfalt für Profis
- In Abhängigkeit vom verwendeten Aufnahmeschaft in SDS-plus Hammerbohrmaschinen oder in Dreh- und Schlagbohrmaschinen einsetzbar
- Lieferbar in unterschiedlichsten Abmessungen für Standard- oder Spezialanwendungen



719 ZENTRIERBOHRER GOLDCRAFT FÜR AUFNAHMESCHAFT M16



ANTRIEB



 D ø mm	 L2 mm	 L1 mm		 EAN 4016707...	 12345
8,0	70	120	1	240003	719 080 120

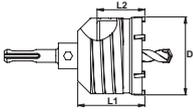
EINSATZBEREICH

- Universallochsäge M16 GOLDCRAFT [66]

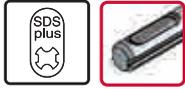
VERPACKUNG



711 HOHLBOHRKRONE M16 KOMPLETT, SDS-PLUS



ANTRIEB

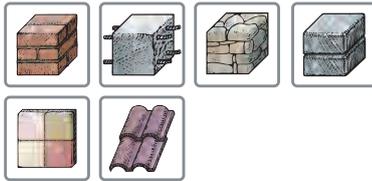


D Ø mm	D Ø "	L2 mm	L1 mm		EAN 4016707	12345
50,0	1 3/32	60	80	1	160165	711 713 050
65,0	2 9/16	52	72	1	160172	711 713 065
68,0	2 11/16	52	72	1	160219	711 713 068
80,0	3 5/32	60	80	1	160189	711 713 080

AUSFÜHRUNG

- SDS-plus Aufnahme, kurz
- Mit Zentrierbohrer
- Mit Innengewinde M 16
- 6 Hartmetallschneiden
- Brüniert und gehärtet
- Aus hochwertigem Vergütungsstahl mit extra dicker Wandstärke, ab 65 mm Ø ohne Querbohrung

ANWENDUNG



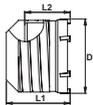
EINSATZBEREICH

- Aufnahmeschaft M16 Sechskant [70]
- Aufnahmeschaft M16 SDS-plus [71]
- Zentrierbohrer für Aufnahmeschaft M16 [71]
- Aufnahmeschaft M16 SDS-plus TURBOKEIL komplett [72]

VERPACKUNG



710 HOHLBOHRKRONE M16



AUSFÜHRUNG

- Mit Innengewinde M 16
- 4 Hartmetallschneiden bei 25 mm Ø
- 6 Hartmetallschneiden für 30 - 80 mm Ø
- 8 Hartmetallschneiden ab 90 mm Ø
- Brüniert und gehärtet
- Aus hochwertigem Vergütungsstahl mit extra dicker Wandstärke, ab 65 mm Ø ohne Querbohrung

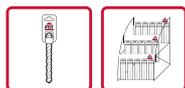
ANWENDUNG



EINSATZBEREICH

- Aufnahmeschaft M16 Sechskant [70]
- Aufnahmeschaft M16 SDS-plus [71]
- Zentrierbohrer für Aufnahmeschaft M16 [71]
- Aufnahmeschaft M16 SDS-plus TURBOKEIL komplett [72]

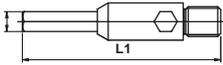
VERPACKUNG



[164]

D Ø mm	D Ø "	L2 mm	L1 mm			
25,0	1	60	80	1	160011	710 000 025
30,0	1 3/16	60	80	1	160028	710 000 030
35,0	1 1/8	60	80	1	160042	710 000 035
40,0	1 1/16	60	80	1	160059	710 000 040
45,0	1 1/4	60	80	1	160066	710 000 045
50,0	1 3/32	60	80	1	160073	710 000 050
55,0	2 3/16	52	72	1	160271	711 000 055
60,0	2 3/8	52	72	1	160158	711 000 060
65,0	2 9/16	52	72	1	160103	711 000 065
68,0	2 11/16	52	72	1	160134	711 000 068
80,0	3 5/32	60	80	1	160110	711 000 080
90,0	3 17/32	60	80	1	160127	711 000 090
100,0	3 15/16	60	80	1	160196	711 000 100

712 AUFNAHMESCHAFT M16 SECHSKANT



ANTRIEB



L1 mm	SW mm		 EAN 4016707	 12345
100	11,00	1	160202	712 080 120
200	11,00	1	160226	712 200 120
350	11,00	1	160240	712 350 120

AUSFÜHRUNG

- Mit Außengewinde M 16
- Mit Sechskantantrieb

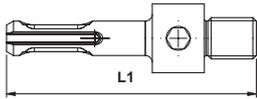
EINSATZBEREICH

- In allen Dreh- und Schlagbohrmaschinen
- Hohlbohrkrone M16 [69]
- Zentrierbohrer für Aufnahmeschaft M16 [71]
- Universallochsäge M16 GOLDCRAFT [66]
- Zentrierbohrer GOLDCRAFT für Aufnahmeschaft M16 [67]

VERPACKUNG



713 AUFNAHMESCHAFT M16 SDS-PLUS



ANTRIEB



L1 mm		EAN 4016707...	 12345
105	1	160301	713 080 120
200	1	160332	713 200 120
350	1	160325	713 300 120

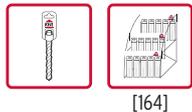
AUSFÜHRUNG

- Mit Außengewinde M 16
- Mit SDS-plus-Antrieb maschinenseitig

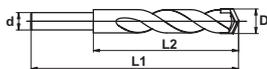
EINSATZBEREICH

- In allen Bohrhämmern mit SDS-plus- und HILTI TE-C Aufnahme
- Hohlbohrkrone M16 [69]
- Zentrierbohrer für Aufnahmeschaft M16 [71]
- Universallocksäge M16 GOLDCRAFT [66]
- Zentrierbohrer GOLDCRAFT für Aufnahmeschaft M16 [67]

VERPACKUNG



715 ZENTRIERBOHRER FÜR AUFNAHMESCHAFT M16



AUSFÜHRUNG



D Ø mm	D Ø "	L2 mm	L1 mm		EAN 4016707...	 12345
8,0	5/16	72	120	1	916168	715 080 120

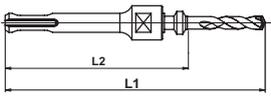
EINSATZBEREICH

- Hohlbohrkrone M16 [69]

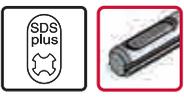
VERPACKUNG



714 AUFNAHMESCHAFT M16 SDS-PLUS TURBOKEIL, KOMPLETT



ANTRIEB



L1 mm	L mm		EAN 4016707...	 12345
178	110	1	160424	714 110 178
268	200	1	160431	714 200 268
418	350	1	160448	714 350 418

AUSFÜHRUNG



- Stabile einteilige Ausführung mit Zentrierbohrer
- Mit Außengewinde M16
- Mit SDS-plus-Antrieb maschinenseitig

EINSATZBEREICH

- In allen Bohrhämmern mit SDS-plus- und HILTI TE-C Aufnahme
- Hohlbohrkrone M16 [68+69]

VERPACKUNG



800 QUICKBITHALTER FÜR BITS UND KEILBIT



ANTRIEB



	EAN 4016707...	 12345
1	270321	800 000 008

AUSFÜHRUNG

- Unmagnetischer Bithalter mit 1/4" Bitaufnahme
- DIN 3126 - E 6.3 und C 6.3

EINSATZBEREICH

- Nur drehend einsetzbar

VERPACKUNG



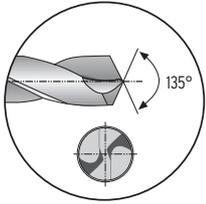
METALLBOHRER



307 HSS-E DIN 338 Cobalt	76-79
311 HSS TIN DIN 338 Stahlbohrer	80-81
302 HSS DIN 338, geschliffen, Split Point	82-85
300 HSS DIN 338, Standard	86-90
300 HSS DIN 338, Standard, reduzierter Schaft	91
340 HSS DIN 340, geschliffen, Split Point, lang	92
342 HSS DIN 1869, geschliffen, überlang	93
344 HSS Hohlprofilbohrer / Fassadenbohrer	94
345 HSS DIN 345 Morsekegel	95-96
303 HSS DIN 1897 Anbohrer, geschliffen, Split Point, extra kurz	97
310 HSS DIN 8037 mit HM-Schneide	98
312 HSS-G Speeder DIN 338 RN Metallbohrer	99
304 HSS Doppelendbohrer, geschliffen, Split Point	100
315 HSS Bohrer KEILBIT, geschliffen	101
317 HSS Kombiwerkzeug KEILBIT	102
329 HSS Kegelsenker KEILBIT	103
327 HSS Kegelsenker 90° DIN 335 C	104
328 HSS Entgratsenker	105
326 HSS Bleeschälbohrer	106
325 HSS Stufenbohrer	107
140 Reißnadel	108
320 HSS Bi-Metall Lochsäge	109-112

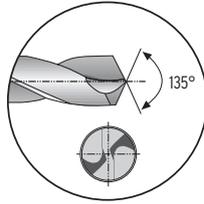
METALLBOHRER

Den Metallbohrern steht nichts im Weg, denn für jede Anwendung gibt es den passenden Bohrer.



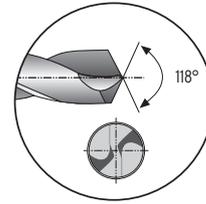
HSS-E SPIRALBOHRER

Der HSS-E Bohrer ist ein cobaltlegierter Hochleistungsstahlbohrer. Er hat eine Reserve in der Warmfestigkeit auch bei nicht optimaler Zufuhr von Kühlmitteln. Durch den Legierungszusatz von 5 % Co im Schneidstoff sind diese Bohrer für die Bearbeitung von Werkstücken mit Zugfestigkeit über 900N/mm² gut geeignet.



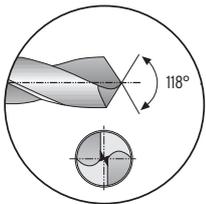
HSS-TIN SPIRALBOHRER

Dieser Hochqualitätsbohrer ist mit einer Titan-Nitrid Beschichtung versehen. Er eignet sich besonders für das Bohren in legiertem und unlegiertem Stahl, Blech, Buntmetall, Eisen, Guss, Kunststoffen. Der HSS-TIN ist in Stahl und Stahlguss bis 900N/mm² Festigkeit verwendbar und ist ein Präzisionswerkzeug nach DIN 338 RN für beste Maßgenauigkeit.



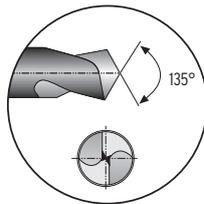
HSS SPIRALBOHRER SPLIT POINT

Dieser Bohrer ermöglicht ein sicheres Anbohren, selbst bei schrägen Flächen. Die Vorschubkraft verringert sich bis zu 50 %. Er hat die höchste Rundlaufgenauigkeit und ermöglicht exakt runde Löcher. Er hat eine hohe Lebensdauer und eine hohe Bruchsicherheit durch seinen konisch verstärkten Bohrkern.



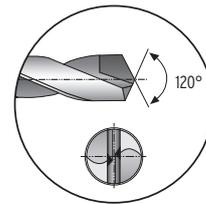
HSS SPIRALBOHRER

Der Bohrer verfügt über eine besonders robuste Kerndicke und ausgeprägte Härte, wodurch eine hohe Standzeit erreicht wird. Besonders beim Bohren unterhalb von 6 mm Durchmesser besteht durch die erzielte Torsionsfähigkeit eine geringere Bruchgefahr. Er ist besonders geeignet zum Bearbeiten von legiertem und unlegiertem Stahl, Nichteisenmetallen, Grauguss und Hartkunststoffen.



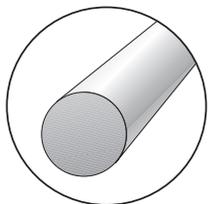
HSS ANBOHRER

Der HSS Anbohrer ist profilgeschliffen, rechtsschneidend, extra kurz und zylindrisch. Der HSS Anbohrer ermöglicht dank spezieller selbstzentrierender Bohrspitze ein punktgenaues Anbohren ohne abzurutschen. Dieser extra kurze Bohrer lässt sich besonders gut bei handgeführten Bohrmaschinen einsetzen.



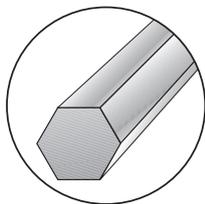
HSS SPIRALBOHRER MIT HARTMETALLSCHNEIDE

Der Bohrer wurde mit Diamantschleifschneiden auf höchste Genauigkeit geschliffen. Der 2-Facetten-Schliff bildet eine Zentrierspitze, die genau in der Bohrerachse liegt, wodurch der Bohrer sich selbst zentriert. Er bringt eine hohe Leistung beim Einsatz in CNC-Maschinen.



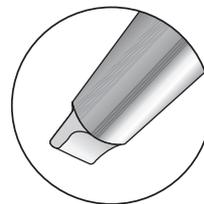
ZYLINDERSCHAFT

Werkzeuge mit einem Rundschaft sind die meistverkauften Bohrwerkzeuge. Der Rundschaft ist passend für alle Drei-Ba-cken-Futter und Schnellspannfutter.



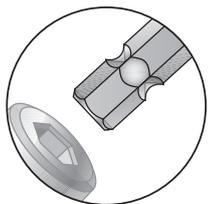
6-KANT SCHAFT (10.0 MM)

Der Sechskantschaft bietet gerade bei großen Durchmessern und langen Bohrern einen verbesserten Mitnahme-Effekt und gute Drehmomentübertragung.



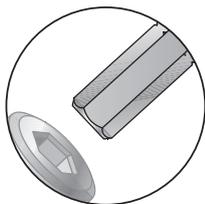
MORSEKEGEL

Der Morsekegel (MK) oder auch Morsekonus genannt ist die genormte Form eines Werkzeugkegels zum Spannen von Werkzeugen, z.B. großen Bohrern, Reibahlen und Spannfuttern in der Werkzeugaufnahme einer Werkzeugmaschine. Die Werkzeugaufnahmen von Bohr- und Drehmaschinen haben häufig die Größen MK2 bis MK6.



KEILBIT (E 6.3 MM)

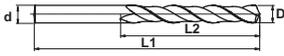
Moderne Akku-Schrauber sind extrem leistungsfähig und können durchaus auch zum Bohren eingesetzt werden. Der KEILBIT wurde speziell für den schnellen, direkten Einsatz in diesen Maschinen entwickelt. Es ist kein Maschinenwechsel mehr nötig. Für die verschiedenen Materialien führen wir verschiedene Varianten des KEILBIT.



KEILBIT (C 6.3 MM)

Dies ist eine andere Schaftvariante des KEILBIT mit kurzem 6-Kant Schaft und kurzem Bohrer.

307 HSS-E DIN 338 COBALT GESCHLIFFEN, SPLIT POINT



ANTRIEB



AUSFÜHRUNG

- Profilgeschliffen
- Rechtsschneidend, Typ N
- 5 % Cobaltanteil
- Kurz, zylindrisch
- 135° Kegelmantelanschliff
- Kreuzanschliff nach DIN 1412 C ab 3,0 mm Ø
- Durchmessertoleranz h8

ANWENDUNG



- Schwer zerspanbare Werkstoffe mit hoher Festigkeit über 800 N/mm²
- Sonderlegierungen
- Lötbeständige Stähle
- Nichtrostende Stähle V2A - V4A

EINSATZBEREICH

- In allen Dreh- und Schlagbohrmaschinen
- In Maschinen der mechanischen Bearbeitung
- Nur drehend einsetzbar

VERPACKUNG



gegen
Aufpreis

[146+147]

[147]

D Ø mm	L2 mm	L1 mm	d Ø mm		EAN 4016707...	12345
1,00	12	34	1,0	10	060014	307 000 100
1,10	14	36	1,1	10	064869	307 000 110
1,20	16	38	1,2	10	064876	307 000 120
1,30	16	38	1,3	10	064883	307 000 130
1,40	18	40	1,4	10	064890	307 000 140
1,50	18	40	1,5	10	060069	307 000 150
1,60	20	43	1,6	10	064906	307 000 160
1,70	20	43	1,7	10	064913	307 000 170
1,80	22	46	1,8	10	064920	307 000 180
1,90	22	46	1,9	10	064937	307 000 190
2,00	24	49	2,0	10	060113	307 000 200
2,10	24	49	2,1	10	064944	307 000 210
2,20	27	53	2,2	10	064951	307 000 220
2,30	27	53	2,3	10	064968	307 000 230
2,40	30	57	2,4	10	064975	307 000 240
2,50	30	57	2,5	10	060168	307 000 250
2,60	30	57	2,6	10	064982	307 000 260
2,70	33	61	2,7	10	064999	307 000 270
2,80	33	61	2,8	10	065002	307 000 280
2,90	33	61	2,9	10	065019	307 000 290
3,00	33	61	3,0	10	060212	307 000 300
3,10	36	65	3,1	10	065026	307 000 310
3,20	36	65	3,2	10	060236	307 000 320
3,30	36	65	3,3	10	060243	307 000 330
3,40	39	70	3,4	10	065033	307 000 340
3,50	39	70	3,5	10	060267	307 000 350
3,60	39	70	3,6	10	065040	307 000 360
3,70	39	70	3,7	10	065057	307 000 370
3,80	43	75	3,8	10	065064	307 000 380
3,90	43	75	3,9	10	065071	307 000 390
4,00	43	75	4,0	10	060311	307 000 400
4,10	43	75	4,1	10	060328	307 000 410
4,20	43	75	4,2	10	060335	307 000 420
4,30	47	80	4,3	10	065088	307 000 430
4,40	47	80	4,4	10	065095	307 000 440
4,50	47	80	4,5	10	060366	307 000 450
4,60	47	80	4,6	10	065101	307 000 460
4,70	47	80	4,7	10	065118	307 000 470
4,80	52	86	4,8	10	060397	307 000 480
4,90	52	86	4,9	10	065125	307 000 490
5,00	52	86	5,0	10	060410	307 000 500
5,10	52	86	5,1	10	060427	307 000 510
5,20	52	86	5,2	10	060434	307 000 520
5,30	52	86	5,3	10	065132	307 000 530
5,40	57	93	5,4	10	065149	307 000 540
5,50	57	93	5,5	10	060465	307 000 550

307 HSS-E DIN 338 COBALT GESCHLIFFEN, SPLIT POINT



ANTRIEB



AUSFÜHRUNG

- Profilgeschliffen
- Rechtsschneidend, Typ N
- 5% Cobaltanteil
- Kurz, zylindrisch
- 135° Kegelmantelschliff
- Kreuzanschliff nach DIN 1412 C ab 3,0 mm Ø
- Durchmessertoleranz h8

ANWENDUNG



- Schwer zerspanbare Werkstoffe mit hoher Festigkeit über 800 N/mm²
- Sonderlegierungen
- Lötbeständige Stähle
- Nichtrostende Stähle V2A - V4A

EINSATZBEREICH

- In allen Dreh- und Schlagbohrmaschinen
- In Maschinen der mechanischen Bearbeitung
- Nur drehend einsetzbar

VERPACKUNG



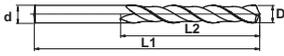
gegen
Aufpreis

[146+147]

[147]

D Ø mm	L2 mm	L1 mm	d Ø mm	PAK Zahl	FAN 4016707	12345
5,60	57	93	5,6	10	065156	307 000 560
5,70	57	93	5,7	10	065163	307 000 570
5,80	57	93	5,8	10	065170	307 000 580
5,90	57	93	5,9	10	065187	307 000 590
6,00	57	93	6,0	10	060519	307 000 600
6,10	63	101	6,1	10	065194	307 000 610
6,20	63	101	6,2	10	065200	307 000 620
6,30	63	101	6,3	10	065217	307 000 630
6,40	63	101	6,4	10	065224	307 000 640
6,50	63	101	6,5	10	060564	307 000 650
6,60	63	101	6,6	10	065231	307 000 660
6,70	63	101	6,7	10	065248	307 000 670
6,80	69	109	6,8	10	060595	307 000 680
6,90	69	109	6,9	10	065255	307 000 690
7,00	69	109	7,0	10	060618	307 000 700
7,10	69	109	7,1	10	065262	307 000 710
7,20	69	109	7,2	10	065279	307 000 720
7,30	69	109	7,3	10	065286	307 000 730
7,40	69	109	7,4	10	065293	307 000 740
7,50	69	109	7,5	10	060663	307 000 750
7,60	75	117	7,6	10	065309	307 000 760
7,70	75	117	7,7	10	065316	307 000 770
7,80	75	117	7,8	10	065323	307 000 780
7,90	75	117	7,9	10	065330	307 000 790
8,00	75	117	8,0	10	060717	307 000 800
8,10	75	117	8,1	10	065347	307 000 810
8,20	75	117	8,2	10	065354	307 000 820
8,30	75	117	8,3	10	065361	307 000 830
8,40	75	117	8,4	10	065378	307 000 840
8,50	75	117	8,5	10	060762	307 000 850
8,60	81	125	8,6	10	065385	307 000 860
8,70	81	125	8,7	10	065392	307 000 870
8,80	81	125	8,8	10	065408	307 000 880
8,90	81	125	8,9	10	065415	307 000 890
9,00	81	125	9,0	10	060816	307 000 900
9,10	81	125	9,1	10	065422	307 000 910
9,20	81	125	9,2	10	065439	307 000 920
9,30	81	125	9,3	10	065446	307 000 930
9,40	81	125	9,4	10	065453	307 000 940
9,50	81	125	9,5	10	060861	307 000 950
9,60	87	133	9,6	10	065460	307 000 960
9,70	87	133	9,7	10	065477	307 000 970
9,80	87	133	9,8	10	065484	307 000 980
9,90	87	133	9,9	10	065491	307 000 990
10,00	87	133	10,0	10	060915	307 001 000
10,20	87	133	10,2	5	060939	307 001 020

307 HSS-E DIN 338 COBALT GESCHLIFFEN, SPLIT POINT



ANTRIEB



D Ø mm	L2 mm	L1 mm	d Ø mm			
10,50	87	133	10,5	5	060960	307 001 050
11,00	94	142	11,0	5	061011	307 001 100
11,50	94	142	11,5	5	061066	307 001 150
12,00	101	151	12,0	5	061110	307 001 200
12,50	101	151	12,5	5	061165	307 001 250
13,00	101	151	13,0	5	061219	307 001 300

AUSFÜHRUNG

- Profilgeschliffen
- Rechtsschneidend, Typ N
- 5 % Cobaltanteil
- Kurz, zylindrisch
- 135° Kegelmantelschliff
- Kreuzanschliff nach DIN 1412 C ab 3,0 mm Ø
- Durchmessertoleranz h8

ANWENDUNG



- Schwer zerspanbare Werkstoffe mit hoher Festigkeit über 800 N/mm²
- Sonderlegierungen
- Lötbeständige Stähle
- Nichtrostende Stähle V2A - V4A

EINSATZBEREICH

- In allen Dreh- und Schlagbohrmaschinen
- In Maschinen der mechanischen Bearbeitung
- Nur drehend einsetzbar



gegen
Aufpreis

[146+147]

[147]

HSS-E DIN 338 COBALT, GESCHLIFFEN, SPLIT POINT

- Vorkörnen ist nicht nötig
- Sicheres Anbohren, selbst schräger Flächen von Rohren und Schweißnähten
- Die Vorschubkraft verringert sich bis zu 50 %
- Der Bohrer ermöglicht einen schnelleren Bohrfortschritt bis zu 45 %
- Regelmäßige Spanabfuhr und Verringerung der Spanabreibung
- Höchste Rundlaufgenauigkeit und exakt runde Bohrlöcher
- Kein Einhaken der Hauptschneide und Lösen der Werkzeugspannung bei Durchgangsbohrungen
- Hohe Bruchsicherheit und lange Lebensdauer
- Geringere Reibung durch zum Schaft hin verjüngten Außendurchmesser
- Höhere Bruchstabilität durch konisch verstärkten Bohrerkerne
- Hohe Einsatzzeit und schneller Bohrfortschritt durch chemisch-thermisches Härteverfahren und hochpräzisen Kreuzanschliff
- Durch den Legierungszusatz von 5 % Co im Schneidstoff sind diese Bohrer für die Bearbeitung von Werkstücken mit Zugfestigkeiten über 800 N/mm² gut geeignet
- Reserve in der Warmfestigkeit auch bei nicht optimaler Zufuhr von Kühlschmiermitteln
- Bis zu 20 % höhere Standzeiten als baugleiche HSS Bohrer unter vergleichbaren Einsatzbedingungen

307 HSS-E DIN 338 COBALT GESCHLIFFEN, SPLIT POINT IN SB TASCHE



ANTRIEB



AUSFÜHRUNG

- In SB Tasche
- Profilgeschliffen
- Rechtsschneidend, Typ N
- 5% Cobaltanteil
- Kurz, zylindrisch
- 135° Kegelmantelschliff
- Kreuzanschliff nach DIN 1412 C ab 3,0 mm Ø
- Durchmessertoleranz h8

ANWENDUNG

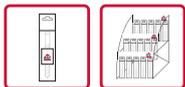


- Schwer zerspanbare Werkstoffe mit hoher Festigkeit über 800 N/mm²
- Sonderlegierungen
- Lötbeständige Stähle
- Nichtrostende Stähle V2A - V4A

EINSATZBEREICH

- In allen Dreh- und Schlagbohrmaschinen
- In Maschinen der mechanischen Bearbeitung
- Nur drehend einsetzbar

VERPACKUNG



[165]

Bemerkung

- Weitere Abmessungen S.76-78

D Ø mm	L2 mm	L1 mm			FAN 4016707...	
1,00	12	34	2	5	062926	307 320 100
1,50	18	40	2	5	062933	307 320 150
2,00	24	49	2	5	062940	307 320 200
2,50	30	57	2	5	062957	307 320 250
3,00	33	61	2	5	062964	307 320 300
3,20	36	65	2	5	062971	307 320 320
3,30	36	65	2	5	062988	307 320 330
3,50	39	70	2	5	062995	307 320 350
4,00	43	75	1	10	063084	307 300 400
4,20	43	75	1	10	063091	307 300 420
4,50	47	80	1	10	063107	307 300 450
4,80	52	86	1	10	063336	307 300 480
5,00	52	86	1	10	063114	307 300 500
5,50	57	93	1	10	063138	307 300 550
6,00	57	93	1	10	063145	307 300 600
6,50	63	101	1	10	063152	307 300 650
7,00	69	109	1	10	063176	307 300 700
7,50	69	109	1	10	063183	307 300 750
8,00	75	117	1	10	063190	307 300 800
8,50	75	117	1	10	063206	307 300 850
9,00	81	125	1	10	063213	307 300 900
9,50	81	125	1	10	063220	307 300 950
10,00	87	133	1	10	063237	307 301 000
10,20	87	133	1	5	063244	307 301 020
10,50	87	133	1	5	063251	307 301 050
11,00	94	142	1	5	063268	307 301 100
11,50	94	142	1	5	063275	307 301 150
12,00	101	151	1	5	063282	307 301 200
12,50	101	151	1	5	063299	307 301 250
13,00	101	151	1	5	063305	307 301 300

311 HSS TIN DIN 338 STAHLBOHRER



ANTRIEB



D Ø mm	L2 mm	L1 mm			EAN 4016707...	 12345
1,00	12	34	1	10	919602	311 000 010
1,50	18	40	1,5	10	919619	311 000 015
2,00	24	49	2	10	919626	311 000 020
2,50	30	57	2,5	10	919633	311 000 025
3,00	33	61	3	10	919640	311 000 030
3,20	36	65	3,2	10	919657	311 000 032
3,30	36	65	3,3	10	919664	311 000 033
3,50	39	70	3,5	10	919671	311 000 035
4,00	43	75	4	10	919688	311 000 040
4,20	43	75	4,2	10	919695	311 000 042
4,50	47	80	4,5	10	919701	311 000 045
4,80	52	86	4,8	10	919718	311 000 048
5,00	52	86	5	10	919725	311 000 050
5,50	57	93	5,5	10	919732	311 000 055
6,00	57	93	6	10	919749	311 000 060
6,50	63	101	6,5	10	919756	311 000 065
7,00	69	101	7	10	919763	311 000 070
7,50	69	109	7,5	10	919770	311 000 075
8,00	75	117	8	10	919787	311 000 080
8,50	75	117	8,5	10	919794	311 000 085
9,00	81	125	9	10	919800	311 000 090
9,50	81	125	9,5	10	919817	311 000 095
10,00	87	133	10	10	919824	311 000 100
10,50	87	133	10,5	10	919831	311 000 105
11,00	94	142	11	5	919848	311 000 110
11,50	94	142	11,5	5	919855	311 000 115
12,00	101	151	12	5	919862	311 000 120
12,50	101	151	12,5	5	919879	311 000 125
13,00	101	151	13	5	919886	311 000 130

AUSFÜHRUNG

- Rechtsschneidend
- TIN Beschichtung
- Kreuzanschliff und 135° Spitzenwinkel zur optimalen Zentrierung beim Anbohren

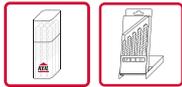
ANWENDUNG



EINSATZBEREICH

- Bohrt in legierten und unlegierten Stahl, Eisen, Guss, Bleche, Buntmetalle und Kunststoffe
- Ideal für starke Beanspruchungen dank hoher Lebensdauer und starker Bohrleistung

VERPACKUNG



[148]

311 HSS TIN DIN 338 STAHLBOHRER IN SB TASCH



ANTRIEB



AUSFÜHRUNG

- Rechtsschneidend
- TIN Beschichtung
- Kreuzanschliff und 135° Spitzenwinkel zur optimalen Zentrierung beim Anbohren

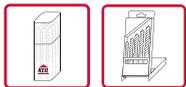
ANWENDUNG



EINSATZBEREICH

- Bohrt in legierten und unlegierten Stahl, Eisen, Guss, Bleche, Buntmetalle und Kunststoffe
- Ideal für starke Beanspruchungen dank hoher Lebensdauer und starker Bohrleistung

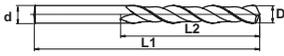
VERPACKUNG



[148]

D Ø mm	L2 mm	L1 mm			FAN 4016707...	
1,00	12	34	1	2	920363	311 320 010
1,50	18	40	1,5	2	920370	311 320 015
2,00	24	49	2	2	920387	311 320 020
2,50	30	57	2,5	2	920394	311 320 025
3,00	33	61	3	2	920400	311 320 030
3,20	36	65	3,2	2	920417	311 320 032
3,30	36	65	3,3	2	920424	311 320 033
3,50	39	70	3,5	2	920431	311 320 035
4,00	43	75	4	1	920448	311 300 040
4,20	43	75	4,2	1	920455	311 300 042
4,50	47	80	4,5	1	920462	311 300 045
4,80	52	86	4,8	1	920479	311 300 048
5,00	52	86	5	1	920486	311 300 050
5,50	57	93	5,5	1	920493	311 300 055
6,00	57	93	6	1	920509	311 300 060
6,50	63	101	6,5	1	920516	311 300 065
7,00	69	101	7	1	920523	311 300 070
7,50	69	109	7,5	1	920530	311 300 075
8,00	75	117	8	1	920547	311 300 080
8,50	75	117	8,5	1	920554	311 300 085
9,00	81	125	9	1	920561	311 300 090
9,50	81	125	9,5	1	920578	311 300 095
10,00	87	133	10	1	920585	311 300 100
10,50	87	133	10,5	1	920592	311 300 105
11,00	94	142	11	1	920608	311 300 110
11,50	94	142	11,5	1	920615	311 300 115
12,00	101	151	12	1	920622	311 300 120
12,50	101	151	12,5	1	920639	311 300 125
13,00	101	151	13	1	920646	311 300 130

302 HSS DIN 338 GESCHLIFFEN, SPLIT POINT



ANTRIEB



AUSFÜHRUNG

- Profilgeschliffen
- Rechtsschneidend, Typ N
- Hochleistungsschnellarbeitsstahl
- Aus dem Vollen geschliffen
- Kurz, zylindrisch
- 118° Kegelmantelschliff
- Kreuzanschliff nach DIN 1412 C ab 3,0 mm Ø
- Durchmesser tolerance h8

ANWENDUNG



EINSATZBEREICH

- In allen Dreh- und Schlagbohrmaschinen
- In Maschinen der mechanischen Bearbeitung
- Nur drehend einsetzbar

VERPACKUNG



gegen
Aufpreis

[149+150]

[150]

D Ø mm	L2 mm	L1 mm	d Ø mm			
1,00	12	34	1,0	10	120015	302 000 100
1,10	14	36	1,1	10	120794	302 000 110
1,20	16	38	1,2	10	120800	302 000 120
1,30	16	38	1,3	10	120817	302 000 130
1,40	18	40	1,4	10	120824	302 000 140
1,50	18	40	1,5	10	120022	302 000 150
1,60	20	43	1,6	10	120831	302 000 160
1,70	20	43	1,7	10	120848	302 000 170
1,80	22	46	1,8	10	120855	302 000 180
1,90	22	46	1,9	10	120862	302 000 190
2,00	24	49	2,0	10	120039	302 000 200
2,10	24	49	2,1	10	120879	302 000 210
2,20	27	53	2,2	10	120886	302 000 220
2,30	27	53	2,3	10	120893	302 000 230
2,40	30	57	2,4	10	120909	302 000 240
2,50	30	57	2,5	10	120046	302 000 250
2,60	30	57	2,6	10	120916	302 000 260
2,70	33	61	2,7	10	120923	302 000 270
2,80	33	61	2,8	10	120930	302 000 280
2,90	33	61	2,9	10	120947	302 000 290
3,00	33	61	3,0	10	120053	302 000 300
3,10	36	65	3,1	10	120954	302 000 310
3,20	36	65	3,2	10	120060	302 000 320
3,30	36	65	3,3	10	120077	302 000 330
3,40	39	70	3,4	10	120978	302 000 340
3,50	39	70	3,5	10	120084	302 000 350
3,60	39	70	3,6	10	120985	302 000 360
3,70	39	70	3,7	10	120992	302 000 370
3,80	43	75	3,8	10	121005	302 000 380
3,90	43	75	3,9	10	121012	302 000 390
4,00	43	75	4,0	10	120091	302 000 400
4,10	43	75	4,1	10	120107	302 000 410
4,20	43	75	4,2	10	120114	302 000 420
4,30	47	80	4,3	10	121029	302 000 430
4,40	47	80	4,4	10	121036	302 000 440
4,50	47	80	4,5	10	120121	302 000 450
4,60	47	80	4,6	10	121043	302 000 460
4,70	47	80	4,7	10	121050	302 000 470
4,80	52	86	4,8	10	120138	302 000 480
4,90	52	86	4,9	10	121067	302 000 490
5,00	52	86	5,0	10	120145	302 000 500
5,10	52	86	5,1	10	120152	302 000 510
5,20	52	86	5,2	10	120169	302 000 520
5,30	52	86	5,3	10	121074	302 000 530
5,40	57	93	5,4	10	121081	302 000 540
5,50	57	93	5,5	10	120176	302 000 550

302 HSS DIN 338 GESCHLIFFEN, SPLIT POINT



ANTRIEB



AUSFÜHRUNG

- Profilgeschliffen
- Rechtsschneidend, Typ N
- Hochleistungsschnellarbeitsstahl
- Aus dem Vollen geschliffen
- Kurz, zylindrisch
- 118° Kegelmantelschliff
- Kreuzanschliff nach DIN 1412 C ab 3,0 mm Ø
- Durchmessertoleranz h8

ANWENDUNG



EINSATZBEREICH

- In allen Dreh- und Schlagbohrmaschinen
- In Maschinen der mechanischen Bearbeitung
- Nur drehend einsetzbar

VERPACKUNG



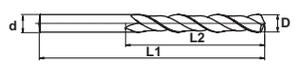
gegen
Aufpreis

[149+150]

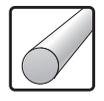
[150]

D Ø mm	L2 mm	L1 mm	d Ø mm		 4016707...	 12345
5,60	57	93	5,6	10	121098	302 000 560
5,70	57	93	5,7	10	121104	302 000 570
5,80	57	93	5,8	10	121111	302 000 580
5,90	57	93	5,9	10	121128	302 000 590
6,00	57	93	6,0	10	120183	302 000 600
6,10	63	101	6,1	10	121135	302 000 610
6,20	63	101	6,2	10	121142	302 000 620
6,30	63	101	6,3	10	121159	302 000 630
6,40	63	101	6,4	10	121166	302 000 640
6,50	63	101	6,5	10	120190	302 000 650
6,60	63	101	6,6	10	121173	302 000 660
6,70	63	101	6,7	10	121180	302 000 670
6,80	69	109	6,8	10	120206	302 000 680
6,90	69	109	6,9	10	121197	302 000 690
7,00	69	109	7,0	10	120213	302 000 700
7,10	69	109	7,1	10	121203	302 000 710
7,20	69	109	7,2	10	121210	302 000 720
7,30	69	109	7,3	10	121227	302 000 730
7,40	69	109	7,4	10	121234	302 000 740
7,50	69	109	7,5	10	120220	302 000 750
7,60	75	117	7,6	10	121241	302 000 760
7,70	75	117	7,7	10	121258	302 000 770
7,80	75	117	7,8	10	121265	302 000 780
7,90	75	117	7,9	10	121272	302 000 790
8,00	75	117	8,0	10	120237	302 000 800
8,10	75	117	8,1	10	121289	302 000 810
8,20	75	117	8,2	10	121296	302 000 820
8,30	75	117	8,3	10	121302	302 000 830
8,40	75	117	8,4	10	121319	302 000 840
8,50	75	117	8,5	10	120244	302 000 850
8,60	81	125	8,6	10	121326	302 000 860
8,70	81	125	8,7	10	121333	302 000 870
8,80	81	125	8,8	10	121340	302 000 880
8,90	81	125	8,9	10	121357	302 000 890
9,00	81	125	9,0	10	120251	302 000 900
9,10	81	125	9,1	10	121364	302 000 910
9,20	81	125	9,2	10	121371	302 000 920
9,30	81	125	9,3	10	121388	302 000 930
9,40	81	125	9,4	10	121395	302 000 940
9,50	81	125	9,5	10	120268	302 000 950
9,60	87	133	9,6	10	121401	302 000 960
9,70	87	133	9,7	10	121418	302 000 970
9,80	87	133	9,8	10	121425	302 000 980
9,90	87	133	9,9	10	121432	302 000 990
10,00	87	133	10,0	10	120275	302 001 000
10,20	87	133	10,2	5	120282	302 001 020

302 HSS DIN 338 GESCHLIFFEN, SPLIT POINT



ANTRIEB



D Ø mm	L2 mm	L1 mm	d Ø mm		EAN 4016707...	12345
10,50	87	133	10,5	5	120299	302 001 050
11,00	94	142	11,0	5	120305	302 001 100
11,50	94	142	11,5	5	120312	302 001 150
12,00	101	151	12,0	5	120329	302 001 200
12,50	101	151	12,5	5	120336	302 001 250
13,00	101	151	13,0	5	120343	302 001 300
13,50	108	160	13,5	5	121449	302 001 350
14,00	108	160	14,0	5	121456	302 001 400
14,50	114	169	14,5	5	121463	302 001 450
15,00	114	169	15,0	5	121470	302 001 500
15,50	120	178	15,5	5	121487	302 001 550
16,00	120	178	16,0	5	121494	302 001 600

AUSFÜHRUNG

- Profilgeschliffen
- Rechtsschneidend, Typ N
- Hochleistungsschnellarbeitsstahl
- Aus dem Vollen geschliffen
- Kurz, zylindrisch
- 118° Kegelmantelschliff
- Kreuzanschliff nach DIN 1412 C ab 3,0 mm Ø
- Durchmessertoleranz h8

ANWENDUNG



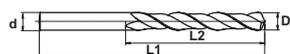
EINSATZBEREICH

- In allen Dreh- und Schlagbohrmaschinen
- In Maschinen der mechanischen Bearbeitung
- Nur drehend einsetzbar

VERPACKUNG



302 HSS DIN 338 GESCHLIFFEN, SPLIT POINT IN SB TASCHE



ANTRIEB



AUSFÜHRUNG

- In SB Tasche
- Profilgeschliffen
- Rechtsschneidend, Typ N
- Hochleistungsschnellarbeitsstahl
- Aus dem Vollen geschliffen
- Kurz, zylindrisch
- 118° Kegelmantelschliff
- Kreuzanschliff nach DIN 1412 C ab 3,0 mm Ø
- Durchmessertoleranz h8

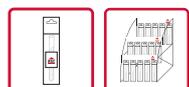
ANWENDUNG



EINSATZBEREICH

- In allen Dreh- und Schlagbohrmaschinen
- In Maschinen der mechanischen Bearbeitung
- Nur drehend einsetzbar

VERPACKUNG



[165]

Bemerkung

- Weitere Abmessungen S.82-84

D Ø mm	L2 mm	L1 mm			FAN 4016707...	
1,00	12	34	2	5	122637	302 320 100
1,50	18	40	2	5	122644	302 320 150
2,00	24	49	2	5	122651	302 320 200
2,50	30	57	2	5	120718	302 320 250
3,00	33	61	2	5	120725	302 320 300
3,20	36	65	2	5	120732	302 320 320
3,30	36	65	2	5	122668	302 320 330
3,50	39	70	2	5	120749	302 320 350
4,00	43	75	1	10	120459	302 300 400
4,20	43	75	1	10	120473	302 300 420
4,50	47	80	1	10	120480	302 300 450
4,80	52	86	1	10	120497	302 300 480
5,00	52	86	1	10	120503	302 300 500
5,50	57	93	1	10	120534	302 300 550
6,00	57	93	1	10	120541	302 300 600
6,50	63	101	1	10	120558	302 300 650
7,00	69	109	1	10	120572	302 300 700
7,50	69	109	1	10	120589	302 300 750
8,00	75	117	1	10	120596	302 300 800
8,50	75	117	1	10	120602	302 300 850
9,00	81	125	1	10	120619	302 300 900
9,50	81	125	1	10	120626	302 300 950
10,00	87	133	1	10	120633	302 301 000
10,20	87	133	1	5	120640	302 301 020
10,50	87	133	1	5	120657	302 301 050
11,00	94	142	1	5	120664	302 301 100
11,50	94	142	1	5	120671	302 301 150
12,00	101	151	1	5	120688	302 301 200
12,50	101	151	1	5	120695	302 301 250
13,00	101	151	1	5	120701	302 301 300

300 HSS DIN 338 STANDARD



ANTRIEB



AUSFÜHRUNG

- Rechtsschneidend, Typ N
- Hochleistungsschnellarbeitsstahl
- Kurz, zylindrisch
- 118° Kegelmantelschliff
- Durchmesser toleranz h8

ANWENDUNG



EINSATZBEREICH

- In allen Dreh- und Schlagbohrmaschinen
- In Maschinen der mechanischen Bearbeitung
- Nur drehend einsetzbar

VERPACKUNG



gegen
Aufpreis

[151-152]

[152]

D ø mm	L2 mm	L1 mm	d ø mm		EAN 4016707...	
0,50	6	22	0,5	10	040016	300 000 050
0,60	7	24	0,6	10	040023	300 000 060
0,70	9	28	0,7	10	040030	300 000 070
0,80	10	30	0,8	10	040047	300 000 080
0,90	11	32	0,9	10	040054	300 000 090
1,00	12	34	1,0	10	040061	300 000 100
1,10	14	36	1,1	10	040078	300 000 110
1,20	16	38	1,2	10	040085	300 000 120
1,25	16	38	1,3	10	040092	300 000 125
1,30	16	38	1,3	10	040108	300 000 130
1,40	18	40	1,4	10	040115	300 000 140
1,50	18	40	1,5	10	040122	300 000 150
1,60	20	43	1,6	10	040139	300 000 160
1,70	20	43	1,7	10	040146	300 000 170
1,75	22	46	1,8	10	040153	300 000 175
1,80	22	46	1,8	10	040160	300 000 180
1,90	22	46	1,9	10	040177	300 000 190
2,00	24	49	2,0	10	040184	300 000 200
2,10	24	49	2,1	10	040191	300 000 210
2,20	27	53	2,2	10	040207	300 000 220
2,25	27	53	2,3	10	040214	300 000 225
2,30	27	53	2,3	10	040221	300 000 230
2,40	30	57	2,4	10	040238	300 000 240
2,50	30	57	2,5	10	040245	300 000 250
2,60	30	57	2,6	10	040252	300 000 260
2,70	33	61	2,7	10	040269	300 000 270
2,75	33	61	2,8	10	040276	300 000 275
2,80	33	61	2,8	10	040283	300 000 280
2,90	33	61	2,9	10	040290	300 000 290
3,00	33	61	3,0	10	040306	300 000 300
3,10	36	65	3,1	10	040313	300 000 310
3,20	36	65	3,2	10	040320	300 000 320
3,25	36	65	3,3	10	040337	300 000 325
3,30	36	65	3,3	10	040344	300 000 330
3,40	39	70	3,4	10	040351	300 000 340
3,50	39	70	3,5	10	040368	300 000 350
3,60	39	70	3,6	10	040375	300 000 360
3,70	39	70	3,7	10	040382	300 000 370
3,75	39	70	3,8	10	040399	300 000 375
3,80	43	75	3,8	10	040405	300 000 380
3,90	43	75	3,9	10	040412	300 000 390
4,00	43	75	4,0	10	040429	300 000 400
4,10	43	75	4,1	10	040436	300 000 410
4,20	43	75	4,2	10	040443	300 000 420
4,25	43	75	4,3	10	040450	300 000 425
4,30	47	80	4,3	10	040467	300 000 430

300 HSS DIN 338 STANDARD



ANTRIEB



AUSFÜHRUNG

- Rechtsschneidend, Typ N
- Hochleistungsschnellarbeitsstahl
- Kurz, zylindrisch
- 118° Kegelmantelschliff
- Durchmesserertoleranz h8

ANWENDUNG



EINSATZBEREICH

- In allen Dreh- und Schlagbohrmaschinen
- In Maschinen der mechanischen Bearbeitung
- Nur drehend einsetzbar

VERPACKUNG



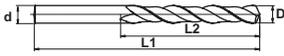
gegen
Aufpreis

[151-152]

[152]

D Ø mm	L2 mm	L1 mm	d Ø mm		FAN 4016707...	
4,40	47	80	4,4	10	040474	300 000 440
4,50	47	80	4,5	10	040481	300 000 450
4,60	47	80	4,6	10	040498	300 000 460
4,70	47	80	4,7	10	040504	300 000 470
4,75	47	80	4,8	10	040511	300 000 475
4,80	52	86	4,8	10	040528	300 000 480
4,90	52	86	4,9	10	040535	300 000 490
5,00	52	86	5,0	10	040542	300 000 500
5,10	52	86	5,1	10	040559	300 000 510
5,20	52	86	5,2	10	040566	300 000 520
5,25	52	86	5,3	10	040573	300 000 525
5,30	52	86	5,3	10	040580	300 000 530
5,40	57	93	5,4	10	040597	300 000 540
5,50	57	93	5,5	10	040603	300 000 550
5,60	57	93	5,6	10	040610	300 000 560
5,70	57	93	5,7	10	040627	300 000 570
5,75	57	93	5,8	10	040634	300 000 575
5,80	57	93	5,8	10	040641	300 000 580
5,90	57	93	5,9	10	040658	300 000 590
6,00	57	93	6,0	10	040665	300 000 600
6,10	63	101	6,1	10	040672	300 000 610
6,20	63	101	6,2	10	040689	300 000 620
6,25	63	101	6,3	10	040696	300 000 625
6,30	63	101	6,3	10	040702	300 000 630
6,40	63	101	6,4	10	040719	300 000 640
6,50	63	101	6,5	10	040726	300 000 650
6,60	63	101	6,6	10	040733	300 000 660
6,70	63	101	6,7	10	040740	300 000 670
6,75	69	109	6,8	10	040757	300 000 675
6,80	69	109	6,8	10	040764	300 000 680
6,90	69	109	6,9	10	040771	300 000 690
7,00	69	109	7,0	10	040788	300 000 700
7,10	69	109	7,1	10	040795	300 000 710
7,20	69	109	7,2	10	040801	300 000 720
7,25	69	109	7,3	10	040818	300 000 725
7,30	69	109	7,3	10	040825	300 000 730
7,40	69	109	7,4	10	040832	300 000 740
7,50	69	109	7,5	10	040849	300 000 750
7,60	75	117	7,6	10	040856	300 000 760
7,70	75	117	7,7	10	040863	300 000 770
7,75	75	117	7,8	10	040870	300 000 775
7,80	75	117	7,8	10	040887	300 000 780
7,90	75	117	7,9	10	040894	300 000 790
8,00	75	117	8,0	10	040900	300 000 800
8,10	75	117	8,1	10	040917	300 000 810
8,20	75	117	8,2	10	040924	300 000 820

300 HSS DIN 338 STANDARD



ANTRIEB



AUSFÜHRUNG

- Rechtsschneidend, Typ N
- Hochleistungsschnellarbeitsstahl
- Kurz, zylindrisch
- 118° Kegelmantelschliff
- Durchmesser toleranz h8

ANWENDUNG



EINSATZBEREICH

- In allen Dreh- und Schlagbohrmaschinen
- In Maschinen der mechanischen Bearbeitung
- Nur drehend einsetzbar

VERPACKUNG



gegen
Aufpreis

[151-152]

[152]

D Ø mm	L2 mm	L1 mm	d Ø mm		EAN 4016707...	
8,25	75	117	8,3	10	040931	300 000 825
8,30	75	117	8,3	10	040948	300 000 830
8,40	75	117	8,4	10	040955	300 000 840
8,50	75	117	8,5	10	040962	300 000 850
8,60	81	125	8,6	10	040979	300 000 860
8,70	81	125	8,7	10	040986	300 000 870
8,80	81	125	8,8	10	041006	300 000 880
8,90	81	125	8,9	10	041013	300 000 890
9,00	81	125	9,0	10	041020	300 000 900
9,10	81	125	9,1	10	041037	300 000 910
9,20	81	125	9,2	10	041044	300 000 920
9,25	81	125	9,3	10	041051	300 000 925
9,30	81	125	9,3	10	041068	300 000 930
9,50	81	125	9,5	10	041082	300 000 950
9,60	87	133	9,6	10	041099	300 000 960
9,70	87	133	9,7	10	041105	300 000 970
9,80	87	133	9,8	10	041129	300 000 980
9,90	87	133	9,9	10	041136	300 000 990
10,00	87	133	10,0	10	041143	300 001 000
10,20	87	133	10,2	5	041150	300 001 020
10,50	87	133	10,5	5	041167	300 001 050
11,00	94	142	11,0	5	041174	300 001 100
11,50	94	142	11,5	5	041181	300 001 150
12,00	101	151	12,0	5	041198	300 001 200
12,50	101	151	12,5	5	041204	300 001 250
13,00	101	151	13,0	5	041211	300 001 300
13,50	108	160	13,5	5	041228	300 001 350
14,00	108	160	14,0	5	041235	300 001 400
14,50	114	169	14,5	5	041242	300 001 450
15,00	114	169	15,0	5	041259	300 001 500
15,50	120	178	15,5	5	041266	300 001 550
16,00	120	178	16,0	5	041273	300 001 600
16,50	125	184	16,0	5	041280	300 001 650
17,00	125	184	17,0	5	041297	300 001 700
17,50	130	191	17,5	5	041303	300 001 750
18,00	130	191	18,0	5	041310	300 001 800
18,50	135	198	18,5	5	041327	300 001 850
19,00	135	198	19,0	5	041334	300 001 900
20,00	140	205	20,0	5	041358	300 002 000

300 HSS DIN 338 STANDARD



ANTRIEB



AUSFÜHRUNG

- Rechtsschneidend, Typ N
- Hochleistungsschnellarbeitsstahl
- Kurz, zylindrisch
- 118° Kegelmantelschliff
- Durchmesserertoleranz h8

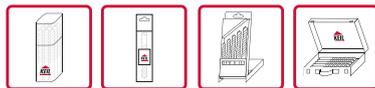
ANWENDUNG



EINSATZBEREICH

- In allen Dreh- und Schlagbohrmaschinen
- In Maschinen der mechanischen Bearbeitung
- Nur drehend einsetzbar

VERPACKUNG



gegen
Aufpreis

[151-152]

[152]



HSS DIN 338 STANDARD

- Keil Spiralbohrer HSS DIN 338 standard haben aufgrund ihrer warmverformten Herstellung eine hohe Elastizität.
- Der Bohrer verfügt über eine besonders robuste Kerndicke und ausgeprägte Härte, wodurch eine hohe Standzeit erreicht wird. Die besondere Oberflächenvergütung reduziert die Kaltaufschweißung. Besonders beim Bohren unterhalb 6 mm Durchmesser besteht durch die erzielte Torsionsfähigkeit eine geringere Bruchgefahr.
- Dieser Spiralbohrer ist das konventionelle Werkzeug für den professionellen Einsatz in Metall.
- Die Bohrer sind hervorragend geeignet zum Bearbeiten von legiertem und unlegiertem Stahl mit einer Zugfestigkeit bis 800 N/mm², Nichteisenmetallen, Grauguss und Hartkunststoffen.

300 HSS DIN 338 STANDARD IN SB TASCHE



ANTRIEB



D Ø mm	L2 mm	L1 mm			EAN 4016707...	 12345
1,00	12	34	2	5	044458	300 320 100
1,50	18	40	2	5	044519	300 320 150
2,00	24	49	2	5	044571	300 320 200
2,50	30	57	2	5	044632	300 320 250
3,00	33	61	2	5	044694	300 320 300
3,20	36	65	2	5	044717	300 320 320
3,30	36	65	2	5	044731	300 320 330
3,50	39	70	2	5	044755	300 320 350
4,00	43	75	1	10	043420	300 300 400
4,20	43	75	1	10	043444	300 300 420
4,50	47	80	1	10	043482	300 300 450
4,80	52	86	1	10	043529	300 300 480
5,00	52	86	1	10	043543	300 300 500
5,50	57	93	1	10	043604	300 300 550
6,00	57	93	1	10	043666	300 300 600
6,50	63	101	1	10	043727	300 300 650
7,00	69	109	1	10	043789	300 300 700
7,50	69	109	1	10	043840	300 300 750
8,00	75	117	1	10	043901	300 300 800
8,50	75	117	1	10	043963	300 300 850
9,00	81	125	1	10	044021	300 300 900
9,50	81	125	1	10	044083	300 300 950
10,00	87	133	1	10	044144	300 301 000
10,20	87	133	1	5	044151	300 301 020
10,50	87	133	1	5	044168	300 301 050
11,00	94	142	1	5	044175	300 301 100
11,50	94	142	1	5	044182	300 301 150
12,00	101	151	1	5	044199	300 301 200
12,50	101	151	1	5	044205	300 301 250
13,00	101	151	1	5	044212	300 301 300

AUSFÜHRUNG

- In SB Tasche
- Rechtsschneidend, Typ N
- Hochleistungsschnellarbeitsstahl
- Kurz, zylindrisch
- 118° Kegelmantelschliff
- Durchmesser tolerance h8

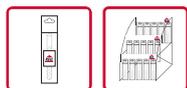
ANWENDUNG



EINSATZBEREICH

- In allen Dreh- und Schlagbohrmaschinen
- In Maschinen der mechanischen Bearbeitung
- Nur drehend einsetzbar

VERPACKUNG



[166]

Bemerkung

- Weitere Abmessungen S.85-87

300 HSS DIN 338 STANDARD, REDUZIERTER SCHAFT



ANTRIEB



AUSFÜHRUNG

- Rechtsschneidend, Typ N
- Hochleistungsschnellarbeitsstahl
- Kurz, zylindrisch
- 118° Kegelmantelschliff
- Durchmesser tolerance h8

ANWENDUNG



EINSATZBEREICH

- In allen Dreh- und Schlagbohrmaschinen
- In Maschinen der mechanischen Bearbeitung
- Nur drehend einsetzbar

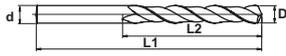
VERPACKUNG



gegen
Aufpreis

D Ø mm	L2 mm	L1 mm	d Ø mm	PAK Zahl	FEAN 4016707...	12345
10,50	87	133	10,0	5	045516	300 105 100
11,00	94	142	10,0	5	045523	300 110 100
11,50	94	142	10,0	5	045530	300 115 100
12,00	101	151	10,0	5	045547	300 120 100
12,50	101	151	10,0	5	045554	300 125 100
13,00	101	151	10,0	5	045561	300 130 100
13,50	108	160	10,0	5	045578	300 135 100
13,50	108	160	13,0	5	045141	300 135 130
14,00	108	160	10,0	5	045585	300 140 100
14,00	108	160	13,0	5	045158	300 140 130
14,50	114	169	10,0	5	045592	300 145 100
14,50	114	169	13,0	5	045165	300 145 130
15,00	114	169	10,0	5	045608	300 150 100
15,00	114	169	13,0	5	045172	300 150 130
15,50	120	178	10,0	5	045615	300 155 100
15,50	120	178	13,0	5	045189	300 155 130
16,00	120	178	10,0	5	045622	300 160 100
16,00	120	178	13,0	5	045196	300 160 130
16,50	125	184	10,0	5	045646	300 165 100
16,50	125	184	13,0	5	045202	300 165 130
17,00	125	184	10,0	5	045639	300 170 100
17,00	125	184	13,0	5	045219	300 170 130
17,50	130	191	13,0	5	045226	300 175 130
18,00	130	191	10,0	5	045653	300 180 100
18,00	130	191	13,0	5	045233	300 180 130
18,50	135	198	13,0	5	045240	300 185 130
19,00	135	198	13,0	5	045257	300 190 130
19,50	140	205	13,0	5	045264	300 195 130
20,00	140	205	10,0	5	045660	300 200 100
20,00	140	205	13,0	5	045271	300 200 130

340 HSS DIN 340 GESCHLIFFEN, SPLIT POINT, LANG



ANTRIEB



AUSFÜHRUNG

- Profilgeschliffen
- Rechtsschneidend, Typ N
- Hochleistungsschnellarbeitsstahl
- Lange Ausführung, zylindrisch
- 118° Kegelmantelschliff
- Durchmesser tolerance h8

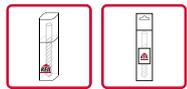
ANWENDUNG



EINSATZBEREICH

- In allen Dreh- und Schlagbohrmaschinen
- In Maschinen der mechanischen Bearbeitung
- Nur drehend einsetzbar

VERPACKUNG



gegen
Aufpreis

Bemerkung

- Weitere Abmessungen auf Anfrage

D Ø mm	L2 mm	L1 mm	d Ø mm		 EAN 4016707...	 12345
2,00	56	85	2,0	10	070013	340 000 020
2,50	62	95	2,5	10	070020	340 000 025
2,90	66	100	2,9	10	070310	340 000 029
3,00	66	100	3,0	10	070037	340 000 030
3,20	69	106	3,2	10	070044	340 000 032
3,50	73	112	3,5	10	070051	340 000 035
3,80	78	119	3,8	10	070068	340 000 038
3,90	78	119	3,9	10	070327	340 000 039
4,00	78	119	4,0	10	070075	340 000 040
4,10	78	119	4,1	10	070082	340 000 041
4,20	78	119	4,2	10	070099	340 000 042
4,30	82	126	4,3	10	070105	340 000 043
4,50	82	126	4,5	10	070112	340 000 045
4,80	87	132	4,8	10	070129	340 000 048
4,90	87	132	4,9	10	070334	340 000 049
5,00	87	132	5,0	10	070136	340 000 050
5,10	87	132	5,1	10	070341	340 000 051
5,20	87	132	5,2	10	070143	340 000 052
5,50	91	139	5,5	10	070150	340 000 055
5,80	91	139	5,8	10	070174	340 000 058
6,00	91	139	6,0	10	070181	340 000 060
6,50	97	148	6,5	10	070198	340 000 065
7,00	102	156	7,0	10	070204	340 000 070
7,50	102	156	7,5	10	070211	340 000 075
8,00	109	165	8,0	10	070228	340 000 080
8,50	109	165	8,5	10	070235	340 000 085
9,00	115	175	9,0	10	070242	340 000 090
9,50	115	175	9,5	10	070259	340 000 095
10,00	121	184	10,0	10	070266	340 000 100
10,50	121	184	10,5	10	070273	340 000 105
11,00	128	195	11,0	10	070280	340 000 110
11,50	128	195	11,5	10	070297	340 000 115
12,00	134	205	12,0	10	070303	340 000 120

342 HSS DIN 1869, GESCHLIFFEN, ÜBERLANG



ANTRIEB



AUSFÜHRUNG

- Profilgeschliffen
- Rechtsschneidend, Typ N
- Hochleistungsschnellarbeitsstahl
- Überlange Ausführung, zylindrisch
- 118° Kegelmantelschliff
- Durchmessertoleranz h8
- Ab 3,2 mm Ø mit Ausspitzung

ANWENDUNG



EINSATZBEREICH

- In allen Dreh- und Schlagbohrmaschinen
- In Maschinen der mechanischen Bearbeitung
- Nur drehend einsetzbar

VERPACKUNG

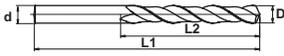


Bemerkung

- Zum Bohren extrem tiefer Löcher
- Schnittgeschwindigkeit und Vorschub dürfen die Stabilität des Bohrers nicht überfordern
- Auf häufige Spanentleerung und ausreichende Kühlung achten
- Weitere Abmessungen auf Anfrage

D Ø mm	L2 mm	L1 mm	d Ø mm			
3,00	100	150	3,0	1	130014	342 030 150
3,00	130	190	3,0	1	130021	342 030 190
3,20	105	155	3,2	1	130038	342 032 155
3,20	135	200	3,2	1	130045	342 032 200
3,50	115	165	3,5	1	130052	342 035 165
3,50	145	210	3,5	1	130069	342 035 210
4,00	120	175	4,0	1	130076	342 040 175
4,00	150	220	4,0	1	130083	342 040 220
4,00	190	280	4,0	1	130090	342 040 280
4,20	120	175	4,2	1	130106	342 042 175
4,20	150	220	4,2	1	130113	342 042 220
4,50	125	185	4,5	1	130120	342 045 185
4,50	160	235	4,5	1	130137	342 045 235
5,00	135	195	5,0	1	130144	342 050 195
5,00	170	245	5,0	1	130151	342 050 245
5,00	210	315	5,0	1	130168	342 050 315
5,50	140	205	5,5	1	130175	342 055 205
5,50	180	260	5,5	1	130182	342 055 260
6,00	140	205	6,0	1	130199	342 060 205
6,00	180	260	6,0	1	130205	342 060 260
6,00	225	330	6,0	1	130212	342 060 330
6,50	150	215	6,5	1	130229	342 065 215
6,50	190	275	6,5	1	130236	342 065 275
6,50	235	350	6,5	1	130243	342 065 350
7,00	155	225	7,0	1	130250	342 070 225
7,00	200	290	7,0	1	130267	342 070 290
7,00	250	370	7,0	1	130274	342 070 370
7,50	155	225	7,5	1	130281	342 075 225
8,00	165	240	8,0	1	130298	342 080 240
8,00	210	305	8,0	1	130304	342 080 305
8,00	265	390	8,0	1	130311	342 080 390
8,50	165	240	8,5	1	130328	342 085 240
8,50	210	305	8,5	1	130335	342 085 305
9,00	175	250	9,0	1	130359	342 090 250
10,00	185	265	10,0	1	130380	342 100 265
10,00	235	340	10,0	1	130397	342 100 340
10,00	295	430	10,0	1	130403	342 100 430

344 HSS HOHLPROFILBOHRER / FASSADENBOHRER



ANTRIEB



AUSFÜHRUNG

- Profilgeschliffen
- Rechtsschneidend, Typ N
- Hochleistungsschnellarbeitsstahl
- Kreuzanschliff nach DIN 1412
- Werksnorm

ANWENDUNG



EINSATZBEREICH

- In allen Dreh- und Schlagbohrmaschinen
- In Maschinen der mechanischen Bearbeitung
- Nur drehend einsetzbar

VERPACKUNG



Bemerkung

- In allen Dreh- und Schlagbohrmaschinen
- In Maschinen der mechanischen Bearbeitung
- Nur drehend einsetzbar

D Ø mm	L2 mm	L1 mm		EAN 4016707...	 2345
5,00	30	100	1	230011	344 050 100
5,00	30	150	1	230035	344 050 150
5,00	30	210	1	230059	344 050 210
5,30	30	150	1	230080	344 053 150
5,30	30	180	1	230097	344 053 180
5,30	30	210	1	230103	344 053 210
5,50	30	210	1	230158	344 055 210
5,70	30	100	1	230165	344 057 100
5,70	30	120	1	230172	344 057 120
5,70	30	150	1	230189	344 057 150
5,70	30	180	1	230196	344 057 180
5,70	30	210	1	230202	344 057 210
5,80	30	100	1	230219	344 058 100
5,80	30	120	1	230226	344 058 120
5,80	30	150	1	230233	344 058 150
5,80	30	180	1	230240	344 058 180
5,80	30	210	1	230257	344 058 210

HSS HOHLPROFILBOHRER/ FASSADENBOHRER

Ideal zum Bohren in Stahlblech- und Aluminiumkonstruktionen, Profilen und Röhren, z.B. beim Fens-
tereinbau, Fassaden-Unterkonstruktionen oder bei der Bedachung. Kein Verhaken und verringerte
Bruchgefahr durch kurze Spannuttlänge (30 mm).

345 HSS DIN 345 MORSEKEGEL



ANTRIEB



AUSFÜHRUNG

- Rechtsschneidend, Typ N
- Hochleistungsschnellarbeitsstahl
- 118° Kegelmantelschliff
- Durchmesser tolerance h8

ANWENDUNG



EINSATZBEREICH

- In Maschinen der mechanischen Bearbeitung
- Nur drehend einsetzbar

VERPACKUNG



- Aufhänger mit Rundloch

D Ø mm	L2 mm	L1 mm	MK		EAN 4016707...	
8,00	75	156	1	1	080012	345 000 080
10,00	87	168	1	1	080050	345 000 100
10,50	87	168	1	1	080067	345 000 105
11,00	94	175	1	1	080074	345 000 110
12,00	101	182	1	1	080098	345 000 120
12,50	101	182	1	1	080104	345 000 125
13,00	101	182	1	1	080111	345 000 130
13,50	108	189	1	1	080128	345 000 135
14,00	108	189	1	1	080135	345 000 140
14,50	114	212	2	1	080142	345 000 145
15,00	114	212	2	1	080159	345 000 150
15,50	120	218	2	1	080166	345 000 155
16,00	120	218	2	1	080173	345 000 160
16,50	125	223	2	1	080180	345 000 165
17,00	125	223	2	1	080197	345 000 170
17,50	130	228	2	1	080203	345 000 175
18,00	130	228	2	1	080210	345 000 180
18,50	135	233	2	1	080227	345 000 185
19,00	135	233	2	1	080234	345 000 190
19,50	140	238	2	1	080241	345 000 195
20,00	140	238	2	1	080258	345 000 200
20,50	145	243	2	1	080265	345 000 205
21,00	145	243	2	1	080272	345 000 210
21,50	150	248	2	1	080289	345 000 215
22,00	150	248	2	1	080296	345 000 220
22,50	155	253	2	1	080302	345 000 225
23,00	155	253	2	1	080319	345 000 230
23,50	155	276	3	1	080326	345 000 235
24,00	155	281	3	1	080333	345 000 240
24,50	160	281	3	1	080340	345 000 245
25,00	160	281	3	1	080357	345 000 250
25,50	165	286	3	1	080364	345 000 255
26,00	165	286	3	1	080371	345 000 260
26,50	165	286	3	1	080388	345 000 265
27,00	170	291	3	1	080395	345 000 270
28,00	170	291	3	1	080418	345 000 280
29,00	175	296	3	1	080432	345 000 290
30,00	175	296	3	1	080456	345 000 300
30,50	180	301	3	1	080463	345 000 305
31,00	180	301	3	1	080470	345 000 310
32,00	185	334	4	1	080494	345 000 320
33,00	185	334	4	1	080517	345 000 330

345 HSS DIN 345 MORSEKEGEL



ANTRIEB



D Ø mm	L2 mm	L1 mm	MK 6		EAN 4016707...	 12345
35,00	190	339	4	1	080555	345 000 350
38,00	200	349	4	1	080616	345 000 380
40,00	200	349	4	1	080654	345 000 400

AUSFÜHRUNG

- Rechtsschneidend, Typ N
- Hochleistungsschnellarbeitsstahl
- 118° Kegelmantelschliff
- Durchmesser tolerance h8

ANWENDUNG



EINSATZBEREICH

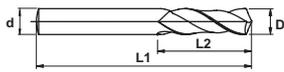
- In Maschinen der mechanischen Bearbeitung
- Nur drehend einsetzbar

VERPACKUNG



- Aufhänger mit Rundloch

303 HSS DIN 1897 ANBOHRER, GESCHLIFFEN, SPLIT POINT, EXTRA KURZ



ANTRIEB



AUSFÜHRUNG

- Profilgeschliffen
- Rechtsschneidend, Typ N
- Extra kurz, zylindrisch
- Hochleistungsschnellarbeitsstahl
- 135° Kegelmantelschliff
- Kreuzanschliff nach DIN 1412 C ab 3,0 mm Ø
- Durchmessertoleranz h8

ANWENDUNG



- In dünne Bleche, Stahl und Stahlguss, legiert und unlegiert bis 800N/mm², Grauguss, Temper- und Sphäroguss, Alu-Legierungen kurzspanend, Bronze, Messing zäh, Rot-, Press- und Druckguss
- Keil HSS Anbohrer nach DIN 1897 ermöglichen dank spezieller, selbstzentrierender Bohrspitze ein punktgenaues Anbohren ohne abzurutschen.
- Ein Vorkörnen ist nicht nötig.
- Dieser extra kurze Bohrer lässt sich besonders gut bei handgeführten Bohrmaschinen einsetzen.

EINSATZBEREICH

- In allen Dreh- und Schlagbohrmaschinen
- In Maschinen der mechanischen Bearbeitung
- Nur drehend einsetzbar

VERPACKUNG



D Ø mm	L2 mm	L1 mm	d Ø mm			
2,00	12	38	2,0	10	090011	303 000 200
2,50	14	43	2,5	10	090028	303 000 250
3,00	16	46	3,0	10	090035	303 000 300
3,20	18	49	3,2	10	090059	303 000 320
3,30	18	49	3,3	10	090066	303 000 330
3,50	20	52	3,5	10	090080	303 000 350
4,00	22	55	4,0	10	090134	303 000 400
4,10	22	55	4,1	10	090141	303 000 410
4,20	22	55	4,2	10	090158	303 000 420
4,50	24	58	4,5	10	090189	303 000 450
5,00	26	62	5,0	10	090233	303 000 500
5,10	26	62	5,1	10	090240	303 000 510
5,20	26	62	5,2	10	090257	303 000 520
6,00	28	66	6,0	10	090332	303 000 600
6,50	31	70	6,5	10	090349	303 000 650
8,00	37	79	8,0	10	090370	303 000 800
8,50	37	79	8,5	10	090387	303 000 850

310 HSS DIN 8037 MIT HM-SCHNEIDE



ANTRIEB



AUSFÜHRUNG

- Hartmetallschneidplatte nach DIN 8010
- Spitzenwinkel 120°
- Profilgeschliffen
- Rechtsschneidend
- Kurz, zylindrisch
- Mitnehmer am Schaft nach DIN 1809
- Bohrkörper aus HSS
- Durchmessertoleranz h8
- Mit Ausspitzung

ANWENDUNG



- Für Stahl ab 800-1400 N/mm², Stahlguss über 700 N/mm², Grauguss, Hartguss, Temperguss, Rotguss, Stahlguss, Werkzeugstahl, Messing, Bronze, Manganstahl, Gusseisen, Aluminium, Bakelit, Hartpapier, Glas, Porzellan und viele weitere schwer zerspanbare Sonderlegierungen

EINSATZBEREICH

- In stationären Bohrmaschinen
- Nur drehend einsetzbar

VERPACKUNG



D ø mm	L2 mm	L1 mm	d ø mm		EAN 4016707...	
2,00	18	45	2,0	1	140013	310 000 020
2,50	18	45	2,5	1	140020	310 000 025
3,00	20	50	3,0	1	140037	310 000 030
3,50	25	56	3,5	1	140044	310 000 035
4,00	25	56	4,0	1	140068	310 000 040
4,20	25	63	4,2	1	140075	310 000 042
4,50	25	63	4,5	1	140082	310 000 045
4,80	25	63	4,8	1	140099	310 000 048
5,00	25	63	5,0	1	140105	310 000 050
5,50	32	71	5,5	1	140136	310 000 055
6,00	32	71	6,0	1	140150	310 000 060
6,50	32	71	6,5	1	140167	310 000 065
7,00	40	80	7,0	1	140181	310 000 070
7,50	40	80	7,5	1	140198	310 000 075
8,00	40	80	8,0	1	140204	310 000 080
8,50	50	90	8,5	1	140211	310 000 085
9,00	50	90	9,0	1	140228	310 000 090
10,00	56	100	10,0	1	140242	310 000 100
11,00	56	100	11,0	1	140259	310 000 110
12,00	63	112	12,0	1	140266	310 000 120
13,00	63	112	13,0	1	140273	310 000 130

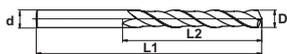
HSS DIN 8037 MIT HM-SCHNEIDE

- Mit Diamantschleifscheiben auf höchste Genauigkeit geschliffen
- Der 2-Facetten-Schliff der Hartmetallschneide bildet eine Zentrierspitze, die genau in der Bohrerachse liegt, wodurch der Bohrer selbst zentriert wird

Vorteile:

- Sehr genaue Löcher mit perfekter Oberfläche
- Größere Bohrtiefen ohne entspannen
- Weniger Verschleiß an den Führungskanten
- Mehr Bohrlöcher bis zum Schärfen
- Hohe Leistung beim Einsatz in CNC-Maschinen
- Bohrbuchsen sind nicht notwendig

312 HSS-G SPEEDER DIN 338 RN METALLBOHRER



ANTRIEB



AUSFÜHRUNG

- HSS-G Qualität
- Voll geschliffenes Wendeldesign
- Aggressive, selbstzentrierende W-Spitze

ANWENDUNG



EINSATZBEREICH

- Ideal für extrem präzises Arbeiten
- Gute Ergebnisse in dünnen Blechen
- Bohrt in Gusseisen, Eisen, Buntmetall, Edelstahl und Stahl
- Ideal für Akku- und Ständerbohrmaschinen

VERPACKUNG

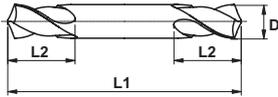


D Ø mm	L2 mm	L1 mm	d Ø mm			
3,00	33	61	3	1	919893	312 000 030
3,20	36	65	3,2	1	919909	312 000 032
3,30	36	65	3,3	1	919916	312 000 033
3,50	39	70	3,5	1	919923	312 000 035
4,00	43	75	4	1	919930	312 000 040
4,20	43	75	4,2	1	919947	312 000 042
4,50	47	80	4,5	1	929954	312 000 045
4,80	52	86	4,8	1	919961	312 000 048
5,00	52	86	5	1	919985	312 000 050
5,50	57	93	5,5	1	919992	312 000 055
6,00	57	93	6	1	920004	312 000 060
6,50	63	101	6,5	1	920011	312 000 065
7,00	69	109	7	1	920028	312 000 070
7,50	69	109	7,5	1	920035	312 000 075
8,00	75	117	8	1	920042	312 000 080
8,50	75	117	8,5	1	920059	312 000 085
9,00	81	125	9	1	920066	312 000 090
9,50	81	125	9,5	1	920073	312 000 095
10,00	87	133	10	1	920080	312 000 100
10,50	87	133	10,5	1	920097	312 000 105
11,00	94	142	11	1	920103	312 000 110
11,50	94	142	11,5	1	920110	312 000 115
12,00	101	151	12	1	920127	312 000 120
12,50	101	151	12,5	1	920134	312 000 125
13,00	101	151	13	1	920141	312 000 130

HSS-G DIN 338

- Vorkörnen ist nicht nötig
- Sicheres Anbohren, selbst schräger Flächen, von Rohren und Schweißnähten
- Die Vorschubkraft verringert sich bis zu 50 %
- Der Bohrer ermöglicht einen schnelleren Bohrfortschritt bis zu 45 %
- Regelmäßige Spanabfuhr und Verringerung der Spanabreibung
- Höchste Rundlaufgenauigkeit und exakt runde Bohrlöcher
- Kein Einhängen der Hauptschneide und Lösen der Werkzeugspannung bei Durchgangsbohrungen
- Hohe Bruchsicherheit und lange Lebensdauer
- Geringere Reibung durch zum Schaft hin verjüngten Außendurchmesser
- Höhere Bruchstabilität durch konisch verstärkten Bohrerkerne
- Hohe Einsatzzeit und schneller Bohrfortschritt durch chemisch-thermisches Härteverfahren und hochpräzisen Kreuzanschliff

304 HSS DOPPELENDBOHRER, GESCHLIFFEN, SPLIT POINT



ANTRIEB



D Ø mm	L2 mm	L1 mm			
3,00	10	46	10	100017	304 000 300
3,10	10	46	10	100024	304 000 310
3,20	10	49	10	100031	304 000 320
3,30	10	49	10	100048	304 000 330
3,50	13	52	10	100062	304 000 350
4,00	13	55	10	100086	304 000 400
4,10	13	55	10	100093	304 000 410
4,20	13	55	10	100109	304 000 420
4,50	16	58	10	100123	304 000 450
4,80	16	58	10	100130	304 000 480
5,00	16	62	10	100147	304 000 500
5,10	16	62	10	100154	304 000 510
5,20	16	62	10	100161	304 000 520

AUSFÜHRUNG

- Doppelseitig, rechtsschneidend, Typ N, Werksnorm
- Hochleistungsschnellarbeitsstahl
- 118° Kegelmantelschliff
- Durchmesser toleranz h8
- Profilgeschliffen
- Kreuzanschliff nach DIN 1412 C

ANWENDUNG



- Für Dünnschichtbohrungen im Karosserie- und Metallbau, für Nietlöcher, Schraubenlöcher, usw., in Stahl, Zink, Messing, Aluminium, Kupferblech und Kunststoffplatten.

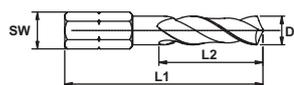
EINSATZBEREICH

- In allen Dreh- und Schlagbohrmaschinen
- In Maschinen der mechanischen Bearbeitung
- Nur drehend einsetzbar

VERPACKUNG



315 HSS BOHRER KEILBIT, GESCHLIFFEN



ANTRIEB



AUSFÜHRUNG

- Profilgeschliffen
- Rechtsschneidend, Typ N
- Kurz, zylindrisch
- Hochleistungsschnellarbeitsstahl
- 118° Kegelmantelschliff
- 1/4" Bitantrieb DIN 3126-C 6.3
- Durchmessertoleranz h8

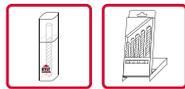
ANWENDUNG



EINSATZBEREICH

- In allen Dreh- und Schlagbohrmaschinen
- In Maschinen der mechanischen Bearbeitung
- Nur drehend einsetzbar
- In allen Bohrmaschinen, Bohrschraubern und Bithaltern mit 1/4" Werkzeugaufnahme
- SDS-plus Aufnahmeschaft für Bits und KEILBIT [37]
- Quickbithalter für Bits und KEILBIT [72]

VERPACKUNG



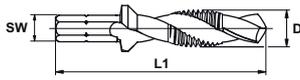
[154]

D Ø mm	L2 mm	L1 mm	SW mm		FAN 4016707...	
2,00	30	50	6,35	1	105074	315 000 200
2,50	30	50	6,35	1	105081	315 000 250
3,00	30	50	6,35	1	105005	315 000 300
3,30	30	50	6,35	1	105098	315 000 330
3,50	30	50	6,35	1	105104	315 000 350
4,00	30	50	6,35	1	105012	315 000 400
4,20	30	50	6,35	1	105111	315 000 420
4,50	30	50	6,35	1	105128	315 000 450
5,00	30	50	6,35	1	105029	315 000 500
5,50	30	50	6,35	1	105135	315 000 550
6,00	30	50	6,35	1	105036	315 000 600
6,50	30	50	6,35	1	105142	315 000 650
6,80	35	55	6,35	1	105159	315 000 680
7,00	35	55	6,35	1	105166	315 000 700
7,50	35	55	6,35	1	105173	315 000 750
8,00	35	55	6,35	1	105043	315 000 800
8,50	35	55	6,35	1	105180	315 000 850
9,00	35	55	6,35	1	105197	315 000 900
10,00	35	55	6,35	1	105050	315 001 000
10,20	35	55	6,35	1	105210	315 001 020

HSS BITBOHRER KEILBIT, GESCHLIFFEN

- Moderne Akku-Schrauber sind extrem leistungsfähig und können durchaus auch zum Bohren eingesetzt werden. Der KEILBIT wurde speziell für den schnellen direkten Einsatz in diesen Maschinen entwickelt.
- Maschinenwechsel ist nicht mehr notwendig.
- Für das Bohren von weiteren Materialien führen wir verschiedene Varianten des KEILBIT.

317 HSS KOMBIWERKZEUG KEILBIT



ANTRIEB



D Ø mm	L1 mm	SW mm	M		EAN 4016707...	 12345
2,50	36	6,35	3	1	150319	317 000 030
3,30	39	6,35	4	1	150326	317 000 040
4,20	41	6,35	5	1	150333	317 000 050
5,00	44	6,35	6	1	150340	317 000 060
6,80	50	6,35	8	1	150357	317 000 080
8,50	59	6,35	10	1	150364	317 000 100

AUSFÜHRUNG

- Profilgeschliffen mit Kreuzanschliff
- Hochleistungsschnellarbeitsstahl
- 1/4" Bitantrieb DIN 3126 - C 6.3

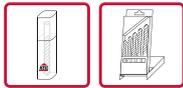
ANWENDUNG



EINSATZBEREICH

- In allen Dreh- und Schlagbohrmaschinen bis max. 600 N/mm²
- In Maschinen der mechanischen Bearbeitung
- Nur drehend einsetzbar
- In allen Bohrmaschinen, Bohrschraubern und Bithaltern mit 1/4" Werkzeugaufnahme
- SDS-plus Aufnahmeschaft für Bits und KEILBIT [37]
- Quickbithalter für Bits und KEILBIT [72]

VERPACKUNG



[154]

Bemerkung

- Materialstärke nicht über 1x D
(z.B.: M6 = 6 mm Materialstärke)

HSS KOMBIWERKZEUG KEILBIT

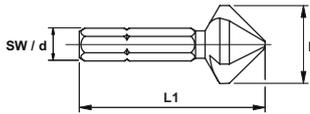
In einem Arbeitsgang:

- Bohren
- Gewindeschneiden
- Entgraten

Eigenschaften:

- Beste Zentriereigenschaft
- Geringe Vorschubkraft
- Guter Spantransport
- Leichtes Schneiden
- Geringes Drehmoment
- Geringe Verkantungsgefahr
- Gute Führung beim Rücklauf
- Hohe Biege- und Torsionselastizität
- Minimierung der Bruchgefahr
- Werkzeug verzeiht Anwendungsfehler

329 HSS KEGELSENKER 90° KEILBIT



ANTRIEB



D ø mm	L1 mm	SW mm	d ø mm	M		EAN 4016707...	 12345
6,30	31	6,35	6,3	3	1	150388	329 000 063
8,30	31	6,35	6,3	4	1	150395	329 000 083
10,40	34	6,35	6,3	5	1	150401	329 000 104
12,40	35	6,35	6,3	6	1	150418	329 000 124
16,50	40	6,35	6,3	8	1	150425	329 000 165
20,50	41	6,35	6,3	10	1	150432	329 000 205

AUSFÜHRUNG

- Kopf nach DIN 335 C
- 1/4" Bitantrieb DIN 3126 - C 6.3
- 3 Schneiden
- Radial und axial hinterschleifen

ANWENDUNG

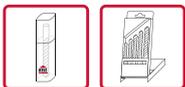


- Zum Entgraten und Erstellen von gleichmäßig runden Senkungen mit glatter Oberfläche
- Geeignet für fast alle Werkstoffe
- Beste Ergebnisse werden bei geringer Drehzahl mit hohem Vorschub erzielt

EINSATZBEREICH

- In allen Dreh- und Schlagbohrmaschinen
- In Maschinen der mechanischen Bearbeitung
- Nur drehend einsetzbar
- In allen Bohrmaschinen, Bohrschraubern und Bithaltern mit 1/4" Werkzeugaufnahme
- SDS-plus Aufnahmeschaft für Bits und KEILBIT [37]
- Quickbithalter für Bits und KEILBIT [72]

VERPACKUNG

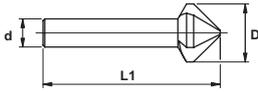


[154]

Bemerkung

- Einzelverpackung mit Aufhänger

327 HSS KEGELSENKER 90° DIN 335 C



ANTRIEB



D Ø mm	L1 mm	d Ø mm	M		EAN 4016707...	
6,30	45	5,0	3	1	150142	327 000 063
8,30	50	6,0	4	1	150159	327 000 083
10,40	50	6,0	5	1	150166	327 000 104
12,40	56	8,0	6	1	150173	327 000 124
16,50	60	10,0	8	1	150180	327 000 165
20,50	63	10,0	10	1	150197	327 000 205
25,00	67	10,0	12	1	150203	327 000 250

AUSFÜHRUNG

- DIN 335 C, mit Zylinderschaft
- 3 Schneiden
- CBN-profilgeschliffen
- Radial und axial hinterschliffen
- Rechtsschneidend
- Durchmessertoleranz h8

ANWENDUNG

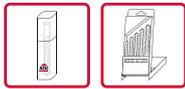


- Zum Entgraten und Erstellen von gleichmäßig runden Senkungen mit glatter Oberfläche
- Geeignet für fast alle Werkstoffe
- Beste Ergebnisse werden bei geringer Drehzahl mit hohem Vorschub erzielt

EINSATZBEREICH

- In allen Dreh- und Schlagbohrmaschinen
- In Maschinen der mechanischen Bearbeitung
- Nur drehend einsetzbar

VERPACKUNG

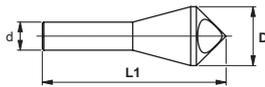


[154]

Bemerkung

- Bis Ø 20,5 mm Einzelverpackung mit Rundloch
- Ab Ø 25,0 mm Einzelverpackung mit Euroloch

328 HSS ENTGRATSENKER 90° MIT QUERLOCH



ANTRIEB



D ø mm	L1 mm	d ø mm		EAN 4016707...	 12345
2,0 - 5,0	45	6,0	1	150227	328 020 050
5,0 - 10,0	48	8,0	1	150234	328 050 100
10,0 - 15,0	65	10,0	1	150241	328 100 150
15,0 - 20,0	84	12,0	1	150258	328 150 200

AUSFÜHRUNG

- Senkwinkel 90°, mit Zylinderschaft, Werksnorm
- Hochleistungsschnellarbeitsstahl

ANWENDUNG

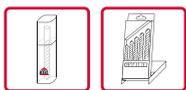


- Leichtes, ratterfreies Entgraten von Bohrungen
- Ansenken und Entgraten in einem Arbeitsgang
- Geeignet für weiche langspanende Werkstoffe

EINSATZBEREICH

- In allen Dreh- und Schlagbohrmaschinen
- In Maschinen der mechanischen Bearbeitung
- Nur drehend einsetzbar

VERPACKUNG

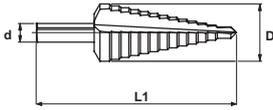


[154]

Bemerkung

- Bis Ø 10,0-15,0 mm Einzelverpackung mit Rundloch
- Ab Ø 15,0-20,0 mm Einzelverpackung Euroloch

326 HSS BLECHSCHÄLBOHRER



AUSFÜHRUNG

- CBN-profilgeschliffen
- Rechtsschneidend
- Hochleistungsschnellarbeitsstahl
- Laserbeschriftung
- Zwei Schneiden
- Konische Bohrung
- Anbohrspitze

No	D Ø mm	L1 mm	d Ø mm		EAN 4016707...	12345
1	3,0 - 14,0	58	6,0	1	150067	326 030 140
2	4,0 - 20,0	71	8,0	1	150074	326 060 200
3	16,0 - 30,5	76	9,0	1	150081	326 160 305
4	24,0 - 40,0	89	10,0	1	150098	326 240 400
5	36,0 - 50,0	97	12,0	1	150104	326 360 500
6	4,0 - 31,0	103	9,0	1	150128	326 040 310

ANWENDUNG

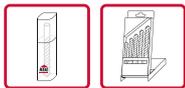


- Zum Bohren von großen Löchern in dünnes Material sowie zum Aufbohren von vorhandenen Löchern
- Stahlblech und Edelstahl 0,1 bis 2 mm Dicke
- NE-Metalle 0,1 bis 5 mm Dicke
- Kunststoff bis 10 mm Dicke

EINSATZBEREICH

- In allen Dreh- und Schlagbohrmaschinen
- In Maschinen der mechanischen Bearbeitung
- Nur drehend einsetzbar

VERPACKUNG

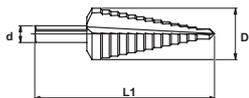


[154]

Bemerkung

- Bis No. 2 Einzelverpackung mit Rundloch
- Ab No. 3 Einzelverpackung mit Euroloch

325 HSS STUFENBOHRER



AUSFÜHRUNG

- CBN-profilgeschliffen
- Rechtsschneidend
- Hochleistungsschnellarbeitsstahl
- Laserbeschriftung
- Zwei Schneiden

No	D ø mm		L1 mm	d ø mm		EAN 4016707...	
1	4,0 - 12,0	1	80	6,0	1	150012	325 040 120
2	4,0 - 20,0	2	67	8,0	1	150029	325 040 200
3	6,0 - 30,0	2	98	10,0	1	150036	325 060 300
4	9,0 - 36,0	3	80	12,0	1	150043	325 090 360
5	7,0 - 32,5		96	6,0	1	150005	325 070 325

ANWENDUNG



EINSATZBEREICH

- Zum Bohren von großen Löchern in dünnes Material sowie zum Aufbohren von vorhandenen Löchern
- Stahlblech und Edelstahl 0,1 bis 2 mm Dicke
- NE-Metalle 0,1 bis 5 mm Dicke
- Kunststoff bis 10 mm Dicke

VERPACKUNG



[154]

Bemerkung

- Bis No. 2 Einzelverpackung mit Rundloch
- Ab No. 3 Einzelverpackung mit Euroloch

HSS STUFENBOHRER

- Gerade genutet
- Zylindrische Bohrung

Für Elektriker:

- Spiralnute für Elektriker bei der Anwendung von Kabelverschraubungen nach neuester Europa-Norm DIN EN 60423
- Geeignet für Gewinde- und Durchgangslöcher in Gehäusen und Verteilerschränken mit max. 5,5 mm Wandstärke

HSS Stufenbohrer für Elektriker Bohrbereich für Kabelverschraubungen

	M 	d ø mm					
Kabelverschraubung		M 12x1,5	M 16x1,5	M 20x1,5	M 25x1,5	M 32x1,5	
Gewindekernloch	ø 7	10,5	14,5	18,5	23,5	30,5	6mm
Durchgangsloch	ø 7	12,5	16,5	20,5	25,5	32,5	3mm

140 REISSNADEL



AUSFÜHRUNG

- Mit Hartmetallspitze
- Chromatisierte Oberfläche

L1  mm	SW  mm		EAN  4016707...	 12345
140	6,00	10	010101	140 140 060

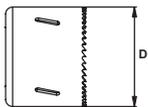
ANWENDUNG



VERPACKUNG



320 HSS BI-METALL LOCHSÄGE



AUSFÜHRUNG

- Variable Zahnteilung für geringere Vibration
- Geringe Wärmeentwicklung
- Hohe Standzeit
- Hohe Rundlaufgenauigkeit
- Gleichmäßiger Schnitt
- Schnitttiefe bis max. 38 mm
- Bis 30 mm Ø R 1/4" Gewinde
- Ab 32 mm Ø R 3/8" Gewinde
- R = Rohrgewinde

ANWENDUNG



- Für Eisen, Stahl, Bunt- und Leichtmetall, Guss, Kunststoffe, Holz, Sperrholzplatten, Gipskarton

EINSATZBEREICH

- In allen Dreh- und Schlagbohrmaschinen
- In Maschinen der mechanischen Bearbeitung
- Säulenbohrmaschinen oder Drehbänke
- Nur drehend einsetzbar

VERPACKUNG



[155]

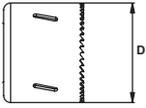
[166]

Bemerkung

- 1 = Empfohlene Drehzahl - Schweißstahl
- 2 = Empfohlene Drehzahl - Gusseisen
- 3 = Empfohlene Drehzahl - Rostfreier Stahl
- 4 = Empfohlene Drehzahl - Kupfer Messing
- 5 = Empfohlene Drehzahl - Aluminium

D Ø mm	D Ø "	1 2/min	2 2/min	3 2/min	4 2/min	5 2/min			
14,0	9/16	580	400	300	790	900	1	110016	320 000 014
16,0	5/8	550	365	275	730	825	1	110023	320 000 016
17,0	11/16	500	330	250	665	750	1	110030	320 000 017
19,0	3/4	460	300	230	600	690	1	110047	320 000 019
20,0	25/32	440	290	220	580	660	1	110054	320 000 020
21,0	13/16	425	280	210	560	635	1	110061	320 000 021
22,0	7/8	390	260	195	520	585	1	110078	320 000 022
24,0	15/16	370	245	185	495	555	1	110085	320 000 024
25,0	1	350	235	175	470	525	1	110092	320 000 025
27,0	11/16	325	215	160	435	480	1	110108	320 000 027
29,0	1 1/8	300	200	150	400	450	1	110115	320 000 029
30,0	1 3/16	285	190	145	380	425	1	110122	320 000 030
32,0	1 1/4	275	180	140	380	410	1	110139	320 000 032
33,0	1 5/16	260	175	135	345	390	1	110146	320 000 033
35,0	1 3/8	250	165	125	330	375	1	110153	320 000 035
37,0	1 7/16	240	160	120	315	360	1	110160	320 000 037
38,0	1 1/2	230	150	115	300	345	1	110177	320 000 038
40,0	1 9/16	220	145	110	290	330	1	110184	320 000 040
41,0	1 5/8	210	140	105	280	315	1	110191	320 000 041
43,0	1 11/16	205	135	100	270	305	1	110207	320 000 043
44,0	1 3/4	195	130	95	260	295	1	110214	320 000 044
45,0	1 25/32	190	125	95	250	285	1	110719	320 000 045
46,0	1 13/16	190	125	95	250	285	1	110221	320 000 046
48,0	1 7/8	180	120	90	240	270	1	110238	320 000 048
50,0	1 31/32	170	115	85	230	255	1	110726	320 000 050
51,0	2	170	115	85	230	255	1	110245	320 000 051
52,0	2 1/16	165	110	80	220	245	1	110252	320 000 052
54,0	2 1/8	160	105	80	210	240	1	110269	320 000 054
55,0	2 3/16	150	100	75	200	225	1	110733	320 000 055
57,0	2 1/4	150	100	75	200	225	1	110276	320 000 057
59,0	2 5/16	145	100	75	195	225	1	110283	320 000 059
60,0	2 3/8	140	95	70	190	220	1	110290	320 000 060
64,0	2 1/2	135	90	65	180	205	1	110306	320 000 064
65,0	2 9/16	130	85	65	175	200	1	110313	320 000 065
67,0	2 5/8	130	85	65	170	195	1	110320	320 000 067
68,0	2 11/16	125	80	60	160	185	1	110337	320 000 068
70,0	2 3/4	125	80	60	160	185	1	110344	320 000 070
73,0	2 7/8	120	80	60	160	180	1	110351	320 000 073
75,0	2 31/32	115	75	55	150	170	1	110740	320 000 075
76,0	3	115	75	55	150	170	1	110368	320 000 076
79,0	3 1/8	110	70	55	140	165	1	110375	320 000 079
83,0	3 1/4	105	70	50	140	155	1	110382	320 000 083
86,0	3 3/8	100	65	50	130	150	1	110399	320 000 086
89,0	3 1/2	95	65	65	130	145	1	110405	320 000 089
92,0	3 5/8	95	60	60	120	140	1	110412	320 000 092
95,0	3 3/4	90	60	60	120	133	1	110429	320 000 095

320 HSS BI-METALL LOCHSÄGE



AUSFÜHRUNG

- Variable Zahnteilung für geringere Vibration
- Geringe Wärmeentwicklung
- Hohe Standzeit
- Hohe Rundlaufgenauigkeit
- Gleichmäßiger Schnitt
- Schnitttiefe bis max. 38 mm
- Bis 30 mm Ø R 1/4" Gewinde
- Ab 32 mm Ø R 3/8" Gewinde
- R = Rohrgewinde

ANWENDUNG



- Für Eisen, Stahl, Bunt- und Leichtmetall, Guss, Kunststoffe, Holz, Sperrholzplatten, Gipskarton

EINSATZBEREICH

- In allen Dreh- und Schlagbohrmaschinen
- In Maschinen der mechanischen Bearbeitung
- Säulenbohrmaschinen oder Drehbänke
- Nur drehend einsetzbar

VERPACKUNG



[155]

[166]

Bemerkung

- 1 = Empfohlene Drehzahl - Schweißstahl
- 2 = Empfohlene Drehzahl - Gusseisen
- 3 = Empfohlene Drehzahl - Rostfreier Stahl
- 4 = Empfohlene Drehzahl - Kupfer Messing
- 5 = Empfohlene Drehzahl - Aluminium

D Ø mm	D Ø"	1 Ø/min	2 Ø/min	3 Ø/min	4 Ø/min	5 Ø/min		EAN 4016707...	 12345
98,0	3 7/8	90	60	45	120	135	1	110436	320 000 098
102,0	4	85	55	40	110	130	1	110443	320 000 102
105,0	4 1/8	80	55	40	110	120	1	110450	320 000 105
108,0	4 1/4	80	55	40	110	120	1	110467	320 000 108
111,0	4 3/8	80	50	40	100	120	1	110474	320 000 111
114,0	4 1/2	75	50	35	100	105	1	110481	320 000 114
121,0	4 3/4	75	50	35	95	95	1	110498	320 000 121
127,0	5	65	45	30	90	90	1	110504	320 000 127
140,0	5 1/2	60	40	25	85	85	1	110511	320 000 140
146,0	5 3/4	55	35	25	75	75	1	110528	320 000 146
152,0	6	55	35	25	75	75	1	110535	320 000 152

AUFNAHMESCHAFT FÜR HSS BI-METALL LOCHSÄGE



No	SW mm	d Ø mm		EAN 4016707...	 12345	
1		6,3	LS 14-30	1	110580	320 300 006
2	9,50		LS 14-30	1	110597	320 300 095
3	11,00		LS 14-30	1	110603	320 300 011
4	SDS-plus		LS 14-30	1	110696	320 255 001
5	9,50		LS 32-152	1	110627	320 400 095
6	11,00		LS 32-152	1	110610	320 301 011
7	11,00		LS 32-152	1	110634	320 400 011
8	16,00		LS 32-152	1	110641	320 400 016
9	SDS-plus		LS 32-152	1	110702	320 255 002

ZENTRIERBOHRER FÜR HSS BI-METALL LOCHSÄGE



L1 mm	d Ø mm		EAN 4016707...	 12345	
75	6,3	Aufnahme 2•3•4•5•6•7•9	1	110658	320 100 080
105	6,3	Aufnahme 1•8	1	110665	320 100 115

VERLÄNGERUNG FÜR HSS BI-METALL LOCHSÄGE



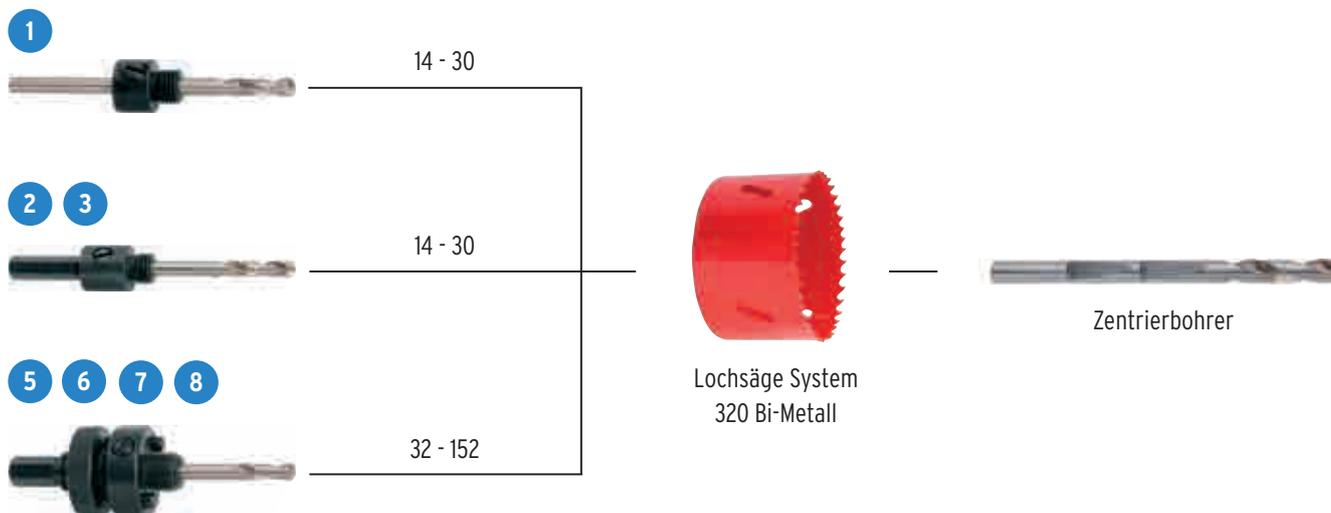
L1 mm	SW mm		EAN 4016707...	 12345	
300	11,00	Aufnahme 3•6•7	1	110689	320 500 100

HSS BI-METALL LOCHSÄGE



PRODUKTINFORMATIONEN:

- Konzipiert für lange Lebensdauer und hohe Schneidleistung
- Empfohlene Drehzahl verwenden, Geschwindigkeit langsam steigern, sobald ein leichteres Schneiden festgestellt wird, um übermäßige Erhitzung, Abschleifen oder Ausbrechen der Zähne zu verhindern
- Besonders für das Schneiden von Metallen (außer Gusseisen) sollte ausreichend Schneidflüssigkeit verwendet werden
- Materialspäne regelmäßig aus dem Schneidbereich entfernen
- Nicht mit zu hohem Anpressdruck arbeiten aber sicherstellen, dass die Säge wirklich schneidet
- Der Zentrierbohrer soll mindestens 3-4 mm über den Zahnkranz herausragen, jedoch nicht mehr als die zu sägende Materialstärke
- Die Lochsäge immer senkrecht zur Oberfläche des zu sägenden Materials halten



Artikelnummern von Aufnahmeschäften der verschiedenen Hersteller von Lochsägen

Keil	American SAW	MILFORD	Milwaukee	RULE	SANDVIK	STARRETT	MORSE
320 300 006	4 L	45136	49-56 6950	5514	3834-0630	A4	M 24 K
320 300 095	5 L	45319				A1	M 34
320 300 011	1 L	45313	49-56 7000	5518	3834-1130	A11	M 44
320 400 016	2 L	45315	49-56 7130	5573	3834-16152	A3	M 55 P
320 400 011	2 L	45314		5545	3834-11152		M 45 P

HSS BI-METALL LOCHSÄGE



ARBEITSBEDINGUNGEN:

- Falsche technische Arbeitsbedingungen führen häufig zum Bohrerbruch oder vorzeitigem Verschleiß des Bohrwerkzeuges.
- Empfehlungen über Schnittgeschwindigkeiten und Vorschübe entnehmen Sie unserer Drehzahltablelle.
- Abhängig von speziellen Arbeitsbedingungen kann es jedoch notwendig sein, individuelle Schnittwerte durch Tests zu ermitteln.
- Bei Waagrechtbohrungen und bei Bohrtiefen, die fünfmal größer sind als der Bohrdurchmesser ($5 \times \varnothing$), sollten die Schnittwerte um 20 bis 40 Prozent reduziert werden.

BOHRER NICHT ÜBERHITZEN:

- Hochlegierte und hitzebeständige Werkstoffe lassen sich nur durch den Einsatz von Kühlmitteln einwandfrei zerspanen, wobei Sonderschneidöle einen fest haftenden Schmierfilm in der Schneidzone bilden.
- Für normale Stähle oder Werkstoffe mit geringer Klebneigung reichen meistens Kühlemulsionen aus. Kurzspanende Metalle wie Messing und Grauguss, aber auch Kunststoffe sollten ohne Kühlflüssigkeiten bearbeitet werden.
- Damit die Kühlmittel richtig in die Bohrung eindringen können, muss der Bohrer von Zeit zu Zeit abgehoben werden.
- Im Besonderen zu beachten ist dies ab Bohrungen, die dreimal tiefer als der Bohrdurchmesser ($3 \times \varnothing$) sind. Zugleich wird sichergestellt, dass sich die Spannuten von Spänen befreien können.

Richtwerte zum Vorbohren von Gewindelöchern,
je nach erforderlicher Gewindegüte

M	D
	
3	2,4 - 2,5
4	3,2 - 3,3
5	4,0 - 4,2
6	4,8 - 5,0
8	6,4 - 6,8
10	7,9 - 8,5
12	9,6 - 10,2

DER RICHTIGE NACHSCHLIFF:

- Der richtige Spitzenanschliff eines Bohrers ist für wirtschaftliches Bohren Grundvoraussetzung. Darum ist ein rechtzeitiges und vor allem formgerechtes Nachschleifen der Bohrerschneiden für einen störungsfreien Fertigungsfluss unerlässlich.
- Keil empfiehlt ein Nachschleifen mit marktgängigen Spiralbohrer-Spitzschleifmaschinen, da nur diese Maschinen die Einrichtungen für optimalen Nachschliff der Hauptschneiden, Schneidecken, Fase und Querschneiden garantieren.
- Ein Nachschliff von Hand ist nicht empfehlenswert, denn er ist ungenau, führt zu vorzeitigem, endgültigen Verschleiß der Bohrwerkzeuge und lässt maßgenaue Bohrungen nicht mehr zu.

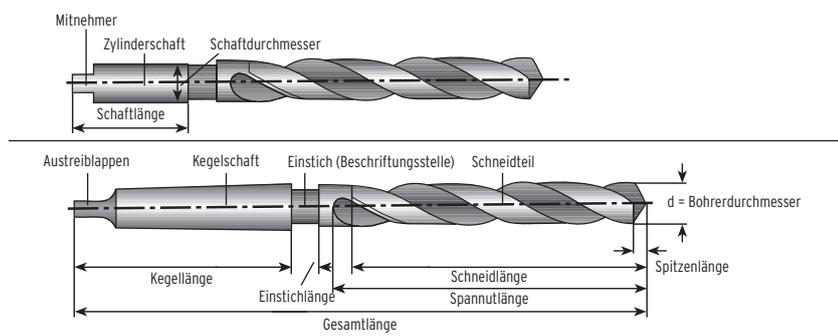
TECHNISCHE INFORMATIONEN HSS BOHRER

Zoll	Dezimal Zoll	mm
1/64"	0,015625"	0,397
1/32"	0,03125"	0,794
3/64"	0,046875"	1,191
1/16"	0,0625"	1,588
5/64"	0,078125"	1,984
3/32"	0,09375"	2,381
7/64"	0,109375"	2,778
1/8"	0,125"	3,175
9/64"	0,140625"	3,572
5/32"	0,15625"	3,969
11/64"	0,171875"	4,366
3/16"	0,1875"	4,763
13/64"	0,203125"	5,159
7/32"	0,21875"	5,556
15/64"	0,234375"	5,953
1/4"	0,25"	6,350
17/64"	0,265625"	6,747
9/32"	0,28125"	7,144
19/64"	0,296875"	7,541
5/16"	0,3125"	7,938
21/64"	0,328125"	8,334
11/32"	0,34375"	8,731
23/64"	0,359375"	9,128
3/8"	0,375"	9,525
25/64"	0,390625"	9,922
13/32"	0,40625"	10,319
27/64"	0,421875"	10,716
7/16"	0,4375"	11,113
29/64"	0,453125"	11,509
15/32"	0,46875"	11,906
31/64"	0,484375"	12,303
1/2"	0,5"	12,700
33/64"	0,515625"	13,097
17/32"	0,53125"	13,494
35/64"	0,546875"	13,891
9/16"	0,5625"	14,288
37/64"	0,578125"	14,684
19/32"	0,59375"	15,081
39/64"	0,609375"	15,478
5/8"	0,625"	15,875
41/64"	0,640625"	16,272
21/32"	0,65625"	16,669
43/64"	0,671875"	17,066
11/16"	0,6875"	17,463
45/64"	0,703125"	17,859
23/32"	0,71875"	18,256
47/64"	0,734375"	18,653
3/4"	0,75"	19,050

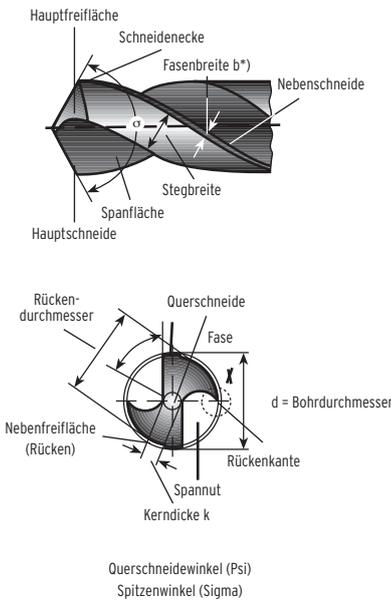
Zoll	Dezimal Zoll	mm
49/64"	0,765625"	19,447
25/32"	0,78125"	19,844
51/64"	0,796875"	20,241
13/16"	0,8125"	20,638
53/64"	0,828125"	21,034
27/32"	0,84375"	21,431
55/64"	0,859375"	21,828
7/8"	0,875"	22,225
57/64"	0,890625"	22,622
29/32"	0,90625"	23,019
59/64"	0,921875"	23,416
15/16"	0,9375"	23,813
61/64"	0,953125"	24,209
31/32"	0,96875"	24,606
63/64"	0,984375"	25,003
1"	1"	25,400
11/64"	1,015625"	25,797
11/32"	1,03125"	26,194
13/64"	1,046875"	26,591
11/16"	1,0625"	26,988
15/64"	1,078125"	27,384
13/32"	1,09375"	27,781
17/64"	1,109375"	28,178
11/8"	1,125"	28,575
19/64"	1,140625"	28,972
15/32"	1,15625"	29,369
111/64"	1,171875"	29,766
13/16"	1,1875"	30,163
113/64"	1,203125"	30,559
17/32"	1,21875"	30,956
115/64"	1,234375"	31,353
11/4"	1,25"	31,750
117/64"	1,265625"	32,147
19/32"	1,28125"	32,544
119/64"	1,296875"	32,941
15/16"	1,3125"	33,338
121/64"	1,328125"	33,734
111/32"	1,34375"	34,131
123/64"	1,359375"	34,528
13/8"	1,375"	34,925
125/64"	1,390625"	35,322
112/32"	1,40625"	35,719
127/64"	1,421875"	36,116
17/16"	1,4375"	36,513
129/64"	1,453125"	36,909
115/32"	1,46875"	37,306
131/64"	1,484375"	37,703
11/2"	1,5"	38,100

Zoll	Dezimal Zoll	mm
133/64"	1,515625"	38,497
117/32"	1,53125"	38,894
135/64"	1,546875"	39,291
19/16"	1,5625"	39,688
137/64"	1,578125"	40,084
119/32"	1,59375"	40,481
139/64"	1,609375"	40,878
15/8"	1,625"	41,275
141/64"	1,640625"	41,672
121/32"	1,65625"	42,069
143/64"	1,671875"	42,466
111/16"	1,6875"	42,863
145/64"	1,703125"	43,259
123/32"	1,71875"	43,656
147/64"	1,734375"	44,053
13/4"	1,75"	44,450
149/64"	1,765625"	44,847
125/32"	1,78125"	45,244
151/64"	1,796875"	45,641
113/16"	1,8125"	46,038
153/64"	1,828125"	46,434
127/32"	1,84375"	46,831
155/64"	1,859375"	47,228
17/8"	1,875"	47,625
157/64"	1,890625"	48,022
129/32"	1,90625"	48,419
159/64"	1,921875"	48,816
115/16"	1,9375"	49,213
161/64"	1,953125"	49,609
131/32"	1,96875"	50,006
163/64"	1,984375"	50,403
2"	2"	50,800

Spiralbohrer mit Zylinderschaft/Kegelschaft

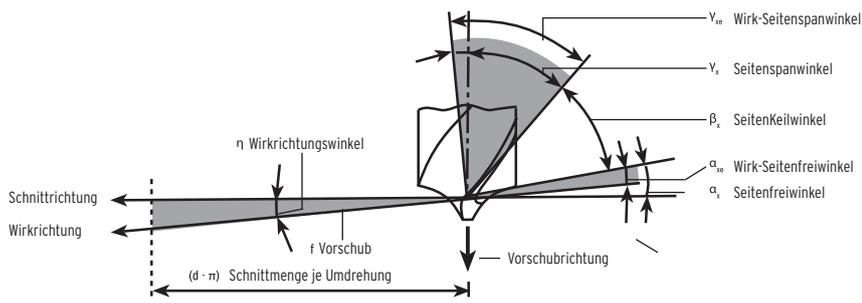


Schneidteil



Winkel an den Schneiden

Als betrachteter Schneidenpunkt ist die Schneidenebene gewählt



Auszug aus DIN 1412 (Ausgabe 12/66)

Drehzahltable - Richtwerte für Keil Metallbohrer aus HSS

Werkstoff	Bohrer-typ	Bohrer-qualität	Spitzen-winkel	Kühl-mittel	Schnitt-geschw. m/min	Mittl. Drehzahl (U/min.) Vorschübe s (mm/U) bei Bohrer ϕ								
						2	5	8	12	16	25	40	63	80
Autom. Stahl (S.P.-PB-leg.) bis 50 kp/mm ²	N	HSS	118°	Emulsion	30 - 50	5.600 0,05	2.250 0,12	1.400 0,20	930 0,25	700 0,30	450 0,40	280 0,50	180 0,50	160
Unleg. Baustahl bis 50 kp/mm ²	N	HSS	118°	Emulsion	30 - 40	5.600 0,05	2.250 0,12	1.400 0,20	930 0,25	700 0,30	450 0,40	280 0,40	180 0,50	140 0,60
Unleg. Baustahl 50 - 70 kp/mm ²	N	HSS	118°	Emulsion	25 - 35	4.750 0,05	1.900 0,12	1.200 0,20	800 0,25	600 0,30	400 0,40	240 0,40	180 0,50	120 0,60
Unleg. Baustahl 70 - 90 kp/mm ²	N	HSS	118°	Emulsion	10 - 15	2.100 0,07	860 0,10	540 0,16	360 0,20	270 0,25	170 0,32	110 0,40	68 0,40	50 0,50
Unleg. Baustahl bis 70 kp/mm ²	N	HSS	118°	Emulsion	20 - 30	3.980 0,03	1.580 0,07	995 0,10	665 0,16	495 0,20	320 0,25	200 0,32	125 0,40	100 0,50
Leg. Stahlguss	N	HSS	118°	Emulsion (Öl)	10 - 20	2.380 0,02	950 0,05	595 0,08	400 0,12	300 0,14	190 0,18	120 0,23	75 0,27	60 0,32
Leg. Stahl 70 - 90 kp/mm ²	N	HSS	118°	Emulsion	10 - 15	2.100 0,02	860 0,05	540 0,08	360 0,12	270 0,14	170 0,18	110 0,23	68 0,27	50 0,32
Leg. Cr-Ni-Stahl 90 - 110 kp/mm ²	N	HSS	118°	Emulsion (Öl)	8 - 12	1.590 0,02	635 0,05	400 0,08	265 0,12	200 0,14	125 0,18	80 0,23	50 0,27	40 0,32
Grauguss bis 200 HB	N	HSS	118°	Trocken Pr-Luft	15 - 25	3.185 0,05	1.265 0,12	795 0,20	530 0,25	400 0,30	255 0,40	160 0,40	100 0,50	80 0,60
Grauguss bis 350 HB (Hartguss)	N	HSS	118°	Trocken Pr-Luft	5 - 15	1.590 0,03	635 0,07	400 0,10	265 0,16	200 0,20	165 0,25	80 0,32	50 0,40	40 0,50
Nickel Monell-Metall	N	HSS	118°	Emulsion (Öl)	10 - 15	2.100 0,02	860 0,05	540 0,08	360 0,12	270 0,14	170 0,18	110 0,23	68 0,27	50 0,32
Rotguss, Bronze (weich)	N	HSS	118°	Emulsion (Öl)	20 - 40	4.745 0,05	1.900 0,08	1.193 0,14	795 0,20	595 0,25	380 0,30	240 0,40	150 0,50	120 0,60
Alu-Bronze (halbhart, hart)	N	HSS	118°	Emulsion (Öl)	15 - 35	3.980 0,05	1.585 0,08	995 0,14	665 0,20	495 0,25	320 0,30	200 0,40	125 0,50	100 0,60

Bemerkung: Diese Richtwerte gelten für Bohrtiefen von etwa 3 - 4 mal Bohrerdurchmesser. Größere Bohrtiefen erfordern eine Herabsetzung der Schnittgeschwindigkeit und des Vorschubes. Bei sehr tiefen Bohrungen unter erschwerten Arbeitsbedingungen müssen die Schnittwerte durch Versuche ermittelt werden.

1/4 " 6-KANT AUFNAHMESCHAFFT

WERKZEUGE IM ÜBERBLICK



1 2 3

SCHLAGBOHRER

- 1 Glasbohrer KEILBIT
- 2 Universalbohrer KEILBIT
- 3 Quickbithalter für Bits und KEILBIT



1 2 3

METALLBOHRER

- 1 HSS Bohrer KEILBIT, geschliffen
- 2 HSS Kombiwerkzeug KEILBIT
- 3 HSS Kegelsenker 90° KEILBIT



1 2 3

HOLZBOHRER

- 1 Holzspiralbohrer KEILBIT
- 2 Flachfräsbohrer KEILBIT
- 3 Verlängerung für Flachfräsbohrer KEILBIT

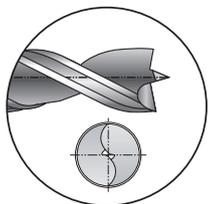
HOLZBOHRER



180 280 Holzspiralbohrer	119-120
186 HSS Holzspiralbohrer	121
187 Holzspiralbohrer KEILBIT	122
181 Schlangenbohrer Form Lewis	123
182 Schlangenbohrer Form Lewis mit SDS-plus Schaft	124
183 Maschinen-Forstnerbohrer, gezahnt	125
185 Flachfräsbohrer KEILBIT	126
185 Verlängerung für Flachfräsbohrer KEILBIT	127
350 Schalungsbohrer Rundschaft	128
355 SDS-plus Schalungsbohrer	129

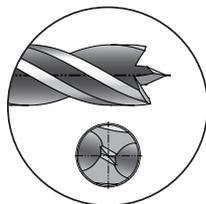
HOLZBOHRER

Den Holzbohrern steht nichts im Weg, denn für jede Anwendung gibt es den passenden Bohrer.



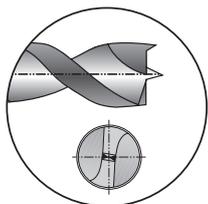
HOLZSPIRALBOHRER

Die doppelte Fase ermöglicht eine genaue Führung im Bohrloch (auch bei geringer Tiefe). Das Klemmen der Späne zwischen Bohrer und Bohrlochwand wird verhindert. Diese Bohrer sind besonders geeignet für Dübellochbohrungen und zum Bohren von Hartfaserplatten, Sperrholz, Kiefer, Buche, Eiche und ähnliche Weich- und Harthölzer. Die präzise geschliffenen Schulter-schneiden sorgen für kreisrunde, ausrissfreie Bohrlöcher.



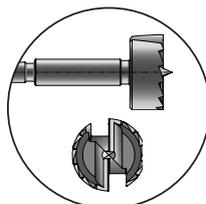
HSS HOLZSPIRALBOHRER

Gefertigt aus HSS-Stahl, eignet sich dieser Bohrer durch seine spezielle Nutgeometrie und schnelle Spanabfuhr besonders für Bohrungen in Hart- und Tropenhölzern, sowie beschichteten Plattenwerkstoffen und Kunststoffen.



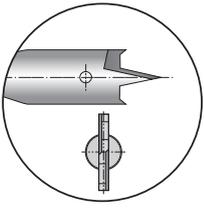
SCHLANGENBOHRER FORM LEWIS

Der Schlangenbohrer hat eine Gewindespitze, einen Vorschneider und einen Sechskantschaft. Er hat eine gefräste und überschliffene Spirale. Er ermöglicht ein exaktes, punktgenaues Bohren in furnierten Holzplatten sowie allen natürlichen Weich- und Harthölzern.



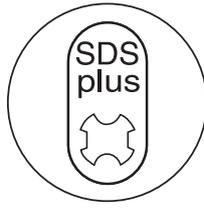
MASCHINEN-FORSTNERBOHRER

Dieser Bohrer ist aus Spezialstahl gefertigt und maschinell rundgeschliffen. Um ihn zu bedienen braucht man einen geringen Anpressdruck. Er hat einen deutlich größeren Bohrfortschritt und eine hohe Lebensdauer. Außerdem benötigt er eine geringe Stromaufnahme.



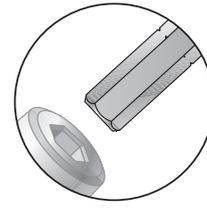
FLACHFRÄSBOHRER

Der Flachfräsbohrer ist ideal geeignet für den Heimwerker, dank seinem schnellen und problemlosen Werkzeugtausch. Durch den standardisierten 1/4" Sechskantschaft erleichtert der Flachfräsbohrer das Handling beim wechselseitigen Ausführen von Schraub- und Bohrerarbeiten.



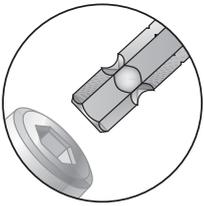
SDS-PLUS AUFNAHME

Der SDS-plus Schaft ist direkt passend für alle Bohrhämmer mit SDS-plus sowie Hilti TE-C Werkzeugaufnahme.



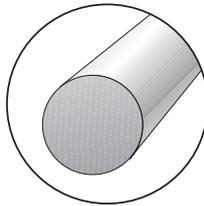
KEILBIT (C 6.3 MM)

Dies ist eine andere Schaftvariante des KEILBIT mit kurzem 6-Kant Schaft und kurzem Bohrer.



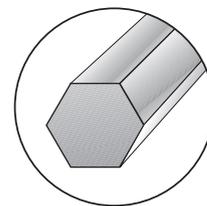
KEILBIT (E 6.3 MM)

Moderne Akku-Schrauber sind extrem leistungsfähig und können durchaus auch zum Bohren eingesetzt werden. Der KEILBIT wurde speziell für den schnellen, direkten Einsatz in diesen Maschinen entwickelt. Es ist kein Maschinenwechsel mehr nötig. Für die verschiedenen Materialien führen wir verschiedene Varianten des KEILBIT.



ZYLINDERSCHAFT

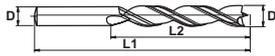
Werkzeuge mit einem Rundschaft sind die meistverkauften Bohrwerkzeuge. Der Rundschaft ist passend für alle Drei-Backen-Futter und Schnellspannfutter.



6-KANT SCHAFT (10.0 MM)

Der Sechskantschaft bietet gerade bei großen Durchmessern und langen Bohrern einen verbesserten Mitnahme-Effekt und gute Drehmomentübertragung.

180 | 280 HOLZSPIRALBOHRER



ANTRIEB



AUSFÜHRUNG

- Ähnlich DIN 7487
- Doppelte Fase ab 5,0 mm Ø bei Art. 180
- Gefräst und gehärtet
- Aus CV-legiertem Silberstahl
- CBN - geschliffene Spitze
- Mit Vorschneidern
- Brünierte und überschlifene Oberfläche

ANWENDUNG



EINSATZBEREICH

- In allen Dreh- und Schlagbohrmaschinen
- In Maschinen der mechanischen Bearbeitung
- Nur drehend einsetzbar

VERPACKUNG



[156]

[167]

Bemerkung

- Weitere Abmessungen auf Anfrage

D Ø mm	L2 mm	L1 mm	d Ø mm		EAN 4016707...	12345
3,0	33	61	3,0	20	020018	180 000 030
4,0	43	75	4,0	20	020025	180 000 040
5,0	52	86	5,0	20	020032	180 000 050
6,0	57	93	6,0	20	020049	180 000 060
6,0	190	250	6,0	1	029011	280 060 250
7,0	69	109	7,0	20	020056	180 000 070
8,0	75	117	8,0	20	020063	180 000 080
8,0	190	250	8,0	1	029028	280 080 250
9,0	80	120	9,0	20	020070	180 000 090
10,0	87	120	10,0	20	020087	180 000 100
10,0	190	250	10,0	1	029035	280 100 250
11,0	89	142	8,0	10	020094	180 000 110
12,0	96	151	8,0	10	020100	180 000 120
12,0	190	250	10,0	1	029042	280 120 250
13,0	96	151	8,0	10	020117	180 000 130
14,0	96	151	10,0	10	020124	180 000 140
14,0	190	250	10,0	1	029059	280 140 250
15,0	100	160	10,0	10	020131	180 000 150
16,0	100	160	10,0	10	020148	180 000 160
16,0	190	250	10,0	1	029066	280 160 250
18,0	130	180	10,0	5	020155	180 000 180
18,0	190	250	10,0	1	029073	280 180 250
20,0	140	200	10,0	5	020162	180 000 200
20,0	190	250	10,0	1	029080	280 200 250
22,0	140	205	13,0	5	020179	180 000 220
24,0	140	215	13,0	5	020186	180 000 240
26,0	145	215	13,0	5	020193	180 000 260
28,0	145	220	13,0	4	020209	180 000 280
30,0	145	220	13,0	4	020216	180 000 300

HOLZ- SPIRALBOHRER



PRODUKTINFORMATION:

- Die doppelte Fase ermöglicht eine genaue Führung im Bohrloch, auch bei geringen Tiefen und verhindert das Klemmen der Späne zwischen Bohrer und Bohrlochwand
- Diese Bohrer sind besonders geeignet für Dübellochbohrungen und zum Bohren von Hartfaserplatten, Sperrholz, Kiefer, Buche, Eiche und ähnlichen Weich- sowie Harthölzern.
- Die präzise geschliffenen Schulternscheiden sorgen für kreisrunde, austrisfreie Bohrlöcher.
- Die spezielle Zentrierspitze ermöglicht ein exaktes Anbohren.
- Die Holzbohrer von Keil sind die idealen Werkzeuge für den Fachmann in handwerkergerechter Profiqualität.
- Nur in Drehbohrmaschinen verwenden (Schlagwerk, falls vorhanden, unbedingt ausschalten).
- Bedingt durch die Zentrierspitze kann beim Einsatz dieses Bohrers auf das Anreißen oder Ankörnern verzichtet werden.
- Bohrer im Futter fest und zentrisch spannen
- Bohrmaschine immer im rechten Winkel ansetzen und dann erst einschalten und mit niedriger Drehzahl (langsam) anlaufen lassen. Danach mit angegebener bzw. empfohlener Drehzahl weiterbohren.
- Immer mit gleichmäßigem Druck bohren, kein Kühlmittel verwenden.
- Regelmäßig lüften, mindestens alle 30 mm, und das Bohrmehl aus den Nuten entfernen. Wenn dies nicht geschieht und sich die Nuten zusetzen, klemmt der Bohrer im Bohrloch, wird heiß und bleibt stehen.
- Das Werkstück sollte immer fest eingespannt sein. Niemals mit der Zentrierspitze auf einen harten Untergrund (Metall/Stein) stoßen oder bohren.
- Mit stumpfen Bohrern entstehen ungenaue Bohrungen. Nur scharfe Bohrer erzielen optimale Bohrergebnisse.
- Bei allen Bohrarbeiten die Sicherheitsvorschriften beachten.

Empfohlene Drehzahlen für Keil Holzspiralbohrer 180

D Ø mm	 /min	 /min
3,0	1800	2600
4,0	1650	2500
5,0	1450	2200
6,0	1300	2000
7,0	1250	1900
8,0	1200	1800
9,0	1100	1700
10,0	1050	1600
11,0	1000	1500
12,0	900	1400
13,0	850	1300
14,0	800	1200
16,0	650	1000
18,0	500	800
20,0	400	600
22,0	400	600
24,0	350	500
26,0	300	450
28,0	250	400
30,0	200	300

186 HSS HOLZSPIRALBOHRER



ANTRIEB



D Ø mm	L2 mm	L1 mm	d Ø mm			
4,0	43	75	4,0	20	027017	186 000 040
5,0	52	86	5,0	20	027024	186 000 050
6,0	57	93	6,0	20	027031	186 000 060
7,0	69	109	7,0	20	027048	186 000 070
8,0	75	117	8,0	20	027055	186 000 080
10,0	87	133	10,0	20	027079	186 000 100
12,0	96	151	8,0	10	027093	186 000 120

AUSFÜHRUNG

- Hochleistungsschnellarbeitsstahl
- Spannutt geschliffen
- 2 Führungsfasen für bessere Bohrlochführung
- Große Spanleitnut für optimale Spanabfuhr
- Selbstschneidende Zentrierspitze

ANWENDUNG



- Besonders geeignet für den Möbelbau
- Drehzahlempfehlung 1400 - 3500 U/min, je nach Material und Bohrdurchmesser

HSS HOLZSPIRALBOHRER

Die zwei selbstführenden Fasen ermöglichen splitterfreie Ein- und Austrittsbohrungen. Durch die Spitzengeometrie wird bei dieser Industriequalität keine Unterlage bei Durchgangslöchern benötigt.



EINSATZBEREICH

- In allen Dreh- und Schlagbohrmaschinen
- In Maschinen der mechanischen Bearbeitung
- Nur drehend einsetzbar
- Exaktes, punktgenaues und splitterfreies Bohren in beschichtete Plattenwerkstoffe, Spanplatten, MDF-Platten sowie Kunststoffen und allen Arten von Weich- und Harthölzern.

VERPACKUNG



Bemerkung

- Weitere Abmessungen auf Anfrage

187 HOLZSPIRALBOHRER KEILBIT



ANTRIEB



D ø mm	L1 mm	SW mm		 EAN 4016707...	 12345
3,0	40	6,35	20	028014	187 000 030
4,0	40	6,35	20	028021	187 000 040
5,0	50	6,35	20	028038	187 000 050
6,0	60	6,35	20	028045	187 000 060
8,0	70	6,35	20	028052	187 000 080
10,0	80	6,35	20	028069	187 000 100

AUSFÜHRUNG

- Profilgeschliffen
- Aus CV-legiertem Silberstahl
- Geschliffene Spitze
- Mit Vorschneidern
- Kurz, zylindrisch
- 1/4" Bitantrieb DIN 3126 - C 6.3

ANWENDUNG



HOLZSPIRALBOHRER KEILBIT

- Moderne Akku-Schrauber sind extrem leistungsfähig und können durchaus auch zum Bohren eingesetzt werden. Der KEILBIT wurde speziell für den schnellen, direkten Einsatz in diesen Maschinen entwickelt.
- Maschinenwechsel ist nicht mehr notwendig.
- Für das Bohren von weiteren Materialien führen wir verschiedene Varianten des KEILBIT.

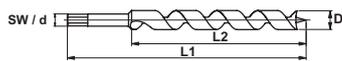
EINSATZBEREICH

- In allen Dreh- und Schlagbohrmaschinen
- In Maschinen der mechanischen Bearbeitung
- Nur drehend einsetzbar
- In allen Bohrmaschinen, Bohrschraubern und Bithaltern mit 1/4" Werkzeugaufnahme
- SDS-plus Aufnahmeschaft für Bits und KEILBIT [37]
- Quickbithalter für Bits und KEILBIT [72]

VERPACKUNG



181 SCHLANGENBOHRER FORM LEWIS



ANTRIEB



AUSFÜHRUNG

- Holzbohrer mit Gewindespitze
- Vorschneider und Sechskantschaft
- Mit gefräster und überschleifener Spirale

ANWENDUNG



EINSATZBEREICH

- In allen Dreh- und Schlagbohrmaschinen
- In Maschinen der mechanischen Bearbeitung
- Nur drehend einsetzbar
- Exaktes, punktgenaues und splitterfreies Bohren in beschichtete Plattenwerkstoffe, Spanplatten, MDF-Platten sowie Kunststoffen und allen Arten von Weich- und Harthölzern.

VERPACKUNG

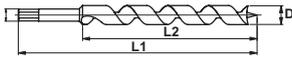


≥ 26 mm

[167]

D Ø mm	D Ø "	L2 mm	L1 mm	SW mm	d Ø mm	Icon	EAN 4016707...	Icon
6,0	15/64	150	235		6,0	1	031403	181 060 250
8,0	5/16	150	235	7,00		1	031410	181 080 250
8,0	5/16	380	460	7,00		1	031151	181 080 450
10,0	3/8	150	235	9,00		1	031427	181 100 250
10,0	3/8	380	460	9,00		1	031168	181 100 450
10,0	3/8	530	600	9,00		1	031281	181 100 600
12,0	15/32	150	235	11,00		1	031434	181 120 250
12,0	15/32	380	460	11,00		1	031175	181 120 450
12,0	15/32	530	600	11,00		1	031298	181 120 600
14,0	9/16	150	235	12,00		1	031441	181 140 250
14,0	9/16	380	460	12,00		1	031182	181 140 450
14,0	9/16	530	600	12,00		1	031304	181 140 600
16,0	5/8	150	235	12,00		1	031458	181 160 250
16,0	5/8	380	460	12,00		1	031199	181 160 450
16,0	5/8	530	600	12,00		1	031311	181 160 600
18,0	11/16	150	235	12,00		1	031465	181 180 250
18,0	11/16	380	460	12,00		1	031205	181 180 450
18,0	11/16	530	600	12,00		1	031328	181 180 600
20,0	3/4	150	235	12,00		1	031472	181 200 250
20,0	3/4	380	460	12,00		1	031212	181 200 450
20,0	3/4	530	600	12,00		1	031335	181 200 600
22,0	7/8	150	235	12,00		1	031489	181 220 250
22,0	7/8	380	460	12,00		1	031229	181 220 450
22,0	7/8	530	600	12,00		1	031342	181 220 600
24,0	15/16	150	235	12,00		1	031496	181 240 250
24,0	15/16	380	460	12,00		1	031236	181 240 450
24,0	15/16	530	600	12,00		1	031359	181 240 600
26,0	11/32	150	235	12,00		1	031502	181 260 250
26,0	11/32	380	460	12,00		1	031243	181 260 450
28,0	11/8	150	235	12,00		1	031519	181 280 250
28,0	11/8	380	460	12,00		1	031250	181 280 450
30,0	13/16	150	235	12,00		1	031526	181 300 250
30,0	13/16	380	460	12,00		1	031267	181 300 450
32,0	11/4	150	235	12,00		1	031533	181 320 250
32,0	11/4	380	460	12,00		1	031274	181 320 450

182 SCHLANGENBOHRER FORM LEWIS MIT SDS-PLUS SCHAFT



ANTRIEB



D Ø mm	D Ø "	L2 mm	L1 mm		EAN 4016707...	
8,0	5/16	100	200	1	918810	182 080 200
10,0	3/8	160	235	1	918827	182 100 235
12,0	15/32	160	235	1	918834	182 120 235
16,0	5/8	160	235	1	918841	182 160 235
20,0	3/4	160	235	1	918858	182 200 235
22,0	7/8	160	235	1	918865	182 220 235
25,0	1	160	235	1	918872	182 250 235

AUSFÜHRUNG

- Hohe Standzeit dank Speziallegierung
- Verschleißfester CV-Stahl garantiert hohe Belastbarkeit und Bruchsicherheit
- Abgesetzter SDS-plus Schaft mit offenem Wendelauslauf

ANWENDUNG



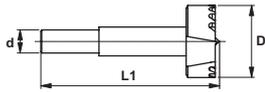
EINSATZBEREICH

- Direkt passend in alle Bohrhämmer mit SDS-plus und HILTI TE-C Aufnahme
- Nur drehend einsetzbar
- Exaktes, punktgenaues und splitterfreies Bohren in beschichtete Plattenwerkstoffe, Spanplatten, MDF-Platten sowie Kunststoffen und allen Arten von Weich- und Harthölzern.

VERPACKUNG



183 MASCHINEN-FORSTNERBOHRER, GEZAHNT



ANTRIEB



AUSFÜHRUNG

- Aus Spezialstahl geschmiedet
- Maschinell rund geschliffen
- Nach DIN 7483
- Gezahnte Ausführung ab D = 25mm

ANWENDUNG



EINSATZBEREICH

- In allen Dreh- und Schlagbohrmaschinen
- In Maschinen der mechanischen Bearbeitung
- Nur drehend einsetzbar
- Exaktes, punktgenaues und splitterfreies Bohren in furnierten Holzplatten sowie in Naturhölzern

VERPACKUNG



≥ 45 mm [167]

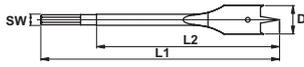
$\overset{D}{\text{Ø}}$ mm	L1 mm	$\overset{d}{\text{Ø}}$ mm		EAN 4016707...	12345
15,0	90	8,0	1	033223	183 000 150
18,0	90	8,0	1	033230	183 000 180
20,0	90	8,0	1	033247	183 000 200
22,0	90	8,0	1	033254	183 000 220
24,0	90	8,0	1	033261	183 000 240
25,0	90	8,0	1	033278	183 000 250
26,0	90	8,0	1	033285	183 000 260
28,0	90	8,0	1	033292	183 000 280
30,0	90	8,0	1	033308	183 000 300
35,0	90	10,0	1	033315	183 000 350
40,0	90	10,0	1	033322	183 000 400
45,0	90	10,0	1	033339	183 000 450

MASCHINEN-FORSTNERBOHRER, GEZAHNT

- geringerer Anpressdruck
- deutlich größerer Bohrfortschritt
- hohe Lebensdauer
- geringere Stromaufnahme



185 FLACHFRÄSBOHRER KEILBIT



ANTRIEB



D Ø mm	L2 mm	L1 mm	SW mm		EAN 4016707...	 12345
6,0	100	152	6,35	1	025013	185 060 150
8,0	100	152	6,35	1	025020	185 080 150
10,0	100	152	6,35	1	025037	185 100 150
12,0	100	152	6,35	1	025044	185 120 150
13,0	100	152	6,35	1	025051	185 130 150
14,0	100	152	6,35	1	025068	185 140 150
16,0	100	152	6,35	1	025075	185 160 150
18,0	100	152	6,35	1	025082	185 180 150
20,0	100	152	6,35	1	025099	185 200 150
22,0	100	152	6,35	1	025105	185 220 160
24,0	100	152	6,35	1	025112	185 240 160
25,0	100	152	6,35	1	025129	185 250 160
28,0	100	152	6,35	1	025136	185 280 160
30,0	100	152	6,35	1	025143	185 300 160
32,0	100	152	6,35	1	025150	185 320 160
35,0	100	152	6,35	1	025167	185 350 160
38,0	100	152	6,35	1	025174	185 380 160
40,0	100	152	6,35	1	025181	185 400 160

AUSFÜHRUNG

- Profilgeschliffene Spitze und Schneiden
- Rechtsschneidend
- Werkzeugstahl gehärtet
- 1/4" Bitantrieb DIN 3126 - E 6.3

ANWENDUNG

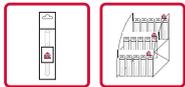


- Für Bohrungen in Weichholz, Balken und Spanplatten

EINSATZBEREICH

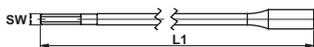
- In allen Dreh- und Schlagbohrmaschinen
- In Maschinen der mechanischen Bearbeitung
- Nur drehend einsetzbar
- In allen Bohrmaschinen, Bohrschraubern und Bithaltern mit 1/4" Werkzeugaufnahme
- SDS-plus Aufnahmeschaft für Bits und KEILBIT [37]
- Quickbithalter für Bits und KEILBIT [72]

VERPACKUNG



[168]

185 VERLÄNGERUNG FÜR FRÄSBOHRER KEILBIT



ANTRIEB



 L1 mm	 SW mm		 EAN 4016707...	 12345
300	6,35	1	025198	185 000 001

AUSFÜHRUNG

- 1/4" Bitantrieb DIN 3126 - E 6.3

ANWENDUNG

- Ab 16 mm Bohr- \varnothing für Durchgangsbohrungen verwendbar

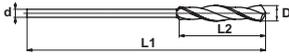
EINSATZBEREICH

- In allen Dreh- und Schlagbohrmaschinen
- In Maschinen der mechanischen Bearbeitung
- In allen Bohrmaschinen, Bohrschraubern und Bithaltern mit 1/4" Werkzeugaufnahme

VERPACKUNG



350 SCHALUNGSBOHRER RUNDSCHAFT



ANTRIEB



D Ø mm	D Ø "	L2 mm	L1 mm	d Ø mm			
6,0	1/4	100	400	6,0	1	030130	350 060 400
6,0	1/4	100	600	6,0	1	030000	350 060 600
8,0	5/16	100	400	8,0	1	030017	350 080 400
8,0	5/16	100	600	8,0	1	030208	350 080 600
8,0	5/16	100	800	8,0	1	030710	350 080 800
10,0	3/8	100	400	8,0	1	030024	350 100 400
10,0	3/8	100	600	8,0	1	030215	350 100 600
10,0	3/8	100	800	8,0	1	030727	350 100 800
12,0	15/32	100	400	10,0	1	030031	350 120 400
12,0	15/32	100	600	10,0	1	030222	350 120 600
12,0	15/32	100	800	10,0	1	030734	350 120 800
14,0	9/16	100	400	10,0	1	030048	350 140 400
14,0	9/16	100	600	10,0	1	030239	350 140 600
14,0	9/16	100	800	10,0	1	030741	350 140 800
16,0	5/8	100	400	10,0	1	030055	350 160 400
16,0	5/8	100	600	10,0	1	030246	350 160 600
16,0	5/8	100	800	10,0	1	030758	350 160 800
18,0	11/16	100	400	13,0	1	030062	350 180 400
18,0	11/16	100	600	13,0	1	030253	350 180 600
18,0	11/16	100	800	13,0	1	030765	350 180 800
20,0	3/4	100	400	13,0	1	030079	350 200 400
20,0	3/4	100	600	13,0	1	030260	350 200 600
20,0	3/4	100	800	13,0	1	030772	350 200 800
22,0	7/8	100	400	13,0	1	030086	350 220 400
22,0	7/8	100	600	13,0	1	030277	350 220 600
22,0	7/8	100	800	13,0	1	030789	350 220 800
24,0	15/16	100	400	13,0	1	030093	350 240 400
24,0	15/16	100	600	13,0	1	030284	350 240 600
26,0	1 1/32	100	400	13,0	1	030109	350 260 400

AUSFÜHRUNG

- aus verschleißfestem CV Stahl
- hohe Standzeit durch Speziallegierung
- abgesetzter Schaft mit offenem Wendelauslauf verhindert ein Verklemmen des Bohrers
- optimale Rundlaufgenauigkeit und Spanabfuhr auch in tiefen Bohrlöchern
- Zweiteilige Ausführung

ANWENDUNG



EINSATZBEREICH

- In allen Dreh- und Schlagbohrmaschinen
- Zum Durchbohren von äußeren und inneren Schalungen in einem Arbeitsgang
- Nur drehend einsetzbar
- Auch bei vorhandenen Betonrückständen

VERPACKUNG

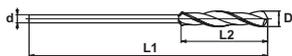


≥ 28 mm [167]

Bemerkung

- Größter Einspannschaft (d) 13 mm Ø
- Weitere Abmessungen auf Anfrage

355 SDS-PLUS SCHALUNGSBOHRER



ANTRIEB



AUSFÜHRUNG

- aus verschleißfestem CV Stahl
- hohe Standzeit durch Speziallegierung
- abgesetzter Schaft mit offenem Wendelauslauf verhindert ein Verklemmen des Bohrers
- optimale Rundlaufgenauigkeit und Spanabfuhr auch in tiefen Bohrlöchern
- Zweiteilige Ausführung

ANWENDUNG



EINSATZBEREICH

- Direkt passend in alle Bohrhämmer mit SDS-plus und HILTI TE-C Aufnahme
- Nur drehend einsetzbar
- Zum Durchbohren von äußeren und inneren Schalungen in einem Arbeitsgang
- Auch bei vorhandenen Betonrückständen
- Kupplung für SDS-plus [36]

VERPACKUNG



Bemerkung

- Weitere Abmessungen auf Anfrage

D Ø mm	D Ø "	L2 mm	L1 mm	d Ø mm			
10,0	3/8	100	400	10,0	1	030406	355 100 400
10,0	3/8	100	600	10,0	1	030604	355 100 600
12,0	15/32	100	400	10,0	1	030413	355 120 400
12,0	15/32	100	600	10,0	1	030611	355 120 600
12,0	15/32	100	800	10,0	1	030963	355 120 800
14,0	9/16	100	400	10,0	1	030420	355 140 400
14,0	9/16	100	600	10,0	1	030628	355 140 600
14,0	9/16	100	800	10,0	1	030970	355 140 800
16,0	5/8	100	400	10,0	1	030437	355 160 400
16,0	5/8	100	600	10,0	1	030635	355 160 600
16,0	5/8	100	800	10,0	1	030987	355 160 800
18,0	11/16	100	400	10,0	1	030444	355 180 400
18,0	11/16	100	600	10,0	1	030642	355 180 600
18,0	11/16	100	800	10,0	1	030994	355 180 800
20,0	3/4	100	400	10,0	1	030451	355 200 400
20,0	3/4	100	600	10,0	1	030659	355 200 600
20,0	3/4	100	800	10,0	1	031007	355 200 800
22,0	7/8	100	400	10,0	1	030468	355 220 400
22,0	7/8	100	600	10,0	1	030666	355 220 600
22,0	7/8	100	800	10,0	1	031014	355 220 800
24,0	15/16	100	400	10,0	1	030475	355 240 400
24,0	15/16	100	600	10,0	1	030673	355 240 600

SÄGEN



100 Zimmermannsäge	133
100 Feinschnittsäge	133
100 NEO Feinschnittsäge	134
100 Feinschnittsäge mit doppelter Klinge	134
100 MICRO Zugsäge mit Metallblatt	135
100 Stichsäge	135
100 Gartensäge	136
100 Schwertsäge	136

SÄGEN

Haifischsäge, die Präzisions-Zugsäge. Mit nur 20 % Ihrer Kraft sägen Sie 5 mal mehr als mit herkömmlichen Sägen.

HAIFISCHSÄGE

Die Präzisions-Zugsäge

HAIFISCHSÄGE

Die Haifischsäge hat drei Schneidkanten welche den Kreuz- und Querschnitt ermöglichen. Das elektronische Impulshärten ermöglicht eine bis zu 3-fache Standzeit und die Zähne werden einzeln mit Diamanten geschliffen. Trotz des dünnen Blattes gibt es einen sicheren Start, kein Verbiegen und keine Unebenheiten.



SÄGEBLATT

Je dünner das Sägeblatt, desto schneller der Schnitt. Hergestellt wird das Sägeblatt aus hochqualitativen Karbonstahl. Das dünne Sägeblatt ermöglicht dünne, saubere und bündige Schnitte.



ZIMMERMANNSÄGE

Bei der Zimmermannsäge gibt es zwei Ausführungen. Die 14 Zähne/Zoll Säge ist geeignet für allgemeine Zimmermannsarbeiten in Sperrholz, behandeltem Holz, PVC, Hartholz etc. Die 10 Zähne/Zoll Säge eignet sich eher für Balken, Äste, Rahmenholz, Baumholz etc.



FEINSCHNITTSÄGE

Die Feinschnittsäge ist geeignet für Sperrholz, dünnes PVC, Hartholz etc. Mit dieser Säge sind feine und schmale Schnitte möglich. Daher ist diese Säge besonders für den Modellbau geeignet.



GARTENSÄGE

Die Gartensäge ist geeignet für Baumholz, Äste, Bau- und Naturhölzer, ABS- und PVC-Rohr. Die Säge für die Gartenarbeit.



STICHSÄGE

Die Stichsäge ist geeignet für Arbeiten im Innenausbau. Angewendet werden kann die Stichsäge bei Gipskartonplatten, Gipsfaserplatten, Gips, Sperrholz, Baumwurzeln etc.

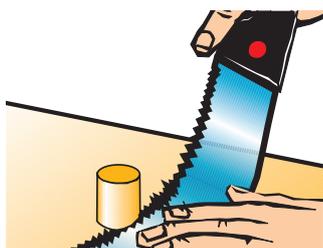
ANWENDUNG LEICHT GEMACHT

- Das Werkstück einspannen oder für eine feste Auflage mit Anschlag in Zugrichtung sorgen.
- Untersuchen Sie das Werkstück auf Fremdkörper (Schrauben, Nägel, etc.). Diese können die Säge nachhaltig beschädigen.
- Halten Sie einen Schnittwinkel von unter 10° ein.
- Das Gewicht der Säge erledigt das Ansägen von alleine.
- Erhöhen Sie den Druck auf die Säge leicht, wenn eine kleine Furche geschnitten ist.
- Ziehen Sie die Säge stets zügig und ohne großen Kraftaufwand.
- Nutzen Sie das komplette Sägeblatt, indem Sie die Säge gleichmäßig lang durchziehen.
- Ziehen Sie nach Gebrauch immer die Schutzleiste über die Zähne. Somit wird eine lange Lebensdauer der Haifischsäge gewährleistet.
- Bewahren Sie die Säge sicher vor Kindern auf.



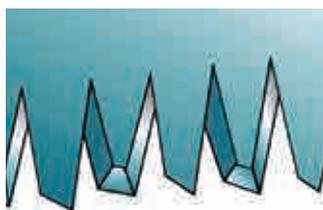
PRÄZISION - DER ZUSCHNITT

- Ermöglicht ein dünnes Sägeblatt
- Leichter und sicherer Start
- Kein Verbiegen, keine Unebenheiten
- Präziser und kontrollierter Schnitt



GESCHWINDIGKEIT - DÜNNES SÄGEBLATT

- Je dünner das Blatt, desto schneller der Schnitt
- Hergestellt aus hochwertivem Karbonstahl
- Dünne und saubere Schnitte
- Bündiger Schnitt durch flexibles Blatt



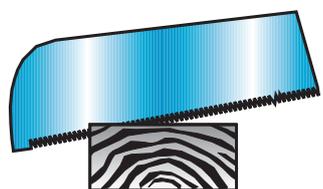
HANDLING - DIE ZAHNUNG

- Drei Schneidkanten ermöglichen Kreuz- und Querschnitt
- Elektronisches Impulshärten ermöglicht die bis zu 3-fache Standzeit
- Die Zähne werden einzeln mit Diamanten geschliffen



GERINGER KRAFTAUFWAND

- Den Griff leicht festhalten.
- Der Zugschnitt bedarf keiner großen Kraft oder Stärke.
- Führen Sie die Säge und lassen Sie sie durch ihr Eigengewicht den Schnitt selbst ausführen.



SCHNITTWINKEL KLEINER 10°

- Wichtig ist ein Schnittwinkel von weniger als 10°.

100 ZIMMERMANNSSÄGE

AUSFÜHRUNG

- Austauschbares Sägeblatt
- 2 Komponenten Sicherheitsgriff



ANWENDUNG



- 14 Zähne/Zoll für allg. Zimmermannsarbeiten in Sperrholz, behandeltes Holz, PVC und ABS, Hartholz etc.
- 10 Zähne/Zoll für Balken, Äste, Rahmenholz, behandeltes Holz, Baumholz, etc.

mm	Zähne/Zoll	Stückzahl	EAN	Artikelnummer
300	14	4	530326	100 112 312
380	10	4	530340	100 112 415

VERPACKUNG



[168]

Bemerkung

- 300 mm Blatt und 380 mm Blatt passen jeweils in denselben Griff

ERSATZBLATT FÜR ZIMMERMANNSSÄGE



mm	Zähne/Zoll	Stückzahl	EAN	Artikelnummer
300	14	4	530333	100 022 312
380	10	4	530357	100 022 415

100 FEINSCHNITTSÄGE

AUSFÜHRUNG

- Austauschbares Sägeblatt
- 2 Komponenten Sicherheitsgriff



ANWENDUNG



- Für Feinschnitte, Sperrholz, dünnes PVC, Hartholz, etc.

mm	Zähne/Zoll	Stückzahl	EAN	Artikelnummer
270	19	4	530043	100 112 410

VERPACKUNG



[168]

Bemerkung

- Gut geeignet für Modellbau, da sehr feine und schmale Schnitte möglich

ERSATZBLATT FÜR FEINSCHNITTSÄGE



mm	Zähne/Zoll	Stückzahl	EAN	Artikelnummer
270	19	4	530050	100 022 410

100 NEO FEINSCHNITTSÄGE

AUSFÜHRUNG

- Austauschbares Sägeblatt
- Traditioneller langer Griff mit Bast umwickelt



ANWENDUNG



- 15 Zähne/Zoll für Feinschnitte, Sperrholz, Möbelarbeiten, behandeltes Holz etc.
- 12 Zähne/Zoll für Zimmermannsarbeiten, Sperrholz, behandeltes Holz, PVC und ABS, Hartholz etc.

Bemerkung

- 265 mm Blatt und 300 mm Blatt passen jeweils in denselben Griff

265	15	4	530364	100 110 265
300	12	4	530388	100 110 300

ERSATZBLATT FÜR NEO FEINSCHNITTSÄGE



265	15	4	530371	100 020 265
300	12	4	530395	100 020 300

100 FEINSCHNITTSÄGE MIT DOPPELTER KLINGE

AUSFÜHRUNG

- Austauschbares Sägeblatt
- Langer Griff



ANWENDUNG



- Für bündige Schnitte, Treppensysteme, Sperrholz, allg. Feinschnitte

240	9-17	4	530081	100 112 440

VERPACKUNG



[168]

ERSATZBLATT FÜR FEINSCHNITTSÄGE MIT DOPPELTER KLINGE



240	9-17	4	530098	100 022 440

100 MICRO ZUGSÄGE MIT METALLBLATT

AUSFÜHRUNG

- Austauschbares Sägeblatt
- 2 Komponenten Griff



ANWENDUNG



- Für Feinschnitte in harte und weiche Hölzer
- Geeignet für Bastelarbeiten und Feinschnitt
- Ersatzblatt Metall geeignet für Schnitte in Bundmetalle, Aluminium und Baustähle

160	29	4	530296	100 100 554

VERPACKUNG



[168]

ERSATZBLATT FÜR MICRO ZUGSÄGE



160	19	4	530302	für Holz	100 010 554
160	29	4	530319	für Metall	100 010 555

100 STICHSÄGE

AUSFÜHRUNG

- Ergonomisch geformter Griff
- Extrem steifes und feststehendes Blatt
- Ausgespitzte Spitze



ANWENDUNG



- Für Gipskartonplatten, Gipsfaserplatten, Gips, Sperrholz, Baumwurzeln etc.

Bemerkung

- Gut geeignet für Arbeiten im Innenausbau

155	8	4	530401	100 112 206

100 GARTENSÄGE

AUSFÜHRUNG

- Klappsägen
- Teilweise austauschbares Sägeblatt

ANWENDUNG



- Für Baumholz, Äste, Bau- und Naturhölzer, ABS- und PVC-Rohr

VERPACKUNG



[168]

Bemerkung

- Gut geeignet für Gartenarbeiten
- ECO Ausführung mit 180 mm Arbeitslänge



mm	X ³	Box	EAN 4016707...	12345
180	7	6	530135	100 105 418
210	9	4	530104	100 105 427

ERSATZBLATT FÜR GARTENSÄGE



mm	X ³	Box	EAN 4016707...	12345
180	7	1	530128	100 015 418
210	9	1	530111	100 015 427

100 SCHWERTSÄGE

AUSFÜHRUNG

- Mit Köcher und Gürtelschlaufe

ANWENDUNG



- Für Baumholz, Äste, Bau- und Naturhölzer, ABS- und PVC-Rohr

VERPACKUNG



[168]

Bemerkung

- Gut geeignet für Gartenarbeiten



mm	X ³	Box	EAN 4016707...	12345
240	7	10	530142	100 105 424

ERSATZBLATT FÜR SCHWERTSÄGE



mm	X ³	Box	EAN 4016707...	12345
240	7	1	530159	100 015 424

SORTIMENTE



Hammerbohrer
Stein- und Spezialbohrer
Metallbohrer
Holzbohrer

139-142
143-144
145-153
154

HAMMERBOHRER

MEISSEL

STEIN- & SPEZIALBOHRER

METALLBOHRER

HOLZBOHRER

SÄGEN

SORTIMENTE

MODULE

ALLES ZUR HAND

RoseBox, MultiPack, Koffer oder doch ein Verkaufsschrank? Keil bietet Ihnen immer das Richtige, um Ihr Werkzeug zu lagern und vor Beschädigung zu schützen.



ROSEBOX

Die RoseBox ist eine Werkzeugkassette aus ABS Kunststoff. Sie ist stapelbar sowie schlag- und bruchfest. Im Gegensatz zu der klassischen Metallkassette rostet die RoseBox nicht und hat keine scharfen Kanten. Mit ihrem modernen Design ist es eine hochwertige Aufbewahrung für professionelles Werkzeug im Handwerk.



RECHTECKPACK

Der industrielle Anwender benötigt immer wiederkehrend den gleichen Durchmesser wie es im Handwerk üblich ist. Hierfür bieten wir HSS Bohrer sowie Hammerbohrer mit SDS-plus Antrieb in 10er bzw. 5er Kunststoff-Packs mit jeweils gleichem Durchmesser.



KOFFER

Hochwertige Kunststoff- und Metallkoffer für Premiumwerkzeuge finden Sie für viele Anwendungsbereiche in unserem Sortiment, so z.B. für HSS Bi-Metall-Lochsäge, HSS Bohrer oder die Keramikbearbeitung.



MULTIPACK

MultiPacks finden Sie für viele Bohrer-typen aus unserem Sortiment. Sie sind schlagfest und platzsparend. Innerhalb der Werkzeugpräsentation des Handels sind die Bohrwerkzeuge durch das transparente Material gut erkennbar.



VERKAUFSSCHRANK

Die Keil Verkaufsschränke bieten eine sichere Warenpräsentation und Lagermöglichkeit auf engstem Raum.

HAMMERBOHRER

251 MultiPack SDS-plus TURBOHEAD Xpro RS



			
	D Ø mm	L2 mm	L1 mm
1	5,0	50	110
1	6,0	50	110
1	6,0	100	160
1	8,0	100	160
1	10,0	100	160
			
5	10	904745	251 350 510

251 MultiPack SDS-plus TURBOHEAD Xpro RS



			
	D Ø mm	L2 mm	L1 mm
1	5,0	100	160
2	6,0	100	160
2	8,0	100	160
1	10,0	100	160
1	12,0	100	160
			
7	10	904752	251 370 512

251 RoseBox SDS-plus TURBOHEAD Xpro RS



			
	D Ø mm	L2 mm	L1 mm
1	5,0	50	110
1	6,0	50	110
1	6,0	100	160
1	8,0	50	110
1	8,0	100	160
1	10,0	100	160
1	12,0	100	160
			
7	1	902505	251 500 512

251 RechteckPack SDS-plus TURBOHEAD Xpro RS



							
D Ø mm	D »	L2 mm	L1 mm			EAN 4016707...	12345
5,0	3/16	50	110	10	1	902703	251 950 110
5,0	3/16	100	160	10	1	902710	251 950 160
6,0	15/64	50	110	10	1	902727	251 960 110
6,0	15/64	100	160	10	1	902734	251 960 160
6,0	15/64	150	210	10	1	902741	251 960 210
6,0	15/64	200	260	10	1	902758	251 960 260
8,0	5/16	50	110	10	1	902765	251 980 110
8,0	5/16	100	160	10	1	902772	251 980 160
8,0	5/16	150	210	10	1	902789	251 980 210
8,0	5/16	200	260	10	1	902796	251 980 260
10,0	3/8	100	160	10	1	902611	251 900 160
10,0	3/8	150	210	10	1	902628	251 900 210
10,0	3/8	200	260	10	1	902635	251 900 260
12,0	15/32	100	160	10	1	902642	251 920 160
12,0	15/32	150	210	10	1	902659	251 920 210
12,0	15/32	200	260	10	1	902666	251 920 260
14,0	17/32	100	160	5	1	902673	251 940 160
14,0	17/32	150	210	5	1	902680	251 940 210
14,0	17/32	200	260	5	1	902697	251 940 260

HAMMERBOHRER

267 RoseBox
SDS-plus POWER-4CE



	 D Ø mm	 L2 mm	 L1 mm
1	5,0	50	110
1	6,0	50	110
1	8,0	50	110
1	6,0	100	160
1	8,0	100	160
1	10,0	100	160
1	12,0	100	160

		 EAN 4016707...	
7	1	924736	267 500 512

267 MultiPack
SDS-plus POWER-4CE



	 D Ø mm	 L2 mm	 L1 mm
1	5,0	50	110
1	6,0	50	110
1	6,0	100	160
1	8,0	100	160
1	10,0	100	160

		 EAN 4016707...	
5	10	924712	267 350 510

267 MultiPack
SDS-plus POWER-4CE



	 D Ø mm	 L2 mm	 L1 mm
1	5,0	50	110
1	6,0	50	110
1	6,0	100	160
1	8,0	50	110
1	8,0	100	160
1	10,0	100	160
1	12,0	100	160

		 EAN 4016707...	
7	10	924729	267 370 512

267 RechteckPack
SDS-plus POWER-4CE



 D Ø mm	 D "	 L2 mm	 L1 mm			 EAN 4016707...	
5,0	3/16	50	110	10	1	924514	267 950 110
5,0	3/16	100	160	10	1	924521	267 950 160
6,0	15/64	50	110	10	1	924538	267 960 110
6,0	15/64	100	160	10	1	924545	267 960 160
6,0	15/64	150	210	10	1	924552	267 960 210
6,0	15/64	200	260	10	1	924569	267 960 260
8,0	5/16	50	110	10	1	924576	267 980 110
8,0	5/16	100	160	10	1	924583	267 980 160
8,0	5/16	150	210	10	1	924590	267 980 210
8,0	5/16	200	260	10	1	924606	267 980 260
10,0	3/8	50	110	10	1	924613	267 900 110
10,0	3/8	100	160	10	1	924620	267 900 160
10,0	3/8	150	210	10	1	924637	267 900 210
10,0	3/8	200	260	10	1	924644	267 900 260
12,0	15/32	100	160	10	1	924651	267 920 160
12,0	15/32	150	210	10	1	924668	267 920 210
12,0	15/32	200	260	10	1	924675	267 920 260
14,0	17/32	100	160	5	1	924682	267 940 160
14,0	17/32	140	200	5	1	924699	267 940 200
14,0	17/32	190	250	5	1	924705	267 940 250

HAMMERBOHRER

253 MultiPack SDS-plus MS5 TURBOKEIL



	 D Ø mm	 L2 mm	 L1 mm
1	5,0	50	110
1	6,0	50	110
1	6,0	100	160
1	8,0	100	160
1	10,0	100	160

			
5	10	904790	253 350 510

253 MultiPack SDS-plus MS5 TURBOKEIL



	 D Ø mm	 L2 mm	 L1 mm
1	5,0	100	160
2	6,0	100	160
2	8,0	100	160
1	10,0	100	160
1	12,0	100	160

			
7	10	904806	253 370 512

253 RoseBox SDS-plus MS5 TURBOKEIL



	 D Ø mm	 L2 mm	 L1 mm
1	5,0	50	110
1	6,0	50	110
1	6,0	100	160
1	8,0	50	110
1	8,0	100	160
1	10,0	100	160
1	12,0	100	160

			
7	1	322396	253 500 512



253 | 502 RoseBox SDS-plus MS5 TURBOKEIL Meißel SET

	 D Ø mm	 L2 mm	 L1 mm	 B mm
2	6,0	100	160	
1	8,0	100	160	
1	10,0	100	160	
1	12,0	100	160	
Spitzmeißel	1		140	
Flachmeißel	1		140	20

			
7	1	329944	253 273 274

253 RechteckPack SDS-plus MS5 TURBOKEIL



 D Ø mm	 D Ø "	 L2 mm	 L1 mm				
5,0	3/16	50	110	10	1	322211	253 950 115
5,0	3/16	100	160	10	1	322228	253 950 165
6,0	15/64	50	110	10	1	322235	253 960 115
6,0	15/64	100	160	10	1	322242	253 960 165
6,0	15/64	150	210	10	1	323539	253 960 210
6,0	15/64	200	260	10	1	323461	253 960 260
8,0	5/16	50	110	10	1	322259	253 980 115
8,0	5/16	100	160	10	1	322266	253 980 160
8,0	5/16	150	210	10	1	322273	253 980 215
8,0	5/16	200	260	10	1	323478	253 980 260
10,0	3/8	50	110	10	1	322655	253 900 110
10,0	3/8	100	160	10	1	322280	253 900 165
10,0	3/8	150	210	10	1	322297	253 900 210
10,0	3/8	200	260	10	1	323485	253 900 260
12,0	15/32	100	160	10	1	322303	253 920 165
12,0	15/32	150	210	10	1	322310	253 920 215
12,0	15/32	200	260	10	1	323492	253 920 265
14,0	17/32	100	160	5	1	323508	253 940 165
14,0	17/32	150	210	5	1	323515	253 940 215
14,0	17/32	200	260	5	1	323522	253 940 265

HAMMERBOHRER

256 MultiPack SDS-plus Hammerbohrer KEILRAPID



	 D Ø mm	 L2 mm	 L1 mm
1	5,0	50	110
1	6,0	50	110
1	6,0	100	160
1	8,0	100	160
1	10,0	100	160

			
5	10	920165	256 350 510

256 MultiPack SDS-plus Hammerbohrer KEILRAPID



	 D Ø mm	 L2 mm	 L1 mm
1	5,0	100	160
2	6,0	100	160
2	8,0	100	160
1	10,0	100	160
1	12,0	100	160

			
7	10	920158	256 370 512

256 RechteckPack SDS-plus Hammerbohrer KEILRAPID



 D Ø mm	 D "	 L2 mm	 L1 mm				
5,0	3/16	50	110	10	1	920172	256 950 110
5,0	3/16	100	160	10	1	920189	256 950 160
6,0	15/64	50	110	10	1	920196	256 960 110
6,0	15/64	100	160	10	1	920202	256 960 160
6,0	15/64	150	210	10	1	920219	256 960 210
6,0	15/64	200	260	10	1	920226	256 960 260
8,0	5/16	50	110	10	1	920233	256 980 110
8,0	5/16	100	160	10	1	920240	256 980 160
8,0	5/16	150	210	10	1	920257	256 980 210
8,0	5/16	200	260	10	1	920264	256 980 260
10,0	3/8	50	110	10	1	921131	256 900 110
10,0	3/8	100	160	10	1	920271	256 900 160
10,0	3/8	150	210	10	1	920288	256 900 210
10,0	3/8	200	260	10	1	920295	256 900 260
12,0	15/32	100	160	10	1	920301	256 920 160
12,0	15/32	150	210	10	1	920318	256 920 210
12,0	15/32	200	260	10	1	920325	256 920 260
14,0	17/32	100	160	5	1	920332	256 940 160
14,0	17/32	150	210	5	1	920349	256 940 210
14,0	17/32	200	250	5	1	920356	256 940 250

272 Kunststoffkoffer SDS-plus TURBOCLEAN



 D Ø mm	 D "	 L2 mm	 L1 mm		
6,0	15/64	100	220	924408	272 060 220
8,0	5/16	100	220	924415	272 080 220
10,0	3/8	100	220	924422	272 100 220
0	0	0		924439	272 000 002
0	0	100	220	924446	272 610 220

STEIN- UND SPEZIALBOHRER

119 MultiPack

Universalbohrer GOLDCRAFT



		 D Ø mm	 L2 mm	 L1 mm
1		4,0	40	75
1		5,0	50	85
1		6,0	60	100
1		8,0	80	120
1		10,0	80	120
		 EAN 4016707...		12345
5	10	904820	119 350 410	

119 MultiPack

Universalbohrer GOLDCRAFT



		 D Ø mm	 L2 mm	 L1 mm
1		4,0	40	75
1		5,0	50	85
2		6,0	60	100
1		8,0	80	120
1		10,0	80	120
1		12,0	90	150
		 EAN 4016707...		12345
7	10	904837	119 370 412	

119 RosePack

Universalbohrer GOLDCRAFT



		 D Ø mm	 L2 mm	 L1 mm
1		4,0	40	75
1		5,0	50	85
2		6,0	60	100
1		8,0	80	120
1		10,0	80	120
1		12,0	90	150
		 EAN 4016707...		12345
7	1	212628	119 501 412	

151 MultiPack

Fliesen-/Ziegelbohrer KERAMIK mit TSM HM Platte



		 D Ø mm	 L2 mm	 L1 mm
1		4,0	40	75
1		5,0	50	85
1		6,0	60	100
1		8,0	80	120
1		10,0	80	120
		 EAN 4016707...		12345
5	10	904868	151 350 410	

786 Kunststoffkoffer

Fliesenbohrer KERAMIK Diamant - Trockenbohrer



		 D Ø mm	 L2 mm	 L1 mm
KERAMIK Diamant	1	6,0		67
KERAMIK Diamant	1	8,0		80
KERAMIK Diamant	1	10,0		80
Sprühflasche 100 ml (leer)	1			
Saugschablone klein 4-13 mm	1			
KERAMIK TSM	1	4,0	40	75
KERAMIK TSM	1	5,0	50	85
KERAMIK TSM	1	6,0	60	100
		 EAN 4016707...		12345
8	1	905834	786 151 098	

168 MultiPack

Hartgesteinbohrer



		 D Ø mm	 L2 mm	 L1 mm
1		4,0	40	75
1		5,0	50	85
1		6,0	60	100
1		8,0	75	120
1		10,0	75	120
		 EAN 4016707...		12345
5	10	916045	168 350 410	

715 Faltschachtel

Universalbohrkrone



		 D Ø mm	 L1 mm	
Universalbohrkrone	1	33,0		
Universalbohrkrone	1	53,0		
Universalbohrkrone	1	67,0		
Universalbohrkrone	1	73,0		
Aufnahmeteller	1			
Zentrierbohrer	1	9,0	140	
		 EAN 4016707...		12345
6	1	250019	715 033 073	

STEIN- UND SPEZIALBOHRER

258 MultiPack Betonbohrer MS5 TURBOKEIL



	D Ø mm	L2 mm	L1 mm
1	4,0	40	85
1	5,0	50	85
1	6,0	60	100
1	8,0	75	120
1	10,0	75	120

	Hand icon	Box icon	EAN	Wrench icon
5	10	904929	4016707...	12345

154 MultiPack Granitbohrer PRIMUS



	D Ø mm	L2 mm	L1 mm
1	4,0	40	75
1	5,0	50	85
1	6,0	60	100
1	8,0	80	120
1	10,0	80	120

	Hand icon	Box icon	EAN	Wrench icon
5	10	904899	4016707...	12345

154 MultiPack Granitbohrer PRIMUS



	D Ø mm	L2 mm	L1 mm
1	4,0	40	75
1	5,0	50	85
2	6,0	60	100
1	8,0	80	120
1	10,0	80	120
1	12,0	90	150

	Hand icon	Box icon	EAN	Wrench icon
7	10	904905	4016707...	12345

154 RoseBox Granitbohrer PRIMUS



	D Ø mm	L2 mm	L1 mm
1	4,0	40	75
1	5,0	50	85
2	6,0	60	100
1	8,0	80	120
1	10,0	80	120
1	12,0	90	150

	Hand icon	Box icon	EAN	Wrench icon
7	1	192951	4016707...	12345

150 MultiPack Schlagbohrer KEILER



	D Ø mm	L2 mm	L1 mm
1	4,0	40	75
1	5,0	50	85
1	6,0	60	100
1	8,0	80	120
1	10,0	80	120

	Hand icon	Box icon	EAN	Wrench icon
5	10	904851	4016707...	12345

190 MultiPack Steinbohrer OPAL



	D Ø mm	L2 mm	L1 mm
1	4,0	40	75
1	5,0	50	85
1	6,0	60	100
1	8,0	80	120
1	10,0	80	120

	Hand icon	Box icon	EAN	Wrench icon
5	10	904912	4016707...	12345

166 MultiPack Universalbohrer KEILBIT



	D Ø mm	L2 mm	L1 mm
1	4,0	45	85
1	5,0	50	95
1	6,0	60	100
1	8,0	70	120
1	10,0	70	120

	Hand icon	Box icon	EAN	Wrench icon
5	10	220074	4016707...	12345

238 MultiPack Betonbohrer MS5 Turbohead Xpro



	D Ø mm	L2 mm	L1 mm
1	5,0	50	85
1	6,0	60	100
1	6,0	60	100
1	8,0	75	120
1	10,0	75	120

	Hand icon	Box icon	EAN	Wrench icon
5	10	912795	4016707...	12345

HAMMERBOHRER
MEISSEL
STEIN- & SPEZIALBOHRER
METALLBOHRER
HOLZBOHRER
SÄGEN
SORTIMENTE
MODULE

METALLBOHRER

307 MultiPack HSS-E DIN 338 Cobalt, geschliffen, Split Point



		 D Ø mm	 L2 mm	 L1 mm
1		4,0	43	75
1		5,0	52	86
1		6,0	57	93
1		8,0	75	117
1		10,0	87	133
		 EAN 4016707...		12345
5	10	904950	307 350 410	

307 Kunststoffkassette HSS-E DIN 338 Cobalt, geschliffen, Split Point



		 D Ø mm	 L2 mm	 L1 mm
1		1,5	18	40
1		2,0	24	49
1		2,5	30	57
1		3,0	33	61
1		3,2	36	65
1		3,5	39	70
1		4,0	43	75
1		4,5	47	80
1		4,8	52	86
1		5,0	52	86
1		5,5	57	93
1		6,0	57	93
1		6,5	63	101
		 EAN 4016707...		12345
13	10	062506	307 213 165	

307 RoseBox HSS-E DIN 338 Cobalt, geschliffen, Split Point



		 D Ø mm	 L2 mm	 L1 mm
1		1,0	12	34
1		1,5	18	40
1		2,0	24	49
1		2,5	30	57
1		3,0	33	61
1		3,5	39	70
1		4,0	43	75
1		4,5	47	80
1		5,0	52	86
1		5,5	57	93
1		6,0	57	93
1		6,5	63	101
1		7,0	69	109
1		7,5	69	109
1		8,0	75	117
1		8,5	75	117
1		9,0	81	125
1		9,5	81	125
1		10,0	87	133
		 EAN 4016707...		12345
19	1	065507	307 501 110	

307 Metallkassette HSS-E DIN 338 Cobalt, geschliffen, Split Point



		 D Ø mm	 L2 mm	 L1 mm
1		1,0	12	34
1		1,5	18	40
1		2,0	24	49
1		2,5	30	57
1		3,0	33	61
1		3,5	39	70
1		4,0	43	75
1		4,5	47	80
1		5,0	52	86
1		5,5	57	93
1		6,0	57	93
1		6,5	63	101
1		7,0	69	109
1		7,5	69	109
1		8,0	75	117
1		8,5	75	117
1		9,0	81	125
1		9,5	81	125
1		10,0	87	133
		 EAN 4016707...		12345
19	1	062513	307 500 110	

HAMMERBOHRER

MEISSEL

STEIN- & SPEZIALBOHRER

METALLBOHRER

HOLZBOHRER

SÄGEN

SORTIMENTE

MODULE

METALLBOHRER

307 RoseBox
HSS-E DIN 338 Cobalt, geschliffen,
Split Point



		 D ø mm	 L2 mm	 L1 mm
1		1,0	12	34
1		1,5	18	40
1		2,0	24	49
1		2,5	30	57
1		3,0	33	61
1		3,5	39	70
1		4,0	43	75
1		4,5	47	80
1		5,0	52	86
1		5,5	57	93
1		6,0	57	93
1		6,5	63	101
1		7,0	69	109
1		7,5	69	109
1		8,0	75	117
1		8,5	75	117
1		9,0	81	125
1		9,5	81	125
1		10,0	87	133
1		10,5	87	133
1		11,0	94	142
1		11,5	94	142
1		12,0	101	151
1		12,5	101	151
1		13,0	101	151

		 EAN 4016707-1	 12345
25	1	065514	307 501 113

307 Metallkassette
HSS-E DIN 338 Cobalt, geschliffen,
Split Point



		 D ø mm	 L2 mm	 L1 mm
1		1,0	12	34
1		1,5	18	40
1		2,0	24	49
1		2,5	30	57
1		3,0	33	61
1		3,5	39	70
1		4,0	43	75
1		4,5	47	80
1		5,0	52	86
1		5,5	57	93
1		6,0	57	93
1		6,5	63	101
1		7,0	69	109
1		7,5	69	109
1		8,0	75	117
1		8,5	75	117
1		9,0	81	125
1		9,5	81	125
1		10,0	87	133
1		10,5	87	133
1		11,0	94	142
1		11,5	94	142
1		12,0	101	151
1		12,5	101	151
1		13,0	101	151

		 EAN 4016707-1	 12345
25	1	062520	307 500 113

307 Metallkoffer
HSS-E DIN 338 Cobalt, geschliffen,
Split Point



		 D ø mm	 L2 mm	 L1 mm
10		1,0	12	34
10		1,5	18	40
10		2,0	24	49
10		2,5	30	57
10		3,0	33	61
10		3,5	39	70
10		4,0	43	75
10		4,5	47	80
10		5,0	52	86
10		5,5	57	93
10		6,0	57	93
10		6,5	63	101
10		7,0	69	109
10		7,5	69	109
10		8,0	75	117
5		8,5	75	117
5		9,0	81	125
5		9,5	81	125
5		10,0	87	133

		 EAN 4016707-1	 12345
170	1	062537	307 800 170

METALLBOHRER

311 RoseBox
HSS TIN DIN 338 Stahlbohrer



	 D Ø mm	 L2 mm	 L1 mm
1	1,0	12	34
1	1,5	18	40
1	2,0	24	49
1	2,5	30	57
1	3,0	33	61
1	3,5	39	70
1	4,0	43	75
1	4,5	47	80
1	5,0	52	86
1	5,5	57	93
1	6,0	57	93
1	6,5	63	101
1	7,0	69	109
1	7,5	69	109
1	8,0	75	117
1	8,5	75	117
1	9,0	81	125
1	9,5	81	125
1	10,0	87	133

			
19	1	920653	311 501 110

311 RoseBox
HSS TIN DIN 338 Stahlbohrer



	 D Ø mm	 L2 mm	 L1 mm
1	1,0	12	34
1	1,5	18	40
1	2,0	24	49
1	2,5	30	57
1	3,0	33	61
1	3,5	39	70
1	4,0	43	75
1	4,5	47	80
1	5,0	52	86
1	5,5	57	93
1	6,0	57	93
1	6,5	63	101
1	7,0	69	109
1	7,5	69	109
1	8,0	75	117
1	8,5	75	117
1	9,0	81	125
1	9,5	81	125
1	10,0	87	133
1	10,5	87	133
1	11,0	94	142
1	11,5	94	142
1	12,0	101	151
1	12,5	101	151
1	13,0	101	151

			
25	1	920660	311 501 113

HAMMERBOHRER

MEISSEL

STEIN- & SPEZIALBOHRER

METALLBOHRER

HOLZBOHRER

SÄGEN

SORTIMENTE

MODULE

METALLBOHRER

302 MultiPack HSS DIN 338 geschliffen, Split Point



				
		Ø mm	mm	mm
1		4,0	43	75
1		5,0	52	86
1		6,0	57	93
1		8,0	75	117
1		10,0	87	133
				
5	10	904943	302 350 410	

302 Kunststoffkassette HSS DIN 338 geschliffen, Split Point



				
		Ø mm	mm	mm
1		1,5	18	40
1		2,0	24	49
1		2,5	30	57
1		3,0	33	61
1		3,2	36	65
1		3,5	39	70
1		4,0	43	75
1		4,5	47	80
1		4,8	52	86
1		5,0	52	86
1		5,5	57	93
1		6,0	57	93
1		6,5	63	101
				
13	10	122200	302 213 165	

302 RoseBox HSS DIN 338 geschliffen, Split Point



				
		Ø mm	mm	mm
1		1,0	12	34
1		1,5	18	40
1		2,0	24	49
1		2,5	30	57
1		3,0	33	61
1		3,5	39	70
1		4,0	43	75
1		4,5	47	80
1		5,0	52	86
1		5,5	57	93
1		6,0	57	93
1		6,5	63	101
1		7,0	69	109
1		7,5	69	109
1		8,0	75	117
1		8,5	75	117
1		9,0	81	125
1		9,5	81	125
1		10,0	87	133
				
19	1	122224	302 501 110	

302 Metallkassette HSS DIN 338 geschliffen, Split Point



				
		Ø mm	mm	mm
1		1,0	12	34
1		1,5	18	40
1		2,0	24	49
1		2,5	30	57
1		3,0	33	61
1		3,5	39	70
1		4,0	43	75
1		4,5	47	80
1		5,0	52	86
1		5,5	57	93
1		6,0	57	93
1		6,5	63	101
1		7,0	69	109
1		7,5	69	109
1		8,0	75	117
1		8,5	75	117
1		9,0	81	125
1		9,5	81	125
1		10,0	87	133
				
19	1	120350	302 500 110	

METALLBOHRER

302 RoseBox HSS DIN 338 geschliffen, Split Point



				
		Ø mm	mm	mm
1		1,0	12	34
1		1,5	18	40
1		2,0	24	49
1		2,5	30	57
1		3,0	33	61
1		3,5	39	70
1		4,0	43	75
1		4,5	47	80
1		5,0	52	86
1		5,5	57	93
1		6,0	57	93
1		6,5	63	101
1		7,0	69	109
1		7,5	69	109
1		8,0	75	117
1		8,5	75	117
1		9,0	81	125
1		9,5	81	125
1		10,0	87	133
1		10,5	87	133
1		11,0	94	142
1		11,5	94	142
1		12,0	101	151
1		12,5	101	151
1		13,0	101	151

 25
  1
  122231
  302 501 113

302 Metallkassette HSS DIN 338 geschliffen, Split Point



				
		Ø mm	mm	mm
1		1,0	12	34
1		1,5	18	40
1		2,0	24	49
1		2,5	30	57
1		3,0	33	61
1		3,5	39	70
1		4,0	43	75
1		4,5	47	80
1		5,0	52	86
1		5,5	57	93
1		6,0	57	93
1		6,5	63	101
1		7,0	69	109
1		7,5	69	109
1		8,0	75	117
1		8,5	75	117
1		9,0	81	125
1		9,5	81	125
1		10,0	87	133
1		10,5	87	133
1		11,0	94	142
1		11,5	94	142
1		12,0	101	151
1		12,5	101	151
1		13,0	101	151

 25
  1
  120367
  302 500 113

302 Metallkoffer HSS DIN 338 geschliffen, Split Point



				
		Ø mm	mm	mm
10		1,0	12	34
10		1,5	18	40
10		2,0	24	49
10		2,5	30	57
10		3,0	33	61
10		3,5	39	70
10		4,0	43	75
10		4,5	47	80
10		5,0	52	86
10		5,5	57	93
10		6,0	57	93
10		6,5	63	101
10		7,0	69	109
10		7,5	69	109
10		8,0	75	117
5		8,5	75	117
5		9,0	81	125
5		9,5	81	125
5		10,0	87	133

 170
  1
  122606
  302 800 170

METALLBOHRER

300 MultiPack
HSS DIN 338, Standard



	 D Ø mm	 L2 mm	 L1 mm
1	4,0	43	75
1	5,0	52	86
1	6,0	57	93
1	8,0	75	117
1	10,0	87	133

			
5	10	904936	300 350 410

300 Kunststoffkassette
HSS DIN 338, Standard



	 D Ø mm	 L2 mm	 L1 mm
1	1,5	18	40
1	2,0	24	49
1	2,5	30	57
1	3,0	33	61
1	3,2	36	65
1	3,5	39	70
1	4,0	43	75
1	4,5	47	80
1	4,8	52	86
1	5,0	52	86
1	5,5	57	93
1	6,0	57	93
1	6,5	63	101

			
13	10	042492	300 213 165

300 RoseBox
HSS DIN 338, Standard



	 D Ø mm	 L2 mm	 L1 mm
1	1,0	12	34
1	1,5	18	40
1	2,0	24	49
1	2,5	30	57
1	3,0	33	61
1	3,5	39	70
1	4,0	43	75
1	4,5	47	80
1	5,0	52	86
1	5,5	57	93
1	6,0	57	93
1	6,5	63	101
1	7,0	69	109
1	7,5	69	109
1	8,0	75	117
1	8,5	75	117
1	9,0	81	125
1	9,5	81	125
1	10,0	87	133

			
19	1	042553	300 501 110

METALLBOHRER

300 RoseBox HSS DIN 338, Standard



		 D ø mm	 L2 mm	 L1 mm
1		1,0	12	34
1		1,5	18	40
1		2,0	24	49
1		2,5	30	57
1		3,0	33	61
1		3,5	39	70
1		4,0	43	75
1		4,5	47	80
1		5,0	52	86
1		5,5	57	93
1		6,0	57	93
1		6,5	63	101
1		7,0	69	109
1		7,5	69	109
1		8,0	75	117
1		8,5	75	117
1		9,0	81	125
1		9,5	81	125
1		10,0	87	133
1		10,5	87	133
1		11,0	94	142
1		11,5	94	142
1		12,0	101	151
1		12,5	101	151
1		13,0	101	151

 25
  1
  4016707... 042560
  300 501 113

300 Metallkassette HSS DIN 338, Standard



		 D ø mm	 L2 mm	 L1 mm
1		1,0	12	34
1		1,5	18	40
1		2,0	24	49
1		2,5	30	57
1		3,0	33	61
1		3,5	39	70
1		4,0	43	75
1		4,5	47	80
1		5,0	52	86
1		5,5	57	93
1		6,0	57	93
1		6,5	63	101
1		7,0	69	109
1		7,5	69	109
1		8,0	75	117
1		8,5	75	117
1		9,0	81	125
1		9,5	81	125
1		10,0	87	133

 19
  1
  4016707... 042515
  300 500 110

300 Metallkassette HSS DIN 338, Standard



		 D ø mm	 L2 mm	 L1 mm
1		1,0	12	34
1		1,5	18	40
1		2,0	24	49
1		2,5	30	57
1		3,0	33	61
1		3,5	39	70
1		4,0	43	75
1		4,5	47	80
1		5,0	52	86
1		5,5	57	93
1		6,0	57	93
1		6,5	63	101
1		7,0	69	109
1		7,5	69	109
1		8,0	75	117
1		8,5	75	117
1		9,0	81	125
1		9,5	81	125
1		10,0	87	133
1		10,5	87	133
1		11,0	94	142
1		11,5	94	142
1		12,0	101	151
1		12,5	101	151
1		13,0	101	151

 25
  1
  4016707... 042522
  300 500 113

300 Metallkoffer HSS DIN 338, Standard



		 D ø mm	 L2 mm	 L1 mm
10		1,0	12	34
10		1,5	18	40
10		2,0	24	49
10		2,5	30	57
10		3,0	33	61
10		3,5	39	70
10		4,0	43	75
10		4,5	47	80
10		5,0	52	86
10		5,5	57	93
10		6,0	57	93
10		6,5	63	101
10		7,0	69	109
10		7,5	69	109
10		8,0	75	117
5		8,5	75	117
5		9,0	81	125
5		9,5	81	125
5		10,0	87	133

 170
  1
  4016707... 042539
  300 800 170

METALLBOHRER

315 MultiPack HSS Bohrer KEILBIT, geschliffen



		 D Ø mm	 L2 mm	 L1 mm
1		3,0	30	50
1		4,0	30	50
1		5,0	30	50
1		6,0	30	50
1		8,0	35	55
		 EAN 4016707-1	 12345	
5	10	105067	315 350 380	

317 Kunststoffkassette HSS Kombiwerkzeug KEILBIT + Universal-Bithalter



		 D Ø mm	 L1 mm
1		2,5	36
1		3,3	39
1		4,2	41
1		5,0	44
1		6,8	50
1		8,5	59
		 EAN 4016707-1	 12345
7	1	150371	317 500 310

329 RoseBox HSS Kegelsenker 90° KEILBIT + Schneidpaste + Bithalter



		 D Ø mm	 L1 mm
1		6,3	31
1		8,3	31
1		10,4	34
1		12,4	35
1		16,5	40
1		20,5	41
		 EAN 4016707-1	 12345
9	1	150449	329 500 620

327 RoseBox HSS Kegelsenker 90° DIN 335 C



		 D Ø mm	 L1 mm
1		6,3	45
1		8,3	50
1		10,4	50
1		12,4	56
1		16,5	60
1		20,5	63
		 EAN 4016707-1	 12345
6	1	150210	327 500 620

325 RoseBox HSS Stufenbohrer



		 D Ø mm	 L1 mm
 No			
1	1	4,0 - 12,0	80
2	1	4,0 - 20,0	67
3	1	6,0 - 30,0	98
		 EAN 4016707-1	 12345
3	1	150050	325 500 103

METALLBOHRER

320 Kunststoffkoffer HSS Bi-Metall Lochsäge Elektrikersatz I



HSS Bi-Metall Lochsäge	1	22,0	
HSS Bi-Metall Lochsäge	1	29,0	
HSS Bi-Metall Lochsäge	1	35,0	
HSS Bi-Metall Lochsäge	1	44,0	
HSS Bi-Metall Lochsäge	1	51,0	
HSS Bi-Metall Lochsäge	1	64,0	
Aufnahmeschaft SW 11 (14-30)	1		
Schnellwechsellaufnahme SW 11 (32-152)	1		
	8	1	110566 320 251 264

320 Kunststoffkoffer HSS Bi-Metall Lochsäge Elektrikersatz II



HSS Bi-Metall Lochsäge	1	35,0	
HSS Bi-Metall Lochsäge	1	68,0	
HSS Bi-Metall Lochsäge	1	83,0	
Schnellwechsellaufnahme SW 11 (32-152)	1		
	4	1	110757 320 251 383

320 Kunststoffkoffer HSS Bi-Metall Lochsäge Klempnersatz



HSS Bi-Metall Lochsäge	1	19,0	
HSS Bi-Metall Lochsäge	1	22,0	
HSS Bi-Metall Lochsäge	1	29,0	
HSS Bi-Metall Lochsäge	1	38,0	
HSS Bi-Metall Lochsäge	1	44,0	
HSS Bi-Metall Lochsäge	1	57,0	
Aufnahmeschaft SW 11 (14-30)	1		
Schnellwechsellaufnahme SW 11 (32-152)	1		
	8	1	110559 320 251 957

320 Kunststoffkoffer HSS Bi-Metall Lochsäge Monteursatz



HSS Bi-Metall Lochsäge	1	22,0	
HSS Bi-Metall Lochsäge	1	25,0	
HSS Bi-Metall Lochsäge	1	29,0	
HSS Bi-Metall Lochsäge	1	35,0	
HSS Bi-Metall Lochsäge	1	44,0	
HSS Bi-Metall Lochsäge	1	51,0	
HSS Bi-Metall Lochsäge	1	57,0	
HSS Bi-Metall Lochsäge	1	64,0	
HSS Bi-Metall Lochsäge	1	68,0	
Aufnahmeschaft SW 11 (14-30)	1		
Schnellwechsellaufnahme SW 11 (32-152)	1		
	11	1	904967 320 252 268

HOLZBOHRER



180 MultiPack
Holzspiralbohrer

		 D ø mm	 L2 mm	 L1 mm
1		4,0	43	75
1		5,0	52	86
1		6,0	57	93
1		8,0	70	117
1		10,0	87	120
		 EAN 4016707-1	 12345	
5	10	904974	180 350 410	



180 MultiPack
Holzspiralbohrer

		 D ø mm	 L2 mm	 L1 mm
1		3,0	33	61
1		4,0	43	75
1		5,0	52	86
1		6,0	57	93
1		7,0	69	109
1		8,0	75	117
1		10,0	87	120
		 EAN 4016707-1	 12345	
7	10	904981	180 370 310	



300 | 190 | 180 Kunststoffkassette
Kombisatz HSS - Stein - Holz

		 D ø mm	 L2 mm	 L1 mm
Steinbohrer		5,0	52	86
Steinbohrer		6,0	57	93
Steinbohrer		8,0	75	117
Holzbohrer		5,0	50	85
Holzbohrer		6,0	60	100
Holzbohrer		8,0	80	120
HSS DIN 338		5,0	52	86
HSS DIN 338		6,0	57	93
HSS DIN 338		8,0	75	117
		 EAN 4016707-1	 12345	
9	9	905049	300 190 180	

MODULE



Hammerbohrer	158-159
Meißel	159
Stein- und Spezialbohrer	160-162
Metallbohrer	163-164
Holzbohrer	165-166
Sägen	166

MODULE

Wir entwickeln Ihr Modul so, wie Sie es sich vorstellen.



ZUSAMMENSTELLUNG

Die Zusammenstellung eines Moduls geschieht flexibel und individuell. Es gibt zwei Möglichkeiten Ihr Bohrcenter zusammenzustellen. Einmal das Standardmodul und dann die individuelle Bestückung. Bei der individuellen Bestückung entscheiden Sie allein, welches Bohrwerkzeug Sie benötigen.

PRODUKTGRUPPENSCHILD

Das Produktgruppenschild zeigt den Bohrertyp, die genaue Spezifikation und die zu bohrenden Materialien an. Auf der Unterseite ist Platz für Ihre Daten der Regalpflege, wie Artikelnummer und EAN-Code.

FARBLEITSYSTEM

Unser Farbleitsystem dient zur schnellen Orientierung innerhalb des Bohrcenters. Sie werden innerhalb der Bohrwand leicht zum Produkt geführt.





SPEZIELL NACH IHREN WÜNSCHEN

Die Lochwand wird mit sorgfältig zusammengestellten Modulen oder aber speziell nach Ihren Wünschen bestückt. Die Nutzfläche des Bohrcenters beträgt: 175 x 100 x 47 cm. Die Höhe inklusive Kopfschild beträgt 217 cm.



FLEXIBEL UND INDIVIDUELL

Die Zusammenstellung des Moduls geschieht flexibel und individuell. Bei der Zusammenstellung Ihres persönlichen Bohrcenters gibt es 2 Möglichkeiten.



MÖGLICHKEIT 1 - INDIVIDUELLE BESTÜCKUNG

Sie entscheiden selbst - Suchen Sie sich die Bohrwerkzeuge aus, die Sie für Ihre Kunden benötigen. Grundsätzlich kann jedes Bohrwerkzeug in SB-Verpackung bzw. SB-Aufhänger verwendet werden.



MÖGLICHKEIT 2 - STANDARDMODULE

Sie ordern schnell und unkompliziert bewährte Zusammenstellungen.

HAMMERBOHRER



251 Modul SDS-plus TURBOHEAD Xpro RS

[12-13]

	 D Ø mm	 L2 mm	 L1 mm	 EAN 4016707...	 12345
					
3	8,0	200	260	902130	251 080 260
3	10,0	200	260	902178	251 100 260
3	12,0	200	260	902239	251 120 260
3	12,0	400	450	902253	251 120 450
3	14,0	200	260	902284	251 140 260
3	14,0	400	450	902291	251 140 450
3	16,0	400	450	904738	251 160 450
					
5	8,0	150	210	902123	251 080 210
5	10,0	150	210	902161	251 100 210
5	12,0	100	160	902215	251 120 160
5	12,0	150	210	902222	251 120 210
5	14,0	100	160	902260	251 140 160
5	14,0	150	210	902277	251 140 210
5	16,0	150	210	904714	251 160 210
					
10	5,0	50	110	902000	251 050 110
10	5,0	100	160	902017	251 050 160
10	6,0	50	110	902031	251 060 110
10	6,0	100	160	902048	251 060 160
10	8,0	50	110	902109	251 080 110
10	8,0	100	160	902116	251 080 160
5	10,0	100	160	902154	251 100 160
					 12345

121

251 800 121

253 Modul SDS-plus MS5 TURBOKEIL

[17-19]

	 D Ø mm	 L2 mm	 L1 mm	 EAN 4016707...	 12345
					
3	8,0	200	260	320927	253 080 260
3	10,0	200	260	320934	253 100 260
3	12,0	200	260	320958	253 120 265
3	12,0	400	450	320965	253 120 450
3	14,0	200	260	320972	253 140 265
3	14,0	400	450	320989	253 140 450
3	16,0	400	450	321009	253 160 450
					
5	8,0	150	210	322068	253 080 210
5	10,0	150	210	322082	253 100 210
5	12,0	100	160	322099	253 120 165
5	12,0	150	210	322105	253 120 215
5	14,0	100	160	322198	253 140 165
5	14,0	150	210	322204	253 140 215
5	16,0	150	210	322679	253 160 215
					
10	5,0	50	110	322006	253 050 110
10	5,0	100	160	322013	253 050 160
10	6,0	50	110	322020	253 060 110
10	6,0	100	160	322037	253 060 160
10	8,0	50	110	322044	253 080 110
10	8,0	100	160	322051	253 080 160
5	10,0	100	160	322075	253 100 160
					 12345

121

253 800 121

HAMMERBOHRER | MEISSEL



270 Modul SDS-max W2 TURBOHEAD Xpro / TURBOKEIL X-Form

[23-24]

	 D Ø mm	 L2 mm	 L1 mm	 EAN 4016707...	 12345
					
2	20,0	400	520	360107	270 200 521
2	22,0	400	520	360121	270 220 520
2	25,0	400	520	360152	270 250 520
1	30,0	450	570	360206	270 300 570
1	32,0	450	570	360220	270 320 570
1	35,0	450	570	360251	270 350 570
1	38,0	450	570	360275	270 380 570
					
2	12,0	200	340	360015	270 120 341
2	14,0	200	340	360039	270 140 341
2	16,0	200	340	360053	270 160 341
2	18,0	200	340	360077	270 180 341
2	20,0	200	320	360091	270 200 321
2	22,0	200	320	360114	270 220 320
2	24,0	200	320	360138	270 240 320
					
24					270 800 024

503 Modul SDS-plus, SDS-max Meißel

[42-44]

	 D Ø mm	 L1 mm	 B mm	 EAN 4016707...	 12345
					
SDS-max Spitzmeißel	3	400		260025	503 000 400
SDS-max Flachmeißel	3	400	25	260056	503 125 400
SDS-max Spatmeißel	3	300	80	260070	503 280 300
SDS-max Spatmeißel	3	400	50	260087	503 250 400
SDS-max Hohlmeißel	3	300	26	260094	503 326 300
SDS-max Uni-Kanalmeißel	3	380	35	260186	503 435 380
SDS-max Fliesenmeißel	3	300	50	260193	503 550 300
SDS-plus Fliesenmeißel	3	200	40	260162	502 540 200
					
SDS-plus Spitzmeißel	3	250		260117	502 000 250
SDS-plus Spitzmeißel	3	250		260100	502 000 251
SDS-plus Flachmeißel	3	250	20	260131	502 120 250
SDS-plus Spatmeißel	3	250	40	260148	502 240 250
SDS-plus Hohlmeißel	3	250	22	260155	502 322 250
SDS-plus Uni-Kanalmeißel	3	250	22	260179	502 422 250
					
42					503 800 042

STEIN- UND SPEZIALBOHRER



119 | 219 Modul

Universalbohrer GOLDCRAFT Rundschaft / SDS-plus MS5

[48]

					
	Ø mm	mm	mm	4016707...	12345
					
3	6,0	100	160	213014	119 255 001
3	8,0	100	160	213021	119 255 002
3	8,0	150	210	213038	119 255 003
3	10,0	100	160	213045	119 255 004
3	10,0	200	260	213052	119 255 005
3	12,0	200	260	213076	119 255 007
3	14,0	200	265	213083	119 255 008
					
5	10,0	80	120	210105	119 000 100
5	12,0	90	150	210112	119 000 120
5	6,0	110	150	212024	219 000 060
10	8,0	135	200	212048	219 000 080
5	10,0	135	200	212055	219 000 100
5	12,0	135	200	212062	219 000 120
					
10	3,0	40	70	210013	119 000 030
10	4,0	40	75	210020	119 000 040
10	5,0	50	85	210037	119 000 050
20	6,0	60	100	210051	119 000 060
20	8,0	80	120	210082	119 000 080

126

119 800 126

151 | 258 | 130 Modul

Fliesenbohrer KERAMIK / Betonbohrer MS5 TURBOKEIL / Glasbohrer

[52]

						
	Ø mm	mm	mm	4016707...	12345	
						
130	10	3,0	58	010019	130 000 030	
130	10	4,0	58	010026	130 000 040	
130	10	5,0	58	010033	130 000 050	
130	10	6,0	58	010040	130 000 060	
130	10	8,0	78	010064	130 000 080	
130	10	10,0	98	010088	130 000 100	
130	3	12,0	98	010095	130 000 120	
						
258	10	4,0	40	75	290015	258 000 040
258	10	5,0	50	85	290022	258 000 050
258	10	6,0	60	100	290039	258 000 060
258	10	7,0	60	100	290046	258 000 070
258	10	8,0	75	120	290053	258 000 080
258	10	10,0	75	120	290077	258 000 100
258	5	12,0	100	150	290084	258 000 120
						
151	10	4,0	40	75	510106	151 018 040
151	10	5,0	50	85	510113	151 018 050
151	10	6,0	60	100	510120	151 018 060
151	10	8,0	80	120	510137	151 018 080
151	10	10,0	80	120	510144	151 018 100
151	4				904868	151 350 410

182

151 801 182

STEIN- UND SPEZIALBOHRER



154 | 204 | 404 Modul Granitbohrer PRIMUS

[6]

	 D Ø mm	 L2 mm	 L1 mm	 EAN 4016707...	 12345
					
3	8,0	350	400	194016	404 000 080
3	10,0	350	400	194023	404 000 100
3	12,0	350	400	194030	404 000 120
3	14,0	350	400	194054	404 000 140
3	16,0	350	400	194061	404 000 160
3	18,0	350	400	194078	404 000 180
3	20,0	350	400	194085	404 000 200
					
5	10,0	80	120	190100	154 000 100
5	12,0	90	150	190117	154 000 120
5	14,0	90	150	190131	154 000 140
5	6,0	110	150	192012	204 000 060
5	8,0	135	200	192036	204 000 080
5	10,0	135	200	192043	204 000 100
5	12,0	135	200	192050	204 000 120
					
10	3,0	40	70	190018	154 000 030
10	4,0	40	75	190025	154 000 040
10	5,0	50	85	190032	154 000 050
20	6,0	60	100	190056	154 000 060
20	8,0	80	120	190087	154 000 080

126

154 800 126

150 | 200 | 400 Modul Schlagbohrer KEILER

[62-63]

	 D Ø mm	 L2 mm	 L1 mm	 EAN 4016707...	 12345
					
3	8,0	350	400	180033	400 000 080
3	10,0	350	400	180040	400 000 100
3	12,0	350	400	180057	400 000 120
3	14,0	350	400	180071	400 000 140
3	16,0	350	400	180088	400 000 160
3	18,0	350	400	180095	400 000 180
3	20,0	350	400	180101	400 000 200
					
5	12,0	90	150	200151	150 000 120
5	14,0	90	150	200175	150 000 140
5	6,0	110	150	203039	200 000 060
5	8,0	135	200	203060	200 000 080
5	10,0	135	200	203077	200 000 100
5	12,0	135	200	203084	200 000 120
5	14,0	135	200	203091	200 000 140
					
10	3,0	40	70	200014	150 000 030
10	4,0	40	75	200038	150 000 040
10	5,0	50	85	200052	150 000 050
20	6,0	60	100	200076	150 000 060
10	8,0	80	120	200106	150 000 080
10	10,0	80	120	200137	150 000 100

126

150 800 126

STEIN- UND SPEZIALBOHRER



190 | 290 | 400 Modul Steinbohrer OPAL / KEILER

[64]

	 D Ø mm	 L2 mm	 L1 mm	 EAN 4016707...	 12345
					
3	8,0	350	400	180033	400 000 080
3	10,0	350	400	180040	400 000 100
3	12,0	350	400	180057	400 000 120
3	14,0	350	400	180071	400 000 140
3	16,0	350	400	180088	400 000 160
3	18,0	350	400	180095	400 000 180
3	20,0	350	400	180101	400 000 200
					
5	12,0	90	150	170119	190 000 120
5	14,0	90	150	170133	190 000 140
5	6,0	110	150	172014	290 000 060
5	8,0	135	200	172038	290 000 080
5	10,0	135	200	172045	290 000 100
5	12,0	135	200	172052	290 000 120
5	14,0	135	200	172069	290 000 140
					
10	3,0	40	70	170195	190 000 030
10	4,0	40	75	170010	190 000 040
10	5,0	50	85	170027	190 000 050
20	6,0	60	100	170041	190 000 060
10	8,0	80	120	170072	190 000 080
10	10,0	80	120	170096	190 000 100
					
126				 12345	
					190 800 126

710 | 711 | 713 | 715 Modul Hohlbohrkrone M16 und Zubehör

[68-71]

	 D Ø mm	 L2 mm	 L1 mm	 EAN 4016707...	 12345	
						
Hohlbohrkrone komplett mit SDS-plus Aufnahme und Zentrierbohrer	2	68,0	52	72	160219	711 713 068
Hohlbohrkrone komplett mit SDS-plus Aufnahme und Zentrierbohrer	2	80,0	60	80	160189	711 713 080
						
Universalbohrkrone 6-teilig Art. 715 incl. Zentrierbohrer u. Aufnahmeteller	1				250019	715 033 073
Hohlbohrkronen M 16	2	50,0	60	80	160073	710 000 050
Hohlbohrkronen M 16	2	65,0	52	72	160103	711 000 065
Aufnahmeschäfte SDS-plus	2			105	160301	713 080 120
Zentrierbohrer	2	8,0	72	120	916168	715 080 120
						
13				 12345		
					710 800 001	

METALLBOHRER



307 Modul

HSS-E DIN 338 Cobalt geschliffen, Split Point

[76-78]

	 D Ø mm	 L2 mm	 L1 mm	 EAN 4016707...	 12345
					
10	6,5	63	101	063152	307 300 650
10	8,0	75	117	063190	307 300 800
10	8,5	75	117	063206	307 300 850
10	10,0	87	133	063237	307 301 000
5	12,0	101	151	063282	307 301 200
5	12,5	101	151	063299	307 301 250
5	13,0	101	151	063305	307 301 300
					
10	4,0	43	75	063084	307 300 400
10	4,2	43	75	063091	307 300 420
10	4,5	47	80	063107	307 300 450
10	4,8	52	86	063336	307 300 480
10	5,0	52	86	063114	307 300 500
10	6,0	57	93	063145	307 300 600
5	3,5	39	70	062995	307 320 350
					
5	1,0	12	34	062926	307 320 100
5	1,5	18	40	062933	307 320 150
5	2,0	24	49	062940	307 320 200
5	2,5	30	57	062957	307 320 250
5	3,0	33	61	062964	307 320 300
5	3,2	36	65	062971	307 320 320
5	3,3	36	65	062988	307 320 330
					
					

195

307 800 195

302 Modul

HSS DIN 338 geschliffen, Split Point

[82-84]

	 D Ø mm	 L2 mm	 L1 mm	 EAN 4016707...	 12345
					
10	6,5	63	101	120558	302 300 650
10	8,0	75	117	120596	302 300 800
10	8,5	75	117	120602	302 300 850
10	10,0	87	133	120633	302 301 000
5	12,0	101	151	120688	302 301 200
5	12,5	101	151	120695	302 301 250
5	13,0	101	151	120701	302 301 300
					
10	4,0	43	75	120459	302 300 400
10	4,2	43	75	120473	302 300 420
10	4,5	47	80	120480	302 300 450
10	4,8	52	86	120497	302 300 480
10	5,0	52	86	120503	302 300 500
10	6,0	57	93	120541	302 300 600
5	3,5	39	70	120749	302 320 350
					
5	1,0	12	34	122637	302 320 100
5	1,5	18	40	122644	302 320 150
5	2,0	24	49	122651	302 320 200
5	2,5	30	57	120718	302 320 250
5	3,0	33	61	120725	302 320 300
5	3,2	36	65	120732	302 320 320
5	3,3	36	65	122668	302 320 330
					
					

195

302 800 195

HAMMERBOHRER

MEISSEL

STEIN- & SPEZIALBOHRER

METALLBOHRER

HOLZBOHRER

SÄGEN

SORTIMENTE

MODULE

METALLBOHRER



300 Modul HSS DIN 338 Standard

[86-88]

	 D ø mm	 L2 mm	 L1 mm	 EAN 4016707...	 12345	
	10	6,5	63	101	043727	300 300 650
10	8,0	75	117	043901	300 300 800	
10	8,5	75	117	043963	300 300 850	
10	10,0	87	133	044144	300 301 000	
5	12,0	101	151	044199	300 301 200	
5	12,5	101	151	044205	300 301 250	
5	13,0	101	151	044212	300 301 300	
	10	4,0	43	75	043420	300 300 400
10	4,2	43	75	043444	300 300 420	
10	4,5	47	80	043482	300 300 450	
10	4,8	52	86	043529	300 300 480	
10	5,0	52	86	043543	300 300 500	
10	6,0	57	93	043666	300 300 600	
5	3,5	39	70	044755	300 320 350	
	5	1,0	12	34	044458	300 320 100
5	1,5	18	40	044519	300 320 150	
5	2,0	24	49	044571	300 320 200	
5	2,5	30	57	044632	300 320 250	
5	3,0	33	61	044694	300 320 300	
5	3,2	36	65	044717	300 320 320	
5	3,3	36	65	044731	300 320 330	



195



300 800 195

320 Modul HSS Bi-Metall Lochsäge und Zubehör

[109-110]

	 D ø mm	 EAN 4016707...	 12345		
HSS Bi-Metall Lochsäge	2	22,0	110078	320 000 022	
HSS Bi-Metall Lochsäge	2	25,0	110092	320 000 025	
Schnellwechselfaufnahme SDS-plus (32-152)	1	110702	320 255 002		
Aufnahmeschaft SW 11 (14-30)	1	110603	320 300 011		
Schnellwechselfaufnahme SW 11 (32-152)	1	110634	320 400 011		
	HSS Bi-Metall Lochsäge	2	29,0	110115	320 000 029
HSS Bi-Metall Lochsäge	2	32,0	110139	320 000 032	
HSS Bi-Metall Lochsäge	2	35,0	110153	320 000 035	
HSS Bi-Metall Lochsäge	2	38,0	110177	320 000 038	
HSS Bi-Metall Lochsäge	2	51,0	110245	320 000 051	
	HSS Bi-Metall Lochsäge	1	60,0	110290	320 000 060
HSS Bi-Metall Lochsäge	1	64,0	110306	320 000 064	
HSS Bi-Metall Lochsäge	1	68,0	110337	320 000 068	
HSS Bi-Metall Lochsäge	1	83,0	110382	320 000 083	



21



320 800 024

HOLZBOHRER



181 | 180 | 183 Modul Forstner-/Holzspiral-/Schlangenbohrer

[121]

						
		ø mm	mm	mm	4016707...	12345
						
181	5	6,0	150	235	031403	181 060 250
181	5	8,0	150	235	031410	181 080 250
181	5	10,0	150	235	031427	181 100 250
181	5	12,0	380	460	031175	181 120 450
181	5	14,0	380	460	031182	181 140 450
181	5	16,0	380	460	031199	181 160 450
181	5	18,0	380	460	031205	181 180 450
						
180	10	3,0	33	61	020018	180 000 030
180	10	4,0	43	75	020025	180 000 040
180	10	5,0	52	86	020032	180 000 050
180	10	6,0	57	93	020049	180 000 060
180	10	8,0	75	117	020063	180 000 080
180	10	10,0	87	120	020087	180 000 100
180	10	12,0	96	151	020100	180 000 120
						
183	3	15,0		90	033223	183 000 150
183	3	20,0		90	033247	183 000 200
183	3	25,0		90	033278	183 000 250
183	3	26,0		90	033285	183 000 260
183	3	30,0		90	033308	183 000 300
183	3	35,0		90	033315	183 000 350
183	3	40,0		90	033322	183 000 400



126



183 800 126

180 | 181 | 350 Modul Holzspiral-/Schlangen-/Schalungsbohrer

[121]

						
		ø mm	mm	mm	4016707...	12345
						
350	3	10,0	100	600	030215	350 100 600
350	3	12,0	100	600	030222	350 120 600
350	3	14,0	100	600	030239	350 140 600
350	3	16,0	100	600	030246	350 160 600
350	3	18,0	100	600	030253	350 180 600
350	3	20,0	100	600	030260	350 200 600
350	3	22,0	100	600	030277	350 220 600
						
181	5	12,0	380	460	031175	181 120 450
181	3	12,0	530	600	031298	181 120 600
181	5	14,0	380	460	031182	181 140 450
181	3	14,0	530	600	031304	181 140 600
181	5	16,0	380	460	031199	181 160 450
181	5	18,0	380	460	031205	181 180 450
181	3	18,0	530	600	031328	181 180 600
						
180	10	3,0	33	61	020018	180 000 030
180	10	4,0	43	75	020025	180 000 040
180	10	5,0	52	86	020032	180 000 050
180	10	6,0	57	93	020049	180 000 060
180	10	8,0	75	117	020063	180 000 080
180	10	10,0	87	120	020087	180 000 100
180	10	12,0	96	151	020100	180 000 120



120



180 800 120

HOLZBOHRER | SÄGEN



185 Modul Flachfräsbohrer KEILBIT

[128]

Verlängerungen	3		300	025198	185 000 001	
	5	28,0	100	160	025136	185 280 160
	5	30,0	100	160	025143	185 300 160
	5	32,0	100	160	025150	185 320 160
	5	35,0	100	160	025167	185 350 160
	5	38,0	100	160	025174	185 380 160
	5	40,0	100	160	025181	185 400 160
	5	10,0	100	150	025037	185 100 150
	5	14,0	100	150	025068	185 140 150
	5	16,0	100	150	025075	185 160 150
	5	18,0	100	150	025082	185 180 150
	5	20,0	100	150	025099	185 200 150
	5	22,0	100	160	025105	185 220 160
	5	24,0	100	160	025112	185 240 160
	5	25,0	100	160	025129	185 250 160
	10	6,0	100	150	025013	185 060 150
	10	8,0	100	150	025020	185 080 150
	5	12,0	100	150	025044	185 120 150
	5	13,0	100	150	025051	185 130 150

103

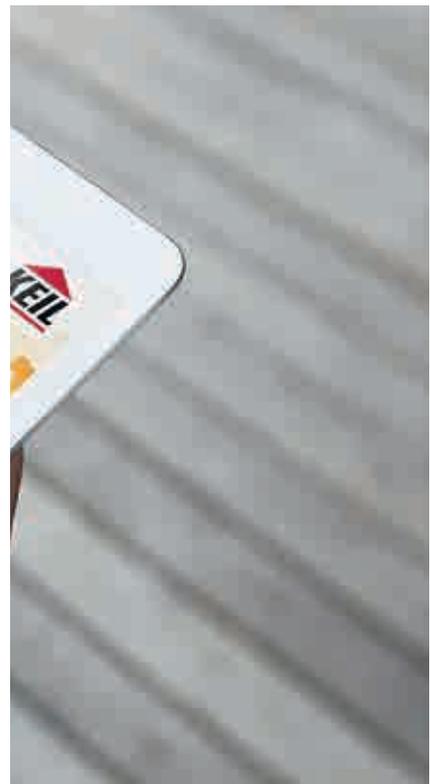
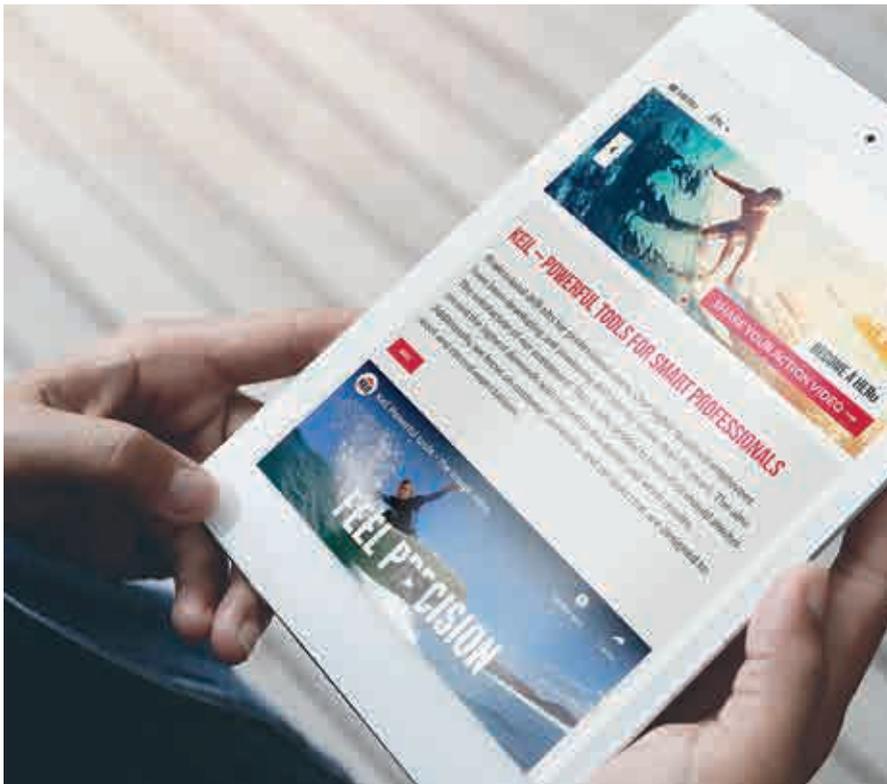
185 800 103

100 Modul Haifischsäge

[135]

Ersatzblatt	3	530333	100 022 312	
Ersatzblatt	3	530050	100 022 410	
Ersatzblatt	3	530098	100 022 440	
Zimmermannsäge	3	530340	100 112 415	
Schwertsäge	3	530142	100 105 424	
Zimmermannsäge	3	530326	100 112 312	
Feinschnittsäge	3	530043	100 112 410	
Feinschnittsäge mit doppelter Klinge	3	530081	100 112 440	
Ersatzblatt	3	530111	100 015 427	
MICRO Zugsäge	3	530296	100 100 554	
Gartensäge	3	530135	100 105 418	
Gartensäge	3	530104	100 105 427	
36			100 800 001	

INFOS



Point of Sale Systeme	168-169
Inhalt	170-172
Qualitätsmanagement	173
Website	174
Zeichenerklärung	175

FÜR AUSDRUCKSSTARKE PRODUKTPRÄSENTATIONEN:

UNSERE POINT OF SALE SYSTEME

DIE KEIL PRÄSENTATIONSWAND

- Flächenproduktivitätsoptimiertes Regalsystem mit Modulen in 3 Ebenen ermöglicht Zusatzumsatz, da mehr Produkte untergebracht werden können
- Regalsystem flexibel gestaltbar
- Einfache Endverwender-Orientierung durch Farbleitsystem plus Produktinformationen
- **Gesamthöhe:** 2,17 m
- **Breite:** Erhältlich ab 1 Meter Breite; Erweiterungen in 1-Meter-Schritten (können einfach hinzugefügt werden)
- **Tiefe:** 47 cm



DER KEIL MINITOWER

- 4-seitiges Drehdisplay
- Flexible Bestückungsmöglichkeiten
- Geringer Flächenbedarf
- Hohe Flächenrentabilität
- **Optimale Behangfläche:**
 - 17 cm x 60,5 cm
- **Gesamtgröße:**
 - 19 cm x 70 cm



DER KEIL MAXITOWER

- 3-seitiges Drehdisplay
- Flexible Bestückungsmöglichkeiten
- Geringer Flächenbedarf
- Hohe Flächenrentabilität
- **Optimale Behangfläche:**
 - 0,35 m x 1,5 m
- **Gesamtgröße:**
 - 0,52 m x 1,8 m



INHALT

Bezeichnung	Artikelgruppe	Verpackung	Seite
Aufnahmeschaft M16 SDS-plus	713 Bohrkronen		71
Aufnahmeschaft M16 SDS-plus TURBOKEIL komplett	714 Bohrkronen		72
Aufnahmeschaft M16 Sechskant	712 Bohrkronen		70
Betonbohrer MS5 TURBOHEAD Xpro	238 Stein- und Spezialbohrer		59
Betonbohrer MS5 TURBOKEIL	258 Stein- und Spezialbohrer		60
Betonbohrer MS5 TURBOKEIL	258 Stein- und Spezialbohrer	Sortimente	144
Diamond Core Allround	774 Stein- und Spezialbohrer		53
Durchbruchbohrkronen mit RATIO-Gewinde	259 Durchbruchbohrkronen		31
Feinschnittsäge	100 Haifischsäge		133
Feinschnittsäge mit doppelter Klinge	100 Haifischsäge		134
Flachfräsbohrer KEILBIT	185 Holzbohrer		126
Flachmeißel	500-509 Meißel		42
Fliesen-/Ziegelbohrer KERAMIK mit TSM HM-Platte	151 Fliesen-/Ziegelbohrer		52
Fliesen-/Ziegelbohrer KERAMIK mit TSM HM-Platte	151 Fliesen-/Ziegelbohrer	Sortimente	143
Fliesenbohrer KERAMIK Diamant - Trockenbohrer	786 Fliesen-/Ziegelzubehör		54
Fliesenbohrer KERAMIK Diamant - Trockenbohrer	786 Fliesen-/Ziegelzubehör	Sortimente	143
Fliesenmeißel	500-509 Meißel		44
Gartensäge	100 Haifischsäge		136
Gewindefett 120 Gramm, wasserfest, hitzebeständig	259 Durchbruchkronen		33
Glasbohrer	130 Glasbohrer		56
Glasbohrer KEILBIT	131 Glasbohrer		57
Granitbohrer PRIMUS	154 Stein- und Spezialbohrer		61
Granitbohrer PRIMUS	154 Stein- und Spezialbohrer	Sortimente	144
Hammerbohrkronen mit RATIO-Gewinde	259 Durchbohrkronen		32-35
Hartgesteinbohrer HARDTEC	168 Steinbohrer		51
Hohlbohrkronen M16	710 Bohrkronen		69
Hohlbohrkronen M16 komplett, SDS-plus	711 Bohrkronen		68
Hohlmeißel	500-509 Meißel		43
Holzspiralbohrer	180 Holzbohrer		121
Holzspiralbohrer	180 Holzbohrer	Sortimente	156
Holzspiralbohrer KEILBIT	187 Holzbohrer		124
HSS Bi-Metall Lochsäge	320 Lochsäge		109-112
HSS Bi-Metall Lochsäge Elektrikersatz I	320 Lochsäge	Sortimente	153
HSS Bi-Metall Lochsäge Elektrikersatz II	320 Lochsäge	Sortimente	153
HSS Bi-Metall Lochsäge Klempnersatz	320 Lochsäge	Sortimente	153
HSS Bi-Metall Lochsäge Monteursatz	320 Lochsäge	Sortimente	153
HSS Blechschälbohrer	326 HSS Bohrer		106
HSS Blechschälbohrer + Schneidpaste	326 HSS Bohrer	Sortimente	152
HSS Bohrer KEILBIT, geschliffen	315 HSS Bohrer		101
HSS Bohrer KEILBIT, geschliffen	315 HSS Bohrer	Sortimente	152
HSS DIN 1869 geschliffen, überlang	342 HSS Bohrer		93
HSS DIN 1897 Anbohrer, geschliffen, Split Point, extra kurz	303 HSS Bohrer		97
HSS DIN 338 geschliffen, Split Point	302 HSS Bohrer		82-84
HSS DIN 338 geschliffen, Split Point	302 HSS Bohrer	SB-Tasche	85

HSS DIN 338 geschliffen, Split Point	302 HSS Bohrer	Sortimente	148-149
HSS DIN 338 Standard	300 HSS Bohrer		86-88
HSS DIN 338 Standard	300 HSS Bohrer	SB-Tasche	90
HSS DIN 338 Standard	300 HSS Bohrer	Sortimente	150-151
HSS DIN 338 Standard, reduzierter Schaft	300 HSS Bohrer		91
HSS DIN 340 geschliffen, Split Point, lang	340 HSS Bohrer		92
HSS DIN 345 Morsekegel	345 HSS Bohrer		95-96
HSS DIN 8037 mit HM-Schneide	310 HSS Bohrer		98
HSS Doppelendbohrer, geschliffen, Split Point	304 HSS Bohrer		100
HSS Entgratsenker 90° mit Querloch	328 HSS Bohrer		105
HSS-G SPEEDER DIN 338 RN Metallbohrer	312 HSS Bohrer		99
HSS Hohlprofilbohrer/Fassadenbohrer	344 HSS Bohrer		94
HSS Holzspiralbohrer	186 Holzbohrer		123
HSS Kegelsenker 90° DIN 335 C	327 HSS Bohrer		104
HSS Kegelsenker 90° DIN 335 C	327 HSS Bohrer	Sortimente	152
HSS Kegelsenker 90° DIN 335 C	329 HSS Bohrer		103
HSS Kegelsenker 90° KEILBIT + Schneidpaste + Bithalter	329 HSS Bohrer	Sortimente	152
HSS Kombiwerkzeug KEILBIT	317 HSS Bohrer		102
HSS Kombiwerkzeug KEILBIT + Universal Bithalter	317 HSS Bohrer	Sortimente	152
HSS Stufenbohrer	325 HSS Bohrer		107
HSS Stufenbohrer	325 HSS Bohrer	Sortimente	152
HSS-E DIN 338 Cobalt, Split Point	307 HSS Bohrer		76-78
HSS-E DIN 338 Cobalt, Split Point	307 HSS Bohrer	SB-Tasche	79
HSS-E DIN 338 Cobalt, Split Point	307 HSS Bohrer	Sortimente	145-146
HSS TIN DIN 338 Stahlbohrer	238 Stein- und Spezialbohrer		80
HSS TIN DIN 338 Stahlbohrer	311 HSS Bohrer	SB-Tasche	81
Kombisatz HSS - Stein - Holz	300 HSS Bohrer	Sortimente	154
Kupplung für SDS-plus	265 Kupplung		36
Kupplung mit RATIO-Gewinde	259 Durchbruchkrone		34
Maschinen-Forstnerbohrer, gezahnt	183 Holzbohrer		127
Meißel alle Antriebe	500-509		41-44
Meißel RS selbstschärfend	500/501 Meißel		41
MICRO Zugsäge mit Metallblatt	100 Haifischsäge		136
NEO Feinschnittsäge	100 Haifischsäge		134
Quickbithalter für Bits und KEILBIT	800 Diverses Werkzeug		72
Reißnadel	140 Diverses Werkzeug		108
Schalungsbohrer Rundschaft	350 Holzbohrer		128
Schlagbohrer KEILER	150 Stein- und Spezialbohrer		62-63
Schlagbohrer KEILER	150 Stein- und Spezialbohrer	Sortimente	143
Schlangenbohrer Form Lewis	181 Holzbohrer		123
Schlangenbohrer Form Lewis SDS-plus	182 Holzbohrer		124
Schwertsäge	100 Haifischsäge		136
SDS-max Betonfräsbohrer	269 Hammerbohrer		29
SDS-max Meißel	501/503 Meißel		41-44
SDS-max W2 TURBOKEIL X-Form	270 Hammerbohrer		23-24
SDS-max TURBOCLEAN Absaugbohrer	273 Hammerbohrer		27

Bezeichnung	Artikelgruppe	Verpackung	Seite
SDS-plus Aufnahmeschaft für Bits und KEILBIT	264 Kupplung		37
SDS-plus Aufnahmeschaft für Bohrfutter	264 Kupplung		37
SDS-plus KEILRAPID	256 Hammerbohrer		22
SDS-plus Meißel	500/502 Meißel		41-44
SDS-plus TURBOCLEAN Absaugbohrer	272 Hammerbohrer		28
SDS-plus TURBOHEAD Xpro RS	251 Hammerbohrer		12-13
SDS-plus TURBOHEAD Xpro RS	251 Hammerbohrer	Display	158
SDS-plus TURBOHEAD Xpro RS	251 Hammerbohrer	Sortimente	139
SDS-plus MS5 TURBOKEIL	253 Hammerbohrer		17-20
SDS-plus MS5 TURBOKEIL	253 Hammerbohrer	Sortimente	141
SDS-plus MS5 Universalbohrer GOLDCRAFT	119 Universalbohrer		50
SDS-plus Power-4CE	267 Hammerbohrer		15
SDS-plus Schalungsbohrer	355 Holzbohrer		129
SDS-plus W2 TURBOKEIL X-Form	252 Hammerbohrer		16
Spatmeißel	500-509 Meißel		43
Spitzmeißel	500-509 Meißel		42
Stahlwendel	259 Durchbruchbohrkrone		32
Steinbohrer OPAL	190 Stein- und Spezialbohrer		64
Steinbohrer OPAL	190 Stein- und Spezialbohrer	Sortimente	144
Stichsäge	100 Haifischsäge		135
Uni-Kanalmeißel	500-509 Meißel		44
Universalbohrer GOLDCRAFT	119 Universalbohrer		48
Universalbohrer GOLDCRAFT	119 Universalbohrer	Sortimente	143
Universalbohrer KEILBIT	166 Universalbohrer		58
Universalbohrer KEILBIT	166 Universalbohrer	Sortimente	144
Universalbohrkrone	715 Bohrkone		65
Universalbohrkrone	715 Bohrkone	Sortimente	143
Universallochsäge M16 GOLDCRAFT	719 Bohrkone		66
Verkaufsschrank 375x235x205 mm	384 HSS Bohrer	Sortimente	151
Verlängerung für Flachfräsbohrer KEILBIT	185 Holzbohrer		127
Zentrierbohrer für Aufnahmeschaft M16	715 Bohrkone		71
Zentrierbohrer GOLDCRAFT für Aufnahmeschaft M16	719 Bohrkone		67
Zentrierbohrer mit RATIO-Gewinde	259 Durchbruchbohrkrone		33
Zimmermannsäge	100 Haifischsäge		133

QUALITÄTSMANAGEMENT

KEIL BOHRER: VON PROFIS FÜR PROFIS - FÜR HÖCHSTE ANSPRÜCHE ENTWICKELT UND UNTER EXTREMEN BEDINGUNGEN GETESTET!

Alle Keil Stein- und Betonbohrer genügen höchsten Ansprüchen und durchlaufen während Ihrer Entwicklung aufwendigste Tests und Prüfverfahren. Ihr Anspruch ist unser Ansporn, nur erstklassige Produkte auf den Markt zu bringen und die eigenen Standards immer wieder zu verbessern. Am Beispiel SDS-plus Hammerbohrer lässt sich unser Anspruch gut erkennen: Bis der sogenannte Nenndurchmesser unterschritten ist, hat der Bohrer viele Bohrmeter in C35/45 Gütebeton bohren können.

Beispiel SDS-plus MS5 TURBOKEIL



Betonqualität: C35/45
Bohrhammer: 2 KG Bohrhammer SDS-plus
Bohrversuch: auf Tiefe (AL)
Bohrbetrieb: Hand oder CNC - Bohrautomat

Nenn-Ø (mm)	Bohrmeter	Bohrungen á 100 mm
5	7,5	75
6 - 7	10,0	100
8	15,0	150
> 8	20,0	200

Ersatzanspruch bei Reklamationen (Nenn-Lebensdauer)

Ob eine berechtigte Reklamation vorliegt, wird entsprechend dem sog. Wendel- oder auch Schaftverschleiß (gemessen ca. 5-15mm hinter dem Hartmetall) bestimmt. Ist die Reklamation berechtigt, so wird der Bohrer gemäß seiner Lebensdauer ersetzt.

KEIL BOHRER 1 X 1:

Ein paar Tips, an Hand derer Sie selbst vor einer Prüfung durch Keil einige Punkte überprüfen können!



Prüfung des Hersteller-Stempels

Keil Bohrer tragen die PGM Hersteller Nummer 40. Wenden Sie sich bei anderen Nummern bitte an die jeweiligen Hersteller



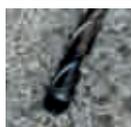
Deformierter Schaft

Ist die Aufnahme deformiert, ist meist das Maschinen-Bohrfutter defekt, es muss repariert werden. Hierdurch entsteht kein Ersatzanspruch am Bohrer.



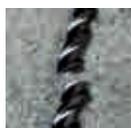
Hartmetall-Platte gebrochen

Tritt der Schadensfall vor Unterschreitung des Nominal-Durchmessers ein, so besteht Ersatzanspruch. Nach Unterschreitung besteht kein Ersatzanspruch, die Lebensdauer des Bohrers ist erreicht.



Ausfall der Hartmetall-Platte

Bohrer wurde nach Bruch der Hartmetall-Platte weiterhin in Stein- und Beton benutzt. Hier wird ersetzt, sollte der Schadenfall vor Erreichen der Nenn-Lebensdauer auftreten, danach nicht mehr.



Bruch der Wendel

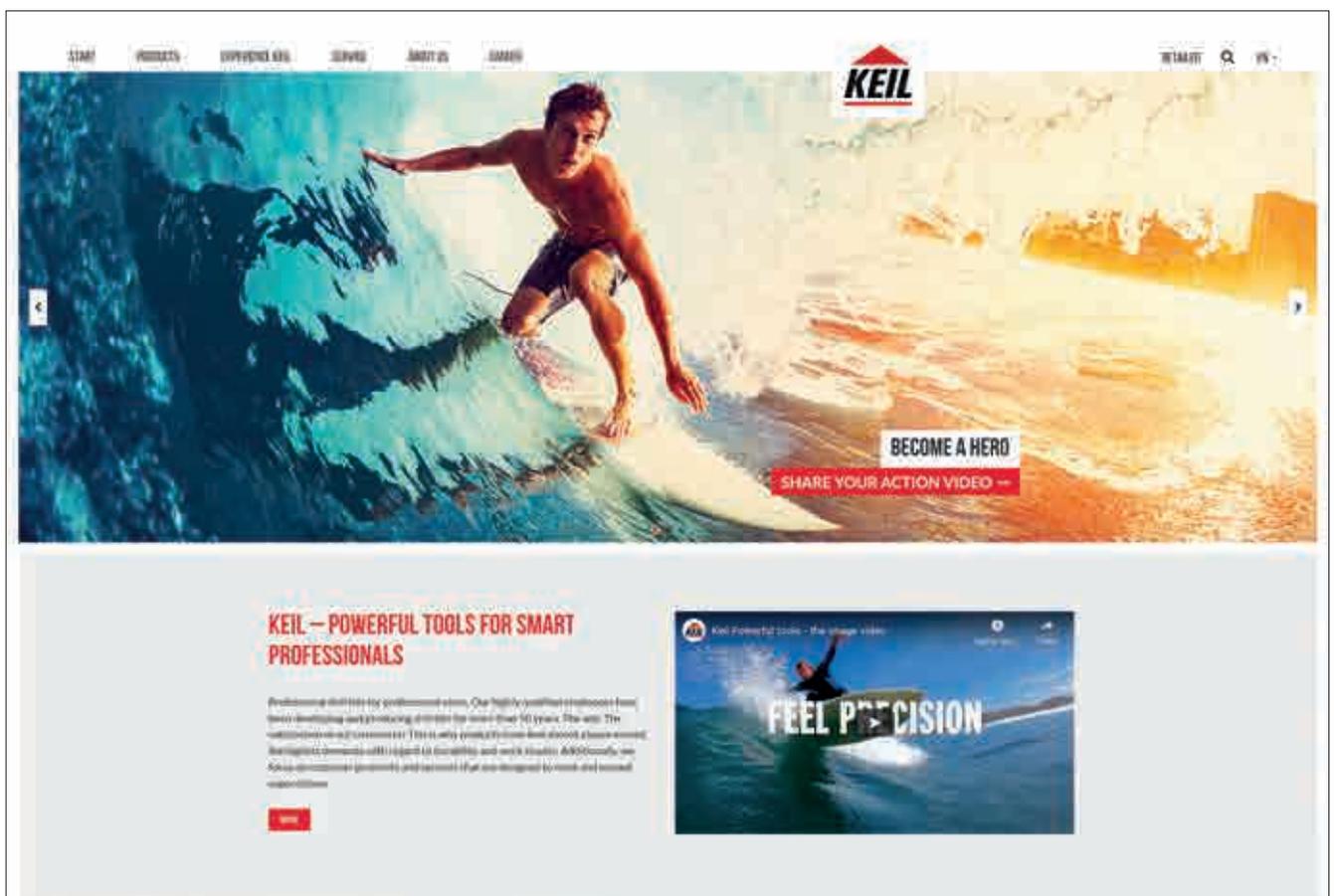
Tritt der Schadensfall vor Erreichen der Nenn-Lebensdauer ein, wird ersetzt, nach Erreichen der Nenn-Lebensdauer nicht.

www.keil.eu

Auf unserer Webseite finden Sie alle Informationen zu unseren Produkten und Dienstleistungen in mehreren Sprachen übersichtlich aufbereitet.

Finden Sie alle Daten zu unseren Produkten, sehen Sie sich Produktvideos an, und informieren Sie sich über Produktneuheiten und Aktionen!

Mit unseren interaktiven und intuitiv zu bedienenden Tools wie zum Beispiel dem „Produkt-Finder“ oder dem „Antrieb-Finder“ finden Sie spielend leicht immer genau das richtige Werkzeug für Ihre Anwendung - alles aus einer Hand!



www.keil.eu

Allgemeine Geschäftsbedingungen: www.keil.eu/de/agb

TABELLENERLÄUTERUNG

-  Durchmesser in mm
-  Durchmesser in Zoll
-  Arbeitslänge
-  Gesamtlänge
-  4-/2-Schneider
-  Schaft Durchmesser
-  6-kant Schaftlänge
-  Schaft Schlüsselweite
-  Breite
-  Adapterlänge
-  Metrisches Gewinde
-  Morsekegel MK
-  Arbeitslänge Säge (L2)
-  Anzahl Sägezähne per Zoll
-  Passend in / für / mit
-  Verpackungseinheit pro Artikel
-  Anzahl Einheiten
-  Inhalt pro Artikel
-  Steigung
-  Art / Sorte
-  Nummer / Größe
-  EAN
-  Artikelnummer

Preis pro Artikel in EUR

ANTRIEB

-  SDS-plus
-  SDS-max
-  Zylinderschaft
-  6-Kant
-  Bit Antrieb (C 6.3)
-  Bit Antrieb (E 6.3)
-  ROTASTOP
-  Morsekegel
-  Konus
-  M 14

VERPACKUNGSMETHODEN

-  SB-Tasche
-  SB-Rohr
-  Aufhänger
-  Drehtüte
-  Quadropack / Rechteckpack (Inhalt 1 Stück)
-  Quadropack / Rechteckpack
-  Faltschachtel
-  Blister
-  Sortiment
-  Koffer
-  Modul
-  Sonstige Verpackung
-  Modul - Ebene 1
-  Modul - Ebene 2
-  Modul - Ebene 3

MATERIALBEARBEITUNG

-  Mauerwerk
-  Beton / Stahlbeton
-  Naturstein
-  Kunststein
-  Stahl / Stahlguss / sonstige Metalle
-  Edelstahl
-  Weichholz
-  Hartholz
-  Kunststoff / Acryl
-  Glas
-  Keramik
-  Ziegel / hartgebrannter Ton

SONSTIGE

-  TURBOHEAD Xpro
-  TURBOKEIL Zentrierspitze 4-Schneider
-  TURBOKEIL Zentrierspitze 2-Schneider
-  TURBOCLEAN Zentrierspitze 3-Schneider
-  SDS-Plus Power 4 CE 4-Schneider
-  Hammerbohrerspitze 130° 2-Schneider
-  Hartmetall bestückt
-  PGM Siegel
-  Nicht schlagend einsetzen
-  Max 1.500 Umdrehungen / Min.
-  Diamant bestückt
-  Nassbohren
-  Trockenbohren
-  Katalogseite



Keil Profi-Werkzeuge

Tel.: +49 (0) 4443 51444 - 0
E-Mail: mail@keil.eu

www.keil.eu

